

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskacz-rabka-pojedynczego-yt-5400-yato-p-8727.html>

## Zaciskacz rąbka pojedynczego / YT-5400 / YATO

Cena brutto	<b>176,27 zł</b>
Cena netto	<b>143,31 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-5400</b>
Kod producenta	<b>YT-5400</b>
Kod EAN	<b>5906083954009</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>480</b>
Materiał	<b>stal</b>

### Opis produktu

#### Zaciskacz rąbka pojedynczego YT-5400 YATO

Narzędzie dekarские do łączenia blach na rąbek stojący kątowy. Konstrukcja stalowa z powłoką lakierniczą zapewnia odporność na warunki atmosferyczne podczas prac zewnętrznych.

Marka YATO

Model YT-5400

Materiał Stal lakierowana

Typ rąbka Pojedynczy kątowy

### Charakterystyka techniczna zaciskacza rąbka

#### Konstrukcja stalowa z powłoką

Korpus wykonany ze stali zabezpieczonej powłoką lakierniczą chroni przed korozją podczas pracy na dachach i elewacjach. Powłoka

zmniejsza ryzyko uszkodzenia powierzchni blachy podczas zaciskania.

### Zaciskanie rąbka stojącego kąтового

Narzędzie formuje rąbek stojący w konfiguracji kątowej, stosowanej przy łączeniu blach dachowych i elewacyjnych. Zapewnia szczelne połączenie odporne na infiltrację wody.

### Zastosowanie w dekarstwie

Dedykowane do montażu pokryć dachowych z blachy oraz obróbek blacharskich. Umożliwia wykonanie połączeń rąbkowych zgodnych z technologią montażu dachów blaszanych.

### Ergonomia uchwytu

Kształt rękojeści dostosowany do długotrwałej pracy manualnej. Konstrukcja zapewnia stabilny chwyt podczas wywierania siły potrzebnej do zaciśnięcia rąbka.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-5400
Typ narzędzia	Zaciskacz rąbka pojedynczego
Materiał konstrukcji	Stal z powłoką lakierniczą
Rodzaj rąbka	Rąbek stojący kątowy
Zastosowanie	Dekarstwo, blacharstwo budowlane

## Zastosowanie w pracach dekarских i blacharskich

- Montaż pokryć dachowych z blachy na rąbek stojący
- Łączenie blach elewacyjnych w systemie rąbkowym
- Wykonywanie obróbek blacharskich na dachach
- Instalacja rynien i elementów odwodnienia
- Prace blacharskie przy remontach dachów
- Montaż blach trapezowych z połączeniem rąbkowym
- Łączenie arkuszy blachy przy konstrukcjach stalowych
- Wykonywanie szczelnych połączeń na pokryciach przemysłowych

---

## Technologia rąbka stojącego

---

Rąbek stojący to metoda łączenia blach polegająca na zagięciu krawędzi dwóch arkuszy i ich zaciśnięciu, tworząc charakterystyczne pionowe połączenie. Rozwiązanie to zapewnia szczelność przeciwwilgociową i umożliwia kompensację rozszerzalności termicznej blachy.

### **Rąbek pojedynczy kątowy**

W konfiguracji kątovej krawędzie blach są zagięte pod określonym kątem i zaciskane w jednym etapie. Metoda stosowana przy połączeniach prostopadłych, typowych dla obróbek dachowych i elementów montowanych na krawędziach konstrukcji.

## Użytkowanie i konserwacja narzędzia

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan powierzchni roboczych zaciskacza – nie powinny występować uszkodzenia mogące pozostawić ślady na blasze. Podczas zaciskania należy wywierać równomierny nacisk wzdłuż całej długości połączenia.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z pyłu i ewentualnych zanieczyszczeń. Powierzchnie robocze można zabezpieczyć cienką warstwą oleju, szczególnie przy przechowywaniu w warunkach o podwyższonej wilgotności. Regularna konserwacja wydłuża okres użytkowania narzędzia i zapewnia powtarzalność jakości wykonywanych połączeń.

### **Przechowywanie**

Zaciskacz należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych. Powłoka lakiernicza chroni przed korozją, jednak długotrwałe narażenie na wilgoć może prowadzić do jej uszkodzenia.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowych prac dekarских przydatne mogą być: nożyce do blachy, giętarki ręczne do obróbek, młotki blacharskie oraz narzędzia do formowania rąbków leżących.