

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zakuwarka-nitownica-do-lancuchow-motocyklowych-geko-g02682-p-18531.html>

Zakuwarka-nitownica do łańcuchów motocyklowych GEKO G02682

Cena brutto	38,92 zł
Cena netto	31,64 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02682
Kod producenta	G02682
Kod EAN	5901477128257
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zakuwarka-nitownica do łańcuchów motocyklowych GEKO G02682

Uniwersalne narzędzie warsztatowe do montażu i demontażu łańcuchów napędowych oraz rozrządu. Umożliwia zakuwanie i rozkuwanie nitów w łańcuchach motocyklowych, rowerowych i samochodowych bez konieczności stosowania specjalistycznego sprzętu pneumatycznego.

Zakres łańcuchów 25-630

Liczba trzpieni 3 szt. + zaprasowujący

Średnice trzpieni 2.2 / 2.9 / 3.8 mm

Model G02682

Charakterystyka techniczna

Uniwersalność zastosowania

Zakres kompatybilności obejmuje łańcuchy od numeru 25 do 630, co odpowiada większości stosowanych typów w motocyklach, quadach, skuterach oraz pojazdach jednośladowych. Numeracja odnosi się do standardu ANSI określającego rozstaw ogniów łańcucha.

Zestaw wymiennych trzpieni

Trzy trzpienie robocze o średnicach 2.2, 2.9 i 3.8 mm oraz dedykowany trzpień do zaprasowania nitów pozwalają dopasować narzędzie do średnicy pinów w różnych typach łańcuchów. Każdy trzpień odpowiada innemu zakresowi numeracji łańcuchów.

Mechanizm śrubowy

Korpus zaciskowy z napędem śrubowym zapewnia stopniowe, kontrolowane dociskanie trzpienia do nitu. Mechanizm umożliwia precyzyjne dozowanie siły, co minimalizuje ryzyko uszkodzenia ogniw łańcucha podczas zakuwania lub rozkuwania.

Kompletny zestaw w walizce

Wszystkie elementy zestawu przechowywane są w walizce z tworzywa sztucznego z wyprofilowanymi wnękami. Ułatwia to transport narzędzia oraz zapobiega zgubieniu drobnych elementów, takich jak trzpienie czy końcówki.

Specyfikacja techniczna

Model	G02682
Producent	GEKO
Zakres łańcuchów	25 - 630 (standard ANSI)
Średnice trzpieni roboczych	2.2 mm / 2.9 mm / 3.8 mm
Liczba trzpieni w zestawie	4 szt. (3 robocze + 1 do zaprasowania)
Typ mechanizmu	Śrubowy z uchwytem
Elementy zestawu	Trzpienie, końcówki, sprężyna, uchwyt, korpus zaciskowy, walizka
Opakowanie	Walizka z tworzywa sztucznego

Zastosowanie

- Wymiana łańcuchów napędowych w motocyklach wszystkich kategorii
- Serwis łańcuchów w quadach i pojazdach ATV
- Naprawa łańcuchów rozrządu w silnikach motocyklowych
- Montaż nowych łańcuchów w skuterach i motorowerach
- Skracanie łańcuchów do indywidualnych potrzeb
- Obsługa łańcuchów w rowerach elektrycznych i cargo
- Prace warsztatowe przy łańcuchach w maszynach rolniczych (mniejsze modele)
- Demontaż zużytych łańcuchów podczas przeglądów technicznych

Użytkowanie i konserwacja

Uwaga dla łańcuchów 530 i 630

W przypadku łańcuchów o numeracji 530 i 630 konieczne jest wcześniejsze zeszlifowanie główki nitu przed przystąpieniem do rozkuwania. Wynika to z większej średnicy główek nitów w tych typach łańcuchów, które mogą przekraczać możliwości standardowego trzpienia.

Jak sprawdzić kompatybilność łańcucha

Numer łańcucha (np. 520, 525, 530) zazwyczaj znajduje się na opakowaniu lub w dokumentacji technicznej pojazdu. Pierwsza cyfra oznacza rozstaw ogniów w ósmym cala (np. 5 = 5/8 cala = 15.875 mm), dwie kolejne cyfry określają szerokość wewnętrzną. Przed rozpoczęciem pracy należy zweryfikować średnicę pinów w łańcuchu i dobrać odpowiedni trzpień z zestawu.

Podstawowe zasady pracy

Podczas zakuwania nowego łańcucha trzpień zaprasowujący dociska nit równomiernie, formując główkę. Proces wymaga stopniowego dokręcania uchwytu z kontrolą wizualną stanu nitu. Rozkuwanie polega na wypchnięciu pina z ogniwa za pomocą odpowiednio dobranego trzpienia roboczego. Narzędzie należy ustawiać prostopadle do osi łańcucha, aby uniknąć skośnego docisku i uszkodzenia ogniów.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi układów napędowych przydatne mogą być: klucze dynamometryczne do dokręcania śrub koła zębatego, mierniki luzu łańcucha, środki czyszczące i smary do konserwacji łańcuchów oraz zestawy łańcuchów zamiennych w różnych standardach.