

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskacz-punktowy-yt-18977-yato-p-13809.html>

## ZACISKACZ PUNKTOWY YT-18977 YATO

Cena brutto	<b>57,71 zł</b>
Cena netto	<b>46,92 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-18977</b>
Kod producenta	<b>YT-18977</b>
Kod EAN	<b>5906083038761</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Zaciskacz punktowy YT-18977 YATO

Zaciskacz punktowy do łączenia elementów blaszanych metodą zaciskania na zimno. Narzędzie blacharskie przeznaczone do profesjonalnych zastosowań w dekarstwie, obróbce blachy oraz montażu instalacji.

Materiał stempla **Stal CrV kuta**

Długość całkowita **230 mm**

Rękojeści **Dwukomponentowe**

Waga **0,444 kg**

### Charakterystyka zaciskacza punktowego

#### **Stal CrV kuta w stemplu**

Stempel wykonany ze stali chromowo-wanadowej (CrV) w technologii kucia zapewnia zwiększoną twardość oraz odporność na odkształcenia podczas wielokrotnego zaciskania. Materiał ten charakteryzuje się długą żywotnością roboczą nawet przy intensywnej pracy z blachą stalową.

#### **Długość robocza 230 mm**

Długość całkowita 230 mm umożliwia uzyskanie odpowiedniej dźwigni przy zaciskaniu, co przekłada się na mniejszy wysiłek podczas

pracy. Kompaktowe wymiary ułatwiają pracę w trudno dostępnych miejscach, typowych dla montażu rynien i obróbki blachy.

### Nakładki dwukomponentowe

Rękojeści wyposażone w nakładki z tworzywa dwukomponentowego łączą twardą strukturę nośną z miękką warstwą zewnętrzną. Konstrukcja ta zapewnia pewny chwyt, redukuje zmęczenie dłoni podczas dłuższej pracy oraz minimalizuje ryzyko poślizgu.

### Metoda łączenia na zimno

Zaciskacz punktowy tworzy trwałe połączenia blaszane bez konieczności spawania, lutowania czy użycia materiałów dodatkowych. Proces zaciskania zachodzi w temperaturze otoczenia, co eliminuje ryzyko deformacji termicznej oraz zmian struktury materiału.

## Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	YT-18977
Producent	YATO
Kod EAN	5906083038761
Materiał stempla	Stal CrV kuta
Długość całkowita	230 mm
Typ rękojeści	Nakładki dwukomponentowe
Waga	0,444 kg
Przeznaczenie	Blacha, prace blacharskie

## Zastosowanie zaciskacza punktowego

- Łączenie deklin rynnowych w systemach odwodnienia dachowego
- Montaż elementów rynien, kolektorów i rur spustowych
- Łączenie elementów obróbek blacharskich na dachach
- Zaciskanie połączeń w instalacjach wentylacyjnych z blachy
- Montaż kanałów wentylacyjnych prostokątnych i okrągłych
- Łączenie elementów obudów z blachy w budownictwie przemysłowym
- Prace blacharskie w warsztatach samochodowych i przemysłowych
- Tworzenie trwałych połączeń blaszanych bez spawania

### Zasada działania zaciskania punktowego

Zaciskacz punktowy działa poprzez lokalne odkształcenie plastyczne dwóch lub więcej warstw blachy. Stempel wnika w materiał, tworząc wypukłość i jednocześnie zagłębienie, które mechanicznie łączy elementy. Połączenie powstaje bez naruszenia ciągłości materiału, co zapewnia szczelność i trwałość złącza. Metoda ta jest szczególnie efektywna przy blachach o grubości do 1,5 mm.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan stempla oraz czystość szczęk zaciskacza. Elementy do łączenia powinny być odpowiednio dopasowane i ustabilizowane przed zaciskiem. Podczas zaciskania należy przykładać siłę równomiernie, unikając skręcania narzędzia.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie stempla z ewentualnych zanieczyszczeń oraz zabezpieczenie części metalowych przed korozją. Przeguby ruchome należy okresowo smarować, aby zapewnić płynność działania. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i czynników korozyjnych.

### **Zalecenia dotyczące materiału**

Zaciskacz punktowy YT-18977 przeznaczony jest do pracy z blachami stalowymi, ocynkowanymi oraz aluminiowymi o grubości do 1,5 mm. Przy łączeniu blach o różnej grubości należy umieścić cieńszą warstwę od strony stempla. Nie zaleca się stosowania narzędzia do materiałów hartowanych lub blach o grubości przekraczającej parametry producenta, ponieważ może to prowadzić do uszkodzenia stempla.