

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskarka-hydrauliczna-do-kabli-18t-10-300mm2-geko-g00901-p-17853.html>

Zaciskarka hydrauliczna do kabli 18T 10-300mm² GEKO G00901

Cena brutto	131,98 zł
Cena netto	107,30 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00901
Kod producenta	G00901
Kod EAN	5901477126666
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zaciskarka hydrauliczna GEKO G00901 18T 10-300mm²

Hydrauliczne narzędzie do zaciskania końcówek kablowych w zakresie przekrojów 10-300 mm². Praska wyposażona w mechanizm hydrauliczny generujący siłę 18 ton, co umożliwia profesjonalne łączenie przewodów o dużych przekrojach przy minimalnym nakładzie siły operatora.

Siła zaciskania **18 ton**

Zakres przekrojów **10-300 mm²**

Liczba matryc **12 szt.**

Skok tłoka **18 mm**

Charakterystyka techniczna

Napęd hydrauliczny 18T

Mechanizm hydrauliczny generuje siłę 18 ton, co pozwala na pewne zaciskanie nawet grubych końcówek kablowych bez potrzeby stosowania dużego nacisku ręcznego. Układ hydrauliczny redukuje wymagany wysiłek operatora przy zachowaniu pełnej kontroli nad procesem.

Obrotowa głowica robocza

Głowica z możliwością obrotu ułatwia pozycjonowanie narzędzia w ograniczonych przestrzeniach roboczych. Funkcja szczególnie przydatna przy pracy w szafach rozdzielczych lub podczas montażu instalacji w trudno dostępnych miejscach.

Zestaw 12 matryc

Komplet matryc pokrywa zakres przekrojów od 10 do 300 mm², co odpowiada typowym zastosowaniom w instalacjach elektroenergetycznych. Matryce wykonane z hartowanej stali z chromowanym wykończeniem zapewniają odporność na ścieranie i korozję.

Skok tłoka 18 mm

Parametr określa maksymalną głębokość zaciskania. Wartość 18 mm jest dostosowana do standardowych końcówek kablowych w zakresie 10-300 mm² i zapewnia pełne zgniecionienie tulejki na przewodzie.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00901
Maksymalna siła zaciskania	18 ton (180 kN)
Zakres przekrojów kabli	10-300 mm ²
Liczba matryc w zestawie	12 sztuk
Skok tłoka	18 mm
Typ głowicy	Obrotowa
Materiał matryc	Hartowana stal z chromowanym wykończeniem
Typ napędu	Hydrauliczny

Zastosowanie

- Montaż instalacji elektroenergetycznych w obiektach przemysłowych
- Łączenie przewodów w szafach rozdzielczych niskiego napięcia
- Prace serwisowe w instalacjach elektrycznych
- Montaż instalacji fotowoltaicznych (łączenie przewodów DC)
- Instalacje w branży automotive i maszynowej
- Przyłączanie przewodów zasilających do maszyn i urządzeń
- Prace elektromontażowe w budownictwie
- Serwis i modernizacja rozdzielni elektrycznych

Dobór matryc i końcówek

Jak dobrać odpowiednią matrycę

Przekrój matrycy musi odpowiadać przekrojowi końcówki kablowej, nie przekrojowi samego przewodu. Przykład: dla przewodu 95 mm² stosuje się końcówkę oznaczoną 95 mm², a następnie matrycę o tym samym wymiarze. Niedopasowanie matrycy może skutkować nierównomiernym zaciskiem lub uszkodzeniem końcówki.

Weryfikacja połączenia

Po zaciskaniu należy sprawdzić połączenie poprzez próbę wyciągnięcia przewodu z końcówki. Prawidłowo zacisknięta końcówka uniemożliwia wyciągnięcie przewodu bez jego uszkodzenia. Wizualnie należy sprawdzić, czy tulejka została równomiernie zgnieciona na całej długości strefy zaciskowej.

Konserwacja narzędzia

Układ hydrauliczny wymaga okresowego sprawdzania poziomu i stanu oleju. Należy unikać pracy z przeciekami hydraulicznymi, które mogą obniżyć efektywność zaciskania. Matryce po każdym użyciu warto oczyścić z resztek miedzi i zabezpieczyć przed korozją. Chromowane powierzchnie należy chronić przed zadrapaniami, które mogą stanowić punkt wyjścia dla procesu korozji.

Przechowywanie narzędzia w suchym miejscu wydłuża jego żywotność. W przypadku długotrwałego nieużywania zaleca się wykonanie kilku cykli roboczych bez obciążenia, aby utrzymać sprawność układu hydraulicznego.

Produkty powiązane

Do pracy z zaciskarką potrzebne są końcówki kablowe w odpowiednich przekrojach (10-300 mm²) oraz ewentualnie tulejki łączeniowe. Warto rozważyć również zestaw dodatkowych matryc dla niestandardowych przekrojów lub specjalistycznych końcówek.