

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskowe-szczypce-spawalnicze-250mm-plaskie-g10229-geko-p-34428.html>

Zaciskowe szczypce spawalnicze 250mm płaskie G10229 GEKO

Cena brutto	31,16 zł
Cena netto	25,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G10229
Kod producenta	G10229
Kod EAN	5901477171680
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zaciskowe szczypce spawalnicze 250mm płaskie G10229 GEKO

Szczypce zaciskowe z mechanizmem samozaciskającym, przeznaczone do mocowania elementów podczas spawania. Dolna szczęka z regulacją rozstawu zapewnia stabilne trzymanie detali bez konieczności ciągłego docisku ręką.

Długość 250 mm (10")

Typ szczęk Płaskie

Materiał Stal CrV

Mechanizm Samozaciskowy

Charakterystyka techniczna

Mechanizm samozaciskowy

Dolna szczęka z mechanizmem zaciskowym utrzymuje ciśnienie bez udziału operatora. Po ustawieniu rozstawu szczypce pozostają zamknięte, co pozwala na pracę obiema rękami przy spawaniu lub montażu.

Regulacja rozstawu szczęk

Śruba regulacyjna umożliwia dopasowanie rozstawu szczęk do grubości materiału. Zakres regulacji pozwala na mocowanie elementów o różnych wymiarach bez konieczności zmiany narzędzia.

Szybkie zwalnianie

Dźwignia zwalnająca pozwala na natychmiastowe otwarcie szczęk po zakończeniu pracy. Mechanizm działa bez konieczności odkręcania śruby regulacyjnej, co przyspiesza cykl pracy.

Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop chromu i wanadu zapewnia odporność na odkształcenia i ścieranie. Materiał wytrzymuje obciążenia mechaniczne oraz temperaturę występującą w otoczeniu spawania, zachowując właściwości sprężyste szczęk.

Specyfikacja techniczna

Model	G10229
Producent	GEKO
Długość szczypiec	250 mm / 10"
Typ szczęk	Płaskie
Materiał wykonania	Stal stopowa chromowo-wanadowa (CrV)
Mechanizm	Samozaciskowy z regulacją
System zwalniania	Dźwignia szybkiego otwarcia

Zastosowanie

- Mocowanie blach i profili podczas spawania MIG/MAG
- Trzymanie elementów przy spawaniu TIG i elektrodą otuloną
- Pozycjonowanie detali przed punktowaniem
- Montaż konstrukcji stalowych wymagających stabilizacji elementów
- Prace lutownicze przy łączeniu grubszych elementów
- Tymczasowe mocowanie w procesach montażowych
- Utrzymywanie przewodów uziemiających podczas spawania

Jak działa mechanizm samozaciskowy

Szczęki działają na zasadzie dźwigni: im większa siła działająca na zaciśnięty element, tym mocniejszy docisk. Śruba regulacyjna ustawia punkt początkowy zacisku, a mechanizm blokujący utrzymuje tę pozycję. Zwalnianie następuje przez naciśnięcie dźwigni, która odblokowuje mechanizm bez zmiany ustawienia śruby.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem sprawdź płynność działania mechanizmu zwalniającego i stan gwintu śruby regulacyjnej. Szczypce powinny zamykać się i otwierać bez zakleszczania.

Podczas pracy unikaj bezpośredniego kontaktu szczęk z łukiem spawalniczym. Mimo odporności materiału na temperaturę, długotrwałe wystawianie na żar może osłabić sprężystość szczęk. Utrzymuj szczypce w odległości minimum 30-50 mm od miejsca spawania.

Po zakończeniu pracy oczyść szczęki z odprysków spawalniczych i zanieczyszczeń. Gwint śruby regulacyjnej smaruj co kilka tygodni olejem maszynowym, aby zapobiec zacieraniu. Sprawdzaj regularnie stan mechanizmu zwalniającego – jeśli wymaga większej siły do otwarcia, może wymagać czyszczenia lub smarowania.

Przechowuj szczypce w pozycji otwartej, aby nie obciążać sprężyny mechanizmu zaciskowego. Unikaj uderzeń i upadków, które mogą odkształcić szczęki lub uszkodzić mechanizm regulacyjny.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska spawalniczego warto rozważyć: szczypce zaciskowe z innymi typami szczęk (zaokrąglone, łańcuchowe), magnesy spawalnicze do pozycjonowania kąтового, uchwyty masowe oraz rękawice spawalnicze odporne na wysoką temperaturę.