

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskarka-szczypce-220mm-do-zaciskania-konektorow-tulejek-6-10-16-mm-yt-23001-yato-p-47364.html>



ZACISKARKA SZCZYPCE 220mm DO ZACISKANIA KONEKTORÓW TULEJEK 6-10-16 mm² YT-23001 Yato

Cena brutto	29,16 zł
Cena netto	23,71 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-23001
Kod producenta	YT-23001
Kod EAN	5906083095474
Producent	YATO

Opis produktu

Zaciskarka do konektorów tulejkowych YATO YT-23001

Szczypce zaciskowe 220 mm z mechanizmem zapadkowym, przeznaczone do montażu konektorów tulejkowych o przekrojach 6, 10 i 16 mm². Narzędzie wykonane ze stali węglowej #45 z matrycami zaciskowymi 40Cr zapewnia precyzyjne i powtarzalne połączenia przewodów w instalacjach elektrycznych.

Długość narzędzia 220 mm

Zakres zaciskania 6, 10, 16 mm²

Mechanizm Zapadkowy z regulacją

Model YT-23001

Charakterystyka techniczna zaciskarki

Mechanizm zapadkowy z regulacją siły

System zapadkowy wymusza pełny cykl zaciskania, co eliminuje ryzyko niedociśnięcia konektora. Regulacja siły docisku umożliwia dostosowanie parametrów zaciskania do różnych typów tulejek i przekrojów przewodów, zapewniając stabilne połączenie elektryczne.

Trzy rozmiary matryc zaciskowych

Narzędzie obsługuje trzy standardowe przekroje konektorów tulejkowych: 6 mm² (AWG 10), 10 mm² (AWG 8) i 16 mm² (AWG 6). Każda matryca wykonana ze stali 40Cr tworzy charakterystyczny kształt szesnastokątny, zgodny z normami połączeń konektorowych.

Konstrukcja ze stali węglowej #45

Korpus wykonany ze stali węglowej #45 (zawartość węgla 0,42-0,50%) charakteryzuje się odpornością na deformacje przy wielokrotnym zaciskaniu. Czerniona powierzchnia zapewnia podstawową ochronę antykorozyjną w warunkach warsztatowych.

Rękojeści z polipropylenu

Dwukomponentowe rękojeści z polipropylenu (PP) zapewniają izolację elektryczną oraz ergonomiczny chwyt podczas pracy. Długość 220 mm umożliwia wygenerowanie odpowiedniej siły docisku bez nadmiernego wysiłku.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-23001
Producent	YATO
Długość całkowita	220 mm
Przekroje konektorów	6 mm ² , 10 mm ² , 16 mm ²
Materiał korpusu	Stal węglowa #45
Materiał matryc zaciskowych	Stal 40Cr
Materiał rękojeści	Polipropylen (PP)
Typ mechanizmu	Zapadkowy z regulacją siły docisku
Wykończenie powierzchni	Czernione (ochrona antykorozyjna)

Zastosowanie w instalacjach elektrycznych

- Montaż instalacji elektrycznych w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym
- Łączenie przewodów w rozdzielnicach i szafach sterowniczych
- Instalacje elektryczne w pojazdach mechanicznych i maszynach roboczych
- Prace serwisowe w układach zasilania i sterowania
- Montaż systemów fotowoltaicznych (połączenia DC)
- Instalacje oświetleniowe i gniazd wtykowych
- Naprawy i modernizacje instalacji elektrycznych
- Prace warsztatowe w elektronice i elektrotechnice

Jak sprawdzić kompatybilność konektora

Przed zaciskaniem należy zweryfikować przekrój przewodu za pomocą miernika lub oznaczeń na izolacji. Konektory tulejkowe posiadają oznaczenie przekroju (np. 6.0, 10.0, 16.0) oraz kod kolorystyczny: czerwony (6 mm²), niebieski (10 mm²), żółty (16 mm²). Przekrój konektora musi odpowiadać przekrojowi przewodu dla zapewnienia prawidłowego połączenia elektrycznego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić płynność mechanizmu zapadkowego oraz stan matryc zaciskowych. Podczas pracy konieczne jest prawidłowe umieszczenie konektora w odpowiedniej matrycy – nieprawidłowy dobór przekroju może skutkować uszkodzeniem tulejki lub narzędzia.

Po zaciskaniu zaleca się kontrolę połączenia poprzez delikatne pociągnięcie przewodu – prawidłowo zaciskany konektor nie powinien się zsuwać. W przypadku pracy z przewodami wielodrutowymi konieczne jest uprzednie ułożenie wszystkich żył wewnątrz tulejki.

Konserwacja zaciskarki obejmuje regularne czyszczenie matryc z pozostałości miedzi oraz okresowe smarowanie mechanizmu zapadkowego. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z wilgocią, która może przyspieszyć korozję pomimo czernienia powierzchni.

Mechanizm zapadkowy - zasada działania

Mechanizm zapadkowy blokuje szczypcę w pozycji otwartej po włożeniu konektora i wymusza pełny cykl zaciskania. System ten zapobiega przedwczesnemu otwarciu narzędzia i zapewnia jednolitą siłę docisku niezależnie od siły operatora. Regulacja siły docisku realizowana jest poprzez śrubę nastawczą, umożliwiającą dostosowanie parametrów do twardości materiału tulejki.

Produkty powiązane

Do pracy z zaciskarką zaleca się stosowanie konektorów tulejkowych zgodnych z normą DIN 46228. W przypadku pracy z przewodami o innych przekrojach warto rozważyć zaciskarki obsługujące zakres 0,5-6 mm² lub 25-50 mm². Do kontroli jakości połączeń przydatny jest miernik rezystancji przejścia oraz narzędzia do usuwania izolacji z regulowaną głębokością cięcia.

...