

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskowe-szczypce-spawalnice-225mm-typ-u-g10228-geko-p-34427.html>

Zaciskowe szczypce spawalnice 225mm typ U G10228 GEKO

Cena brutto	30,24 zł
Cena netto	24,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G10228
Kod producenta	G10228
Kod EAN	5901477171703
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szczypce zaciskowe spawalnice typ U 225mm G10228 GEKO

Profesjonalne szczypce zaciskowe ze stali CrV, przeznaczone do stabilizacji elementów podczas spawania. Mechanizm samozaciskowy dolnej szczęki zapewnia mocne chwycenie bez konieczności ciągłego docisku ręką.

Długość 225 mm (9")

Typ szczęk U (równoległe)

Materiał CrV

Model G10228

Charakterystyka techniczna

Mechanizm samozaciskowy

Dolna szczęka wyposażona w regulowany mechanizm zaciskowy blokuje element po dociśnięciu. Pozwala to na pracę jedną ręką i zapobiega przesuwaniu się materiału podczas spawania lub montażu.

Regulacja rozstawu szczęk

Śruba regulacyjna umożliwia dostosowanie szerokości otwarcia szczęk do grubości materiału. Zakres regulacji pozwala na pracę z elementami o różnych wymiarach bez konieczności wymiany narzędzia.

Mechanizm zwalniający

Dźwignia zwalniająca pozwala na natychmiastowe otwarcie szczęk po zakończeniu pracy. Eliminuje to konieczność odkręcania śruby regulacyjnej przy każdej zmianie detalu.

Stal CrV (chromowo-wanadowa)

Stop chromu i wanadu charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Szczypce zachowują precyzję chwytania nawet po intensywnym użytkowaniu w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G10228
Długość szczypiec	225 mm / 9"
Typ szczęk	U (równoległe)
Materiał	Stal stopowa chromowo-wanadowa (CrV)
Mechanizm zaciskowy	Samozaciskowy z regulacją
Mechanizm zwalniający	Dźwignia szybkiego otwarcia
Regulacja rozstawu	Śruba regulacyjna

Zastosowanie

- Mocowanie elementów przed spawaniem (punktowanie, spawanie ciągłe)
- Stabilizacja blach podczas cięcia palnikiem lub plazmą
- Łączenie profili stalowych pod kątem prostym lub dowolnym
- Tymczasowe mocowanie elementów konstrukcji stalowych
- Dociskanie elementów podczas klejenia lub nitowania
- Praca z rurami i profilami o przekroju okrągłym i prostokątnym
- Pozycjonowanie detali w operacjach montażowych

Użytkowanie i konserwacja

Regulacja siły zacisku

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić działanie mechanizmu zaciskowego. Śruba regulacyjna powinna być dokręcona na tyle, aby szczęki trzymały element pewnie, ale bez nadmiernego nacisku mogącego odkształcić cienkie blachy. W przypadku pracy z

grubszym materiałem można zwiększyć siłę zacisku poprzez dokręcenie śruby.

Czyszczenie po pracy spawalniczej

Po spawaniu należy usunąć zgorzeliny i odpryski metalu z powierzchni szczęk. Mechanizm zaciskowy powinien być okresowo smarowany smarem grafitowym, szczególnie przy intensywnym użytkowaniu. Unikać kontaktu szczęk z roztopionym metalem – szczypce służą do mocowania, nie do manipulowania rozgrzanyymi elementami.

Produkty powiązane

Do kompleksowej pracy spawalniczej warto rozważyć również szczypce typu C (do mocowania pod kątem), imadło warsztatowe obrotowe (dla większych elementów) oraz magnesy spawalnicze (do szybkiego pozycjonowania).