

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskacz-rabka-podwojnego-yt-5402-yato-p-5953.html>

## Zaciskacz rąbka podwójnego YT-5402 YATO

Cena brutto	<b>176,27 zł</b>
Cena netto	<b>143,31 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-5402</b>
Kod producenta	<b>YT-5402</b>
Kod EAN	<b>5906083954023</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>stal</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>480</b>

### Opis produktu

#### Zaciskacz rąbka podwójnego YT-5402 YATO

Narzędzie dekarские do mechanicznego zamykania rąbka stojącego kąowego na rąbek podwójny. Konstrukcja stalowa z powłoką lakierniczą zabezpieczającą przed korozją.

Model YT-5402

Materiał korpusu Stal lakierowana

Typ rąbka Podwójny

Producent YATO

### Charakterystyka narzędzia dekarского

#### Funkcja zaciskacza rąbka

Narzędzie służy do przekształcania rąbka stojącego kąowego w rąbek podwójny. Proces polega na mechanicznym zagięciu i dociśnięciu krawędzi blachy, co tworzy szczelne połączenie dwóch arkuszy pokrycia dachowego. Rąbek podwójny zapewnia wodoszczelność i wytrzymałość mechaniczną połączenia.

### Konstrukcja stalowa lakierowana

Korpus wykonany ze stali z powłoką lakierniczą. Lakierowanie zabezpiecza powierzchnię przed korozją atmosferyczną, co jest istotne przy pracy na dachach narażonych na wilgoć. Stalowa budowa zapewnia sztywność narzędzia podczas dociskania blachy.

### Ergonomia uchwytu

Kształt rękojeści dostosowany do pracy manualnej wymagającej wywierania nacisku. Konstrukcja umożliwia prowadzenie narzędzia wzdłuż krawędzi rąbka z kontrolą siły zacisku. Układ dźwigni redukuje wysiłek potrzebny do zamknięcia połączenia blach.

### Zastosowanie w dekarstwie

Narzędzie standardowe w montażu pokryć dachowych z blachy na rąbek stojący. Wykorzystywane przy łączeniu arkuszy blachy stalowej, cynkowej, aluminiowej i miedzianej. Stosowane zarówno przy nowych instalacjach, jak i naprawach istniejących pokryć.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-5402
Producent	YATO
Materiał konstrukcji	Stal z powłoką lakierniczą
Typ rąbka	Podwójny (zamykanie z rąbka stojącego)
Przeznaczenie	Prace dekarские i blacharskie

## Zastosowanie w pracach dekarских

- Montaż pokryć dachowych z blachy na rąbek stojący
- Łączenie arkuszy blachy stalowej ocynkowanej
- Prace przy dachach z blachy aluminiowej
- Instalacja pokryć z blachy miedzianej
- Naprawa i wymiana uszkodzonych połączeń rąbkowych
- Montaż obróbek blacharskich na dachach
- Prace przy elewacjach blachanych
- Łączenie elementów w systemach rynien i obróbek

## Technologia rąbka podwójnego

---

Rąbek podwójny powstaje przez dwukrotne zagięcie krawędzi blach. Proces wymaga najpierw utworzenia rąbka stojącego kąтового (wstępne zagięcie krawędzi), a następnie użycia zaciskacza do zamknięcia połączenia. Zamknięty rąbek tworzy szczelne złącze odporne na infiltrację wody i wiatru. Szerokość standardowego rąbka wynosi 25-30 mm.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan powierzchni roboczych narzędzia. Elementy dociskowe powinny być wolne od zabrudzeń i deformacji, które mogłyby uszkodzić powłokę blachy. Podczas zacisku narzędzie prowadzi się równomiernym ruchem wzdłuż całej długości rąbka, kontrolując siłę docisku.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie narzędzia z pyłu i wilgoci. Ruchome elementy można okresowo nasmarować olejem technicznym. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność powłoki antykorozyjnej. Należy unikać uderzeń i przeciążeń mechanicznych, które mogą odkształcić powierzchnie robocze.

### **Kontrola jakości połączenia**

Po zamknięciu rąbka należy sprawdzić równomierność zacisku na całej długości połączenia. Prawidłowo wykonany rąbek podwójny ma jednolitą szerokość i wysokość, bez widocznych szczelin. Połączenie nie powinno wykazywać luźnych fragmentów ani nierównomiernego docisku, które mogłyby prowadzić do nieszczelności.