

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaciskowe-szczypce-spawalnicze-250mm-plaskie-g10229-geko-p-34428.html>

## Zaciskowe szczypce spawalnicze 250mm płaskie G10229 GEKO

Cena brutto	<b>28,78 zł</b>
Cena netto	<b>23,40 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G10229</b>
Kod producenta	<b>G10229</b>
Kod EAN	<b>5901477171680</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zaciskowe szczypce spawalnicze 250mm płaskie G10229 GEKO

Szczypce zaciskowe z mechanizmem samozaciskającym, przeznaczone do mocowania elementów podczas spawania. Dolna szczęka z regulacją rozstawu zapewnia stabilne trzymanie detali bez konieczności ciągłego docisku ręką.

Długość 250 mm (10")

Typ szczęk Płaskie

Materiał Stal CrV

Mechanizm Samozaciskowy

### Charakterystyka techniczna

#### Mechanizm samozaciskowy

Dolna szczęka z mechanizmem zaciskowym utrzymuje ciśnienie bez udziału operatora. Po ustawieniu rozstawu szczypce pozostają zamknięte, co pozwala na pracę obiema rękami przy spawaniu lub montażu.

#### Regulacja rozstawu szczęk

Śruba regulacyjna umożliwia dopasowanie rozstawu szczęk do grubości materiału. Zakres regulacji pozwala na mocowanie elementów o różnych wymiarach bez konieczności zmiany narzędzia.

### Szybkie zwalnianie

Dźwignia zwalnająca pozwala na natychmiastowe otwarcie szczęk po zakończeniu pracy. Mechanizm działa bez konieczności odkręcania śruby regulacyjnej, co przyspiesza cykl pracy.

### Stal chromowo-wanadowa CrV

Stop chromu i wanadu zapewnia odporność na odkształcenia i ścieranie. Materiał wytrzymuje obciążenia mechaniczne oraz temperaturę występującą w otoczeniu spawania, zachowując właściwości sprężyste szczęk.

## Specyfikacja techniczna

Model	G10229
Producent	GEKO
Długość szczypiec	250 mm / 10"
Typ szczęk	Płaskie
Materiał wykonania	Stal stopowa chromowo-wanadowa (CrV)
Mechanizm	Samozaciskowy z regulacją
System zwalniania	Dźwignia szybkiego otwarcia

## Zastosowanie

- Mocowanie blach i profili podczas spawania MIG/MAG
- Trzymanie elementów przy spawaniu TIG i elektrodą otuloną
- Pozycjonowanie detali przed punktowaniem
- Montaż konstrukcji stalowych wymagających stabilizacji elementów
- Prace lutownicze przy łączeniu grubszych elementów
- Tymczasowe mocowanie w procesach montażowych
- Utrzymywanie przewodów uziemiających podczas spawania

### Jak działa mechanizm samozaciskowy

Szczęki działają na zasadzie dźwigni: im większa siła działająca na zaciśnięty element, tym mocniejszy docisk. Śruba regulacyjna ustawia punkt początkowy zacisku, a mechanizm blokujący utrzymuje tę pozycję. Zwalnianie następuje przez naciśnięcie dźwigni, która odblokowuje mechanizm bez zmiany ustawienia śruby.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed pierwszym użyciem sprawdź płynność działania mechanizmu zwalniającego i stan gwintu śruby regulacyjnej. Szczypce powinny zamykać się i otwierać bez zakleszczania.

Podczas pracy unikaj bezpośredniego kontaktu szczęk z łukiem spawalniczym. Mimo odporności materiału na temperaturę, długotrwałe wystawianie na żar może osłabić sprężystość szczęk. Utrzymuj szczypce w odległości minimum 30-50 mm od miejsca spawania.

Po zakończeniu pracy oczyść szczęki z odprysków spawalniczych i zanieczyszczeń. Gwint śruby regulacyjnej smaruj co kilka tygodni olejem maszynowym, aby zapobiec zacieraniu. Sprawdzaj regularnie stan mechanizmu zwalniającego – jeśli wymaga większej siły do otwarcia, może wymagać czyszczenia lub smarowania.

Przechowuj szczypce w pozycji otwartej, aby nie obciążać sprężyny mechanizmu zaciskowego. Unikaj uderzeń i upadków, które mogą odkształcić szczęki lub uszkodzić mechanizm regulacyjny.

### Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska spawalniczego warto rozważyć: szczypce zaciskowe z innymi typami szczęk (zaokrąglone, łańcuchowe), magnesy spawalnicze do pozycjonowania kąтового, uchwyty masowe oraz rękawice spawalnicze odporne na wysoką temperaturę.