

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskarka-do-kolkow-molly-04320-vorel-p-47145.html>

ZACISKARKA do KOŁKÓW MOLLY 04320 Vorel

Cena brutto	24,77 zł
Cena netto	20,14 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	04320
Kod producenta	04320
Kod EAN	5906083089756
Producent	Vorel

Opis produktu

Zaciskarka do kołków Molly Vorel 04320

Narzędzie do montażu kołków rozporowych typu Molly w płytach gipsowo-kartonowych i materiałach z pustą przestrzenią. Konstrukcja łącząca aluminiowy korpus ze stalowymi elementami roboczymi zapewnia powtarzalność procesu zaciskania przy zachowaniu niskiej wagi narzędzia.

Korpus Aluminium

Rękojeść Stal A3

Spust Stal 65Mn

Model 04320

Charakterystyka techniczna zaciskarki

Aluminiowy korpus narzędzia

Aluminium zapewnia korzystny stosunek wytrzymałości do masy – narzędzie pozostaje lekkie podczas wielogodzinnej pracy, jednocześnie zachowując odporność na odkształcenia mechaniczne. Materiał nie rdzewieje, co wydłuża okres użytkowania w warunkach budowlanych.

Rękojeść ze stali A3

Stal A3 to stal konstrukcyjna ogólnego przeznaczenia o dobrej spawalności i wytrzymałości na zginanie. Zastosowanie w rękojeści gwarantuje stabilność geometrii narzędzia pod obciążeniem oraz bezpieczny chwyt podczas wywierania siły zaciskającej.

Spust ze stali 65Mn

Stal 65Mn to stal sprężynowa o podwyższonej zawartości manganu i węgla. Charakteryzuje się odpornością na zmęczenie materiału i zdolnością do wielokrotnych odkształceń sprężystych, co przekłada się na płynność i precyzję ruchu spustu podczas cykli zaciskania.

Ergonomiczny uchwyt TPR

Termoplastyczny elastomer TPR (Thermoplastic Rubber) łączy elastyczność gumy z przetwarzalnością plastiku. Pokrycie uchwytu zapewnia antypoślizgowe właściwości nawet przy wilgotnych dłoniach oraz amortyzuje nacisk podczas wielokrotnego użycia, redukując zmęczenie rąk.

Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	04320
Typ narzędzia	Zaciskarka do kołków Molly
Materiał korpusu	Aluminium
Materiał rękojeści	Stal A3
Materiał spustu	Stal sprężynowa 65Mn
Materiał uchwytu	PP z powłoką TPR
Przeznaczenie	Montaż kołków rozporowych w płytach GK i materiałach pustych

Zastosowanie zaciskarki do kołków Molly

- Montaż kołków rozporowych w płytach gipsowo-kartonowych o grubości 9,5-15 mm
- Mocowanie w ścianach działowych z pustą przestrzenią
- Instalacja osprzętu elektrycznego w systemach GK
- Zawieszanie szafek, półek i elementów wyposażenia wnętrz
- Montaż opraw oświetleniowych i listew kablowych
- Instalacja uchwytów montażowych pod instalacje wodno-kanalizacyjne
- Prace wykończeniowe w budownictwie mieszkaniowym i komercyjnym
- Remonty i adaptacje wnętrz z zastosowaniem systemów GK

Zasada działania kołków Molly

Kołki rozporowe typu Molly składają się z metalowej tulei z podłużnymi nacięciami oraz gwintowanego trzpienia. Po przełożeniu przez otwór w płycie gipsowo-kartonowej, zaciskarka ściąga trzpień, co powoduje zagniecenie i rozwarście tulei po drugiej stronie płyty. Powstaje w ten sposób stabilne mocowanie rozłożone na większą powierzchnię, zdolne przenieść obciążenia prostopadłe do powierzchni ściany.

Kompatybilność z kołkami

Przed zakupem należy sprawdzić średnicę i długość kołków Molly – zaciskarka współpracuje z typowymi rozmiarami stosowanymi w płytach GK o grubości 9,5-15 mm. Długość kołka powinna uwzględniać grubość płyty plus minimalną przestrzeń na rozwarście tulei (zazwyczaj 20-30 mm).

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić luz mechanizmu – nadmierny luz może wskazywać na zużycie elementów roboczych. Podczas zaciskania trzpień kołka umieszcza się w gnieździe spustu, następnie stopniowo ściska rękojeść do momentu odłamania trzpienia. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie pyłu gipsowego z mechanizmu oraz okresowe smarowanie punktów przegubowych olejem maszynowym.

Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu. Unikać przechowywania pod obciążeniem, które mogłoby trwale odkształcić sprężynujące elementy. Regularne czyszczenie i konserwacja przedłużają żywotność zaciskarki i zapewniają powtarzalność procesu montażu.

Produkty powiązane

Do kompleksowego montażu w płytach gipsowo-kartonowych przydatne mogą być: kołki rozporowe Molly w różnych rozmiarach, wiertła do GK, poziomica laserowa do wyznaczania punktów mocowania, wykrywacz profili i przewodów, klucze dynamometryczne do kontroli momentu dokręcania.

...