

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zawor-bezpieczenstwa-do-kompresora-24-50l-g80300-cg80300-35-geko-p-17260.html>

Zawór bezpieczeństwa do kompresora 24-50L (G80300) CG80300-35 GEKO

Cena brutto	22,39 zł
Cena netto	18,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80300-35
Kod producenta	CG80300-35
Kod EAN	5901477136702
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zawór bezpieczeństwa do kompresora 24-50L GEKO CG80300-35

Element zabezpieczający system pneumatyczny przed nadmiernym wzrostem ciśnienia w zbiorniku kompresora. Automatycznie uwalnia nadmiar powietrza, chroniąc urządzenie przed uszkodzeniem oraz zapewniając bezpieczeństwo użytkownika.

Model CG80300-35

Kompatybilność Kompresory 24-50L

Producent GEKO

Kod produktu G80300

Charakterystyka techniczna

Zakres kompatybilności

Zawór dedykowany do kompresorów o pojemności zbiornika 24-50 litrów. Odpowiedni dobór do pojemności zbiornika zapewnia prawidłową pracę mechanizmu bezpieczeństwa i skuteczne odprowadzanie nadmiaru ciśnienia.

Mechanizm automatyczny

Zawór reaguje automatycznie na przekroczenie wartości progowej ciśnienia. Nie wymaga interwencji użytkownika – otwiera się samoczynnie, uwalniając nadmiar powietrza ze zbiornika, a następnie zamyka się po normalizacji ciśnienia.

Konstrukcja i materiały

Wykonany z materiałów odpornych na korozję i działanie sprężonego powietrza. Konstrukcja zapewnia szczelność w normalnych warunkach pracy oraz niezawodne otwarcie w sytuacji awaryjnej.

Instalacja

Standardowy gwint montażowy umożliwia bezpośrednie wkręcenie zaworu w odpowiedni otwór zbiornika kompresora. Prosty montaż nie wymaga specjalistycznych narzędzi – wystarczy klucz odpowiedniej wielkości.

Specyfikacja techniczna

Model	CG80300-35
Producent	GEKO
Kod produktu	G80300
Przeznaczenie	Kompresory o pojemności zbiornika 24-50 litrów
Typ urządzenia	Zawór bezpieczeństwa
Sposób działania	Automatyczny

Zastosowanie

- Zabezpieczenie kompresorów tłokowych o pojemności 24-50L
- Ochrona zbiornika przed nadmiernym ciśnieniem
- Kompresory w warsztatach mechanicznych i lakierniczych
- Instalacje pneumatyczne w warunkach domowych
- Systemy sprężonego powietrza w małych zakładach produkcyjnych
- Wymiana zużytego lub uszkodzonego zaworu bezpieczeństwa
- Modernizacja starszych kompresorów

Użytkowanie i konserwacja

Zasada działania zaworu bezpieczeństwa

Zawór bezpieczeństwa działa na zasadzie sprężyny kalibrowanej na określone ciśnienie. Gdy ciśnienie w zbiorniku przekroczy

wartość progową (zazwyczaj 8-10 barów, w zależności od modelu kompresora), siła działająca na tłoczek zaworu pokonuje opór sprężyny i zawór otwiera się, uwalniając powietrze. Po spadku ciśnienia poniżej wartości progowej sprężyna ponownie domyka zawór.

Przed instalacją należy upewnić się, że parametry zaworu odpowiadają specyfikacji kompresora. Zawór montuje się w górnej części zbiornika, w miejscu przewidzianym przez producenta kompresora. Podczas wkręcania należy zachować odpowiedni moment dokręcenia – zbyt słabe dokręcenie spowoduje nieszczelności, zbyt mocne może uszkodzić gwint.

Regularnie należy sprawdzać stan zaworu poprzez delikatne pociągnięcie za dźwignię testową (jeśli zawór ją posiada). Prawidłowo działający zawór powinien wypuścić powietrze i natychmiast się zamknąć. Jeśli zawór nie otwiera się lub nie zamyka szczelnie, wymaga wymiany.

Kiedy wymienić zawór bezpieczeństwa

Zawór należy wymienić, gdy: stale przepuszcza powietrze mimo braku nadciśnienia, nie reaguje na przekroczenie ciśnienia progowego, wykazuje ślady korozji lub uszkodzeń mechanicznych, został uruchomiony wielokrotnie w krótkim czasie (co może wskazywać na usterkę presostatu). Zawór bezpieczeństwa to element krytyczny – jego awaria może prowadzić do eksplozji zbiornika.

Kompatybilność z kompresorami GEKO

Zawór CG80300-35 jest oryginalną częścią zamienną do kompresorów GEKO z serii G80300 o pojemności zbiornika 24-50 litrów. Pasuje bezpośrednio do modeli z tej serii, zapewniając pełną kompatybilność wymiarową i parametryczną.

Przed zakupem zaworu do kompresora innej marki należy sprawdzić: typ i średnicę gwintu montażowego, ciśnienie otwarcia zaworu (musi być zgodne z maksymalnym ciśnieniem roboczym kompresora), wymiary rażapytowe – czy zawór zmieści się w miejscu montażu.

Produkty powiązane

Do prawidłowego funkcjonowania systemu pneumatycznego mogą być również potrzebne: presostat (wyłącznik ciśnieniowy), manometr do kontroli ciśnienia, zestaw uszczelkek do kompresora, filtr powietrza na wlocie, olej do kompresorów tłokowych.