

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zaginacz-hakow-rynnowych-z-podstawa-yt-54101-yato-p-47293.html>

ZAGINACZ HAKÓW RYNNOWYCH Z PODSTAWĄ YT-54101 Yato

Cena brutto	258,24 zł
Cena netto	209,95 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-54101
Kod producenta	YT-54101
Kod EAN	5906083099809
Producent	YATO

Opis produktu

Zaginacz haków rynnowych z podstawą YT-54101 Yato

Profesjonalne narzędzie do gięcia haków rynnowych, płaskowników i bednarki. Umożliwia precyzyjne kształtowanie elementów montażowych w zakresie kąta 30-90° z regulacją za pomocą śruby zderzakowej.

Długość całkowita 630 mm

Maksymalna grubość gięcia 6 mm

Szerokość szczeliny 8 mm

Waga 3 kg

Charakterystyka techniczna zaginacza haków rynnowych

Regulowany kąt gięcia 30-90°

Śruba zderzakowa pozwala na precyzyjne ustawienie kąta gięcia zgodnie z wymaganym spadkiem rynny (standardowo 2-3 mm na metr). Regulacja umożliwia dostosowanie do różnych systemów rynnowych i warunków montażowych.

Szerokość szczeliny 8 mm

Parametr określa maksymalną szerokość materiału, który można umieścić w szczelinie roboczej. Wymiar 8 mm jest dostosowany do standardowych haków rynnowych i płaskowników stosowanych w instalacjach odwodnieniowych.

Maksymalna grubość gięcia 6 mm

Zaginacz obsługuje elementy o grubości do 6 mm, co obejmuje większość haków rynnowych ze stali ocynkowanej oraz płaskowniki stalowe stosowane w pracach dekarских i blacharskich.

Długość ramion 630 mm

Dłuższe ramiona zapewniają odpowiednią dźwignię, redukując wysiłek potrzebny do gięcia materiałów o grubości do 6 mm. Gumowane rękojeści o średnicy 25 mm zwiększają komfort podczas wielogodzinnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-54101
Producent	Yato
Długość całkowita	630 mm
Szerokość szczeliny roboczej	8 mm
Maksymalna grubość giętych elementów	6 mm
Głębokość szczeliny	30 mm
Zakres regulacji kąta gięcia	30-90°
Waga	3 kg
Szerokość podstawy	245 mm
Średnica rurki uchwytu	25 mm
Średnica tulei ślizgowej	22 mm
Średnica rurki podstawy	18 mm

Zastosowanie zaginacza haków rynnowych

- Gięcie haków rynnowych przy montażu systemów odwodnieniowych dachów
- Kształtowanie płaskowników stalowych w pracach dekarских
- Formowanie bednarki stosowanej w konstrukcjach dachowych
- Przygotowanie elementów montażowych do rynien o różnych spadkach
- Prace blacharskie wymagające precyzyjnego gięcia cienkich profili
- Naprawa i modernizacja istniejących instalacji rynnowych
- Dostosowywanie haków do nietypowych kształtów dachów
- Warsztatowe przygotowanie elementów przed montażem na wysokości

Jak obliczyć kąt gięcia haka rynnowego

Standardowy spadek rynny wynosi 2-3 mm na metr biegu. Dla rynny o długości 10 metrów różnica wysokości między punktem początkowym a końcowym wyniesie 20-30 mm. Kąt gięcia haka należy dostosować tak, aby po zamocowaniu rynna uzyskała wymagany spadek. Śruba zderzakowa w zaginaczu YT-54101 pozwala na precyzyjną regulację tego parametru.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować podstawę zaginacza do stabilnego podłoża za pomocą śrub lub uchwytu stołowego. Szeroka podstawa o wymiarach 245 mm zapewnia stabilność podczas gięcia. Materiał do gięcia umieszcza się w szczelinie roboczej o głębokości 30 mm, a następnie ustawia wymagany kąt za pomocą śruby zderzakowej.

Maksymalna grubość 6 mm odnosi się do stali miękkiej. W przypadku materiałów o wyższej twardości lub sprężystości skuteczna grubość gięcia może być mniejsza. Przed przystąpieniem do gięcia dużej partii elementów zaleca się wykonanie próby na pojedynczym elemencie.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić szczeliny robocze z zanieczyszczeń i resztek materiału. Elementy ruchome warto okresowo smarować smarem konserwacyjnym, szczególnie tuleję ślizgową o średnicy 22 mm. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed wilgocią.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska pracy przydatne mogą być: haki rynnowe w różnych rozmiarach, płaskowniki stalowe ocynkowane, narzędzia pomiarowe do kontroli spadku rynny, a także akcesoria montażowe do systemów rynnowych.

...