

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskarka-do-kołkow-molly-l-175-mm-yt-51452-yato-p-12569.html>

ZACISKARKA DO KOŁKÓW MOLLY L-175 MM YT-51452 YATO

Cena brutto	22,86 zł
Cena netto	18,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-51452
Kod producenta	YT-51452
Kod EAN	5906083034206
Producent	YATO

Opis produktu

Zaciskarka do kołków Molly L-175 mm YT-51452 YATO

Zaciskarka do kołków rozporowych typu Molly – narzędzie konstrukcyjne przeznaczone do montażu kotew metalowych w materiałach pustych i płytowych. Umożliwia jednoosobową instalację mocowań w płytach gipsowo-kartonowych, blachach i panelach bez konieczności dostępu do drugiej strony ściany.

Długość 175 mm

Kompatybilność M3, M4, M5, M6, M8

Skok roboczy 14 mm

Model YT-51452

Charakterystyka techniczna zaciskarki do kołków Molly

Uniwersalność montażowa

Obsługa pięciu standardowych rozmiarów śrub metrycznych (M3, M4, M5, M6, M8) pozwala na pracę z większością dostępnych na rynku kołków rozporowych Molly. Eliminuje konieczność posiadania osobnych narzędzi dla różnych średnic kotew.

Stal węglowa w konstrukcji

Korpus i głowica wykonane ze stali węglowej z lakierowaniem proszkowym zapewniają odporność na odkształcenia przy wielokrotnym użyciu. Materiał wytrzymuje siły rozciągające powstające podczas zaciskania tulei metalowej kołka.

Skok roboczy 14 mm

Długość skoku roboczego określa maksymalną grubość materiału, w którym można zamontować kołek. Wartość 14 mm odpowiada standardowym płytom gipsowo-kartonowym oraz większości konstrukcji pustych stosowanych w budownictwie.

Głowica 70 mm

Średnica głowicy wpływa na siłę zaciskania i stabilność podczas pracy. Wymiar 70 mm zapewnia wystarczającą dźwignię do efektywnego rozprężenia tulei kołka bez nadmiernego wysiłku operatora.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-51452
Marka	YATO
Długość całkowita	175 mm
Skok roboczy	14 mm
Średnica głowicy	70 mm
Kompatybilne śruby	M3, M4, M5, M6, M8
Materiał korpusu	Stal węglowa
Materiał głowicy	Stal węglowa
Wykończenie powierzchni	Lakierowanie proszkowe
Materiał rękojeści	Twardy tworzywo sztuczne

Zastosowanie zaciskarki do kołków rozporowych

- Montaż szafek wiszących w kuchniach i łazienkach na ścianach z płyt GK
- Instalacja półek i systemów regałowych w zabudowach z materiałów płytowych
- Mocowanie listew kablowych i kanałów instalacyjnych w biurach
- Montaż osprzętu elektrycznego w ścianach działowych
- Instalacja uchwytów i wsporników w konstrukcjach z blach cienkich
- Mocowanie elementów dekoracyjnych i ram do ścian pustych
- Montaż konstrukcji wystawienniczych i zabudów targowych
- Instalacja elementów oświetleniowych w sufitach podwieszanych

Zasada działania kołków Molly

Kołki rozporowe typu Molly składają się z metalowej tulei z wzdłużnymi nacięciami i śruby metrycznej. Po wprowadzeniu kołka do otworu w materiale, zaciskarka chwyta śrubę i pociąga ją w kierunku głowicy. Powstająca siła rozciągająca powoduje deformację tulei – nacięte segmenty rozchylają się na drugiej stronie ściany, tworząc rozporę. Po osiągnięciu pełnego rozprężenia śrubę można wykręcić i ponownie wkręcić podczas montażu właściwego elementu.

Dobór kołków do materiału

Przed zakupem kołków należy zmierzyć grubość materiału, w którym będą montowane. Długość tulei kołka musi być większa niż grubość ściany o wartość odpowiadającą długości rozprężonych segmentów (zazwyczaj 10-15 mm). Dla płyt GK 12,5 mm stosuje się kołki o długości minimum 25 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy śruba kołka jest kompatybilna z zaciskarką – gwint musi pasować do szczęk chwytających. Po wywierceniu otworu o średnicy odpowiadającej tulejce kołka, należy wprowadzić kotwę do otworu aż do oparcia kołnierza o powierzchnię materiału. Zaciskarkę zakłada się na wystający gwint śruby i kilkakrotnie ściska rękojeść do momentu oderwania główki śruby lub wyczuwalnego oporu – oznacza to pełne rozprężenie tulei.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szczęk chwytających z resztek gwintów i pyłu budowlanego. Mechanizm roboczy można okresowo nasmarować olejem maszynowym, co zapobiega korozji i ułatwia ruch elementów ruchomych. Lakierowaną powierzchnię korpusu należy chronić przed uderzeniami, które mogą uszkodzić powłokę antykorozyjną.

Nośność połączeń z kołkami Molly

Nośność pojedynczego kołka zależy od jego rozmiaru i wytrzymałości materiału podstawy. W płycie gipsowo-kartonowej grubości 12,5 mm kołek M4 wytrzymałe obciążenie około 15-20 kg, M5 – 25-30 kg. Dla większych obciążeń należy stosować więcej punktów mocowania lub kotwy o większej średnicy.