

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskarka-do-konektorow-nieizolowanych-8-geko-g01771-p-18236.html>

Zaciskarka do konektorów nieizolowanych 8\" GEKO G01771

Cena brutto	10,70 zł
Cena netto	8,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01771
Kod producenta	G01771
Kod EAN	5901477122941
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zaciskarka do konektorów nieizolowanych 8\" GEKO G01771

Wielofunkcyjne narzędzie do profesjonalnej obróbki przewodów elektrycznych o przekroju 0,5-5 mm². Łączy funkcje zaciskarki końcówek konektorowych, ściągacza izolacji, obcinarki przewodów oraz obcinaka gwintów.

Zakres zaciskania 0,5-5 mm²

Długość 8\" (ok. 200 mm)

Funkcje 4 w 1

Model G01771

Charakterystyka

Zaciskanie w trzech zakresach

Matryca z osobnymi gniazdami dla przekrojów 0,5-0,75 mm², 1,25-2,0 mm² oraz 3,0-5,0 mm². Taki podział zapewnia precyzyjne dopasowanie siły zaciskania do grubości przewodu, co eliminuje ryzyko uszkodzenia końcówki lub niedokładnego zacisku.

Zintegrowany ściągacz izolacji

Sześć profili do zdejmowania otuliny: 0,5 / 0,75 / 1,25 / 2,0 / 3,0 / 5,0 mm². Każdy profil dostosowany do konkretnego przekroju, dzięki czemu można usunąć izolację bez uszkodzania żył miedzianych.

Obcinak gwintów metrycznych

Funkcja cięcia śrub w rozmiarach M2.6, M3, M3.5, M4, M5. Umożliwia skracanie śrub montażowych bez potrzeby stosowania piły czy szlifierki, zachowując czystość gwintu.

Konstrukcja 8-calowa

Kompaktowa długość około 200 mm zapewnia wygodną pracę w ograniczonej przestrzeni. Narzędzie mieści się w standardowych kieszeniach pasów monterskich i skrzynkach narzędziowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G01771
Długość narzędzia	8" (ok. 200 mm)
Zakres zaciskania końcówek	0,5-0,75 mm ² / 1,25-2,0 mm ² / 3,0-5,0 mm ²
Zdejmowanie izolacji	0,5 / 0,75 / 1,25 / 2,0 / 3,0 / 5,0 mm ²
Obcinak śrub	M2.6, M3, M3.5, M4, M5
Typ końcówek	Nieizolowane konektory
Funkcje	Zaciskanie, ściąganie izolacji, cięcie przewodów, cięcie gwintów

Zastosowanie

- Montaż instalacji elektrycznych w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
- Prace serwisowe przy rozdzielnicach i szafach sterowniczych
- Instalacja systemów automatyki i sterowania
- Montaż osprzętu elektrycznego w maszynach i urządzeniach
- Przygotowywanie przewodów zasilających w warsztatach elektronicznych
- Naprawa i modernizacja instalacji w motoryzacji
- Prace instalacyjne w branży telekomunikacyjnej

Użytkowanie i konserwacja

Dobór przekroju przewodu

Przed zaciskaniem należy sprawdzić oznaczenie przekroju na przewodzie lub zmierzyć średnicę żył. Zastosowanie niewłaściwego gniazda matrycy może prowadzić do uszkodzenia końcówki lub niewystarczającego zacisku, co wpływa na bezpieczeństwo połączenia elektrycznego.

Konserwacja narzędzia

Zaleca się regularne czyszczenie matrycy zaciskowej z resztek miedzi oraz okresowe smarowanie przegubów. Sprawdzanie ostrości ostrzy obcinarki zapewnia czyste cięcie bez gnecenia przewodów. Po pracy w warunkach pylnych należy usunąć zanieczyszczenia sprężonym powietrzem.

Produkty powiązane

Do pracy z zaciskarką przydatne będą: końcówki konektorowe nieizolowane w zakresie 0,5-5 mm², tulejki miedziane, przewody instalacyjne NYA lub LgY, a także miernik przekroju przewodów (kaliber).