

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskacz-punktowy-yt-18977-yato-p-13809.html>

ZACISKACZ PUNKTOWY YT-18977 YATO

Cena brutto	57,71 zł
Cena netto	46,92 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-18977
Kod producenta	YT-18977
Kod EAN	5906083038761
Producent	YATO

Opis produktu

Zaciskacz punktowy YT-18977 YATO

Zaciskacz punktowy do łączenia elementów blaszanych metodą zaciskania na zimno. Narzędzie blacharskie przeznaczone do profesjonalnych zastosowań w dekarstwie, obróbce blachy oraz montażu instalacji.

Materiał stempla **Stal CrV kuta**

Długość całkowita **230 mm**

Rękojeści **Dwukomponentowe**

Waga **0,444 kg**

Charakterystyka zaciskacza punktowego

Stal CrV kuta w stemplu

Stempel wykonany ze stali chromowo-wanadowej (CrV) w technologii kucia zapewnia zwiększoną twardość oraz odporność na odkształcenia podczas wielokrotnego zaciskania. Materiał ten charakteryzuje się długą żywotnością roboczą nawet przy intensywnej pracy z blachą stalową.

Długość robocza 230 mm

Długość całkowita 230 mm umożliwia uzyskanie odpowiedniej dźwigni przy zaciskaniu, co przekłada się na mniejszy wysiłek podczas

pracy. Kompaktowe wymiary ułatwiają pracę w trudno dostępnych miejscach, typowych dla montażu rynien i obróbki blachy.

Nakładki dwukomponentowe

Rękojeści wyposażone w nakładki z tworzywa dwukomponentowego łączą twardą strukturę nośną z miękką warstwą zewnętrzną. Konstrukcja ta zapewnia pewny chwyt, redukuje zmęczenie dłoni podczas dłuższej pracy oraz minimalizuje ryzyko poślizgu.

Metoda łączenia na zimno

Zaciskacz punktowy tworzy trwałe połączenia blaszane bez konieczności spawania, lutowania czy użycia materiałów dodatkowych. Proces zaciskania zachodzi w temperaturze otoczenia, co eliminuje ryzyko deformacji termicznej oraz zmian struktury materiału.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	YT-18977
Producent	YATO
Kod EAN	5906083038761
Materiał stempla	Stal CrV kuta
Długość całkowita	230 mm
Typ rękojeści	Nakładki dwukomponentowe
Waga	0,444 kg
Przeznaczenie	Blacha, prace blacharskie

Zastosowanie zaciskacza punktowego

- Łączenie deklin rynnowych w systemach odwodnienia dachowego
- Montaż elementów rynien, kolektorów i rur spustowych
- Łączenie elementów obróbek blacharskich na dachach
- Zaciskanie połączeń w instalacjach wentylacyjnych z blachy
- Montaż kanałów wentylacyjnych prostokątnych i okrągłych
- Łączenie elementów obudów z blachy w budownictwie przemysłowym
- Prace blacharskie w warsztatach samochodowych i przemysłowych
- Tworzenie trwałych połączeń blaszanych bez spawania

Zasada działania zaciskania punktowego

Zaciskacz punktowy działa poprzez lokalne odkształcenie plastyczne dwóch lub więcej warstw blachy. Stempel wnika w materiał, tworząc wypukłość i jednocześnie zagłębienie, które mechanicznie łączy elementy. Połączenie powstaje bez naruszenia ciągłości materiału, co zapewnia szczelność i trwałość złącza. Metoda ta jest szczególnie efektywna przy blachach o grubości do 1,5 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan stempla oraz czystość szczęk zaciskacza. Elementy do łączenia powinny być odpowiednio dopasowane i ustabilizowane przed zaciskiem. Podczas zaciskania należy przykładać siłę równomiernie, unikając skręcania narzędzia.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie stempla z ewentualnych zanieczyszczeń oraz zabezpieczenie części metalowych przed korozją. Przeguby ruchome należy okresowo smarować, aby zapewnić płynność działania. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i czynników korozyjnych.

Zalecenia dotyczące materiału

Zaciskacz punktowy YT-18977 przeznaczony jest do pracy z blachami stalowymi, ocynkowanymi oraz aluminiowymi o grubości do 1,5 mm. Przy łączeniu blach o różnej grubości należy umieścić cieńszą warstwę od strony stempla. Nie zaleca się stosowania narzędzia do materiałów hartowanych lub blach o grubości przekraczającej parametry producenta, ponieważ może to prowadzić do uszkodzenia stempla.