

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskarka-szczypce-210mm-samonastawne-do-konektorow-tulejek-4-16-mm-yt-23054-yato-p-47365.html>



## ZACISKARKA SZCZYPCE 210mm SAMONASTAWNE DO KONEKTORÓW TULEJEK 4-16 mm<sup>2</sup> YT-23054 Yato

Cena brutto	<b>58,06 zł</b>
Cena netto	<b>47,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-23054</b>
Kod producenta	<b>YT-23054</b>
Kod EAN	<b>5906083095481</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Zaciskarka szczypce samonastawne Yato YT-23054 do konektorów i tulejek 4-16 mm<sup>2</sup>

Narzędzie do precyzyjnego zaciskania tulejek kablowych i konektorów w instalacjach elektrycznych. Mechanizm samonastawny automatycznie dopasowuje siłę docisku do przekroju przewodu, eliminując ryzyko uszkodzenia żyły lub niedociśnięcia tulejki.

Zakres przekrojów 4-16 mm<sup>2</sup>

Długość 210 mm

Mechanizm Samonastawny

Model YT-23054

### Charakterystyka zacisku samonastawnego

#### Mechanizm samonastawny z zapadką

System automatycznie dostosowuje geometrię matrycy do średnicy tulejki w zakresie 4-16 mm<sup>2</sup>. Zapadka zatrzymuje szczypce w pozycji zaciśniętej, co zapewnia równomierne rozłożenie siły na całym obwodzie tulejki i uniemożliwia przedwczesne rozwarcie narzędzia przed zakończeniem procesu.

### Regulacja siły docisku

Mechanizm zapadkowy wyposażono w regulację siły, co pozwala dostosować parametry zacisku do typu materiału przewodu. Mniejsza siła dla przewodów miedzianych wielodrutowych, większa dla aluminiowych lub sztywnych jednodrutowych, co minimalizuje ryzyko odkształcenia żyły.

### Matryca ze stali 40Cr

Elementy zaciskowe wykonano ze stali chromowej 40Cr o twardości 50-55 HRC. Materiał ten charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie przy jednoczesnym zachowaniu sprężystości, co zapobiega pękaniu matrycy przy wielokrotnym użytkowaniu pod dużym obciążeniem.

### Ergonomiczne rękojeści PP/TPR

Dwukomponentowa konstrukcja łączy twardy polipropylen (PP) jako rdzeń z miękkim elastomerem termoplastycznym (TPR) w strefie chwytu. Rozwiązanie to zapewnia antypoślizgowe właściwości i redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego zaciskania.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-23054
Marka	Yato
Zakres przekrojów	4-16 mm <sup>2</sup>
Długość całkowita	210 mm
Materiał korpusu	Stal węglowa #45
Materiał matryc zaciskowych	Stal chromowa 40Cr
Materiał rękojeści	PP/TPR (polipropylen/elastomer termoplastyczny)
Typ mechanizmu	Samonastawny z zapadką
Regulacja siły docisku	Tak
Obróbka powierzchni	Czerniona (ochrona antykorozyjna)

## Zastosowanie zacisku do tulejek kablowych

- 
- Zaciskanie tulejek kablowych w instalacjach domowych 230V/400V
  - Montaż konektorów w rozdzielnicach elektrycznych i tablicach sterowniczych
  - Przygotowanie przewodów w instalacjach fotowoltaicznych (DC)
  - Łączenie przewodów w instalacjach samochodowych 12V/24V
  - Prace serwisowe przy silnikach elektrycznych i transformatorach
  - Montaż okablowania w maszynach przemysłowych
  - Przygotowanie wiązek przewodów w automatyce budynkowej
  - Naprawy sprzętu elektronicznego wymagającego trwałych połączeń

### **Dobór przekroju tulejki do przewodu**

Przekrój tulejki w mm<sup>2</sup> musi odpowiadać sumie przekrojów wszystkich żył wprowadzanych do tulejki. Przykład: dwa przewody 2,5 mm<sup>2</sup> wymagają tulejki 5 mm<sup>2</sup> lub większej. Zbyt luźna tulejka nie zapewni właściwego kontaktu elektrycznego, zbyt ciasna może uszkodzić izolację żył podczas zaciskania.

## **Użytkowanie i konserwacja zacisku**

---

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić swobodny ruch mechanizmu zapadkowego i wyregulować siłę docisku zgodnie z przekrojem przewodów. Tulejkę wprowadza się do matrycy do oporu, następnie ściska rękojeści do momentu zadziałania zapadki. Po usłyszeniu kliknięcia można zwolnić uchwyt – narzędzie samo dokończy zacisk. Rozwarcie następuje po ponownym dociśnięciu rękojeści.

Po każdym dniu pracy matrycę należy oczyścić z resztek miedzi lub aluminium sprężonym powietrzem. Czerniona powierzchnia nie wymaga smarowania, ale zaleca się okresowe sprawdzanie stanu powłoki antykorozyjnej. W przypadku intensywnego użytkowania warto co 6 miesięcy nałożyć cienką warstwę oleju maszynowego na ruchome elementy mechanizmu zapadkowego.

### **Weryfikacja jakości zacisku**

Po zaciskaniu tulejka powinna mieć równomiernie ściśnięty obwód bez widocznych pęknięć. Sprawdzenie mechaniczne polega na próbie wyciągnięcia przewodu z tulejki – przy prawidłowym zaciskaniu nie powinno to być możliwe bez zniszczenia połączenia. W instalacjach odpowiedzialnych zaleca się pomiar rezystancji przejścia, która nie powinna przekraczać wartości dla nienaciśniętego przewodu o tym samym przekroju.

### **Produkty uzupełniające do pracy z tulejkami**

Do kompleksowej pracy z tulejkami kablowymi przydatne są: ściągacz izolacji do przewodów 0,5-6 mm<sup>2</sup>, tulejki kablowe miedziane cynowane w zakresie 4-16 mm<sup>2</sup>, multimetr do weryfikacji ciągłości połączenia oraz koszulki termokurczliwe do izolacji miejsc zaciskania w narażonych na wilgoć instalacjach.