

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zawor-do-piaskarki-syfonowej-3-8-g02019-cg02019-18a-geko-p-17151.html>

Zawór do piaskarki syfonowej 3 8" (G02019) CG02019-18A GEKO

Cena brutto	16,68 zł
Cena netto	13,56 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG02019-18A
Kod producenta	CG02019-18A
Kod EAN	5901477134739
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zawór do piaskarki syfonowej 3/8" GEKO CG02019-18A

Część zamienna do piaskarek syfonowych, umożliwiająca regulację przepływu materiału ściernego. Element kompatybilny z piaskarką GEKO G02019.

Rozmiar gwintu 3/8"

Model producenta CG02019-18A

Kompatybilność GEKO G02019

Typ piaskarki Syfonowa

Charakterystyka

Gwint 3/8"

Standardowy rozmiar gwintu stosowany w piaskarkach syfonowych. Zapewnia kompatybilność z większością urządzeń pneumatycznych tego typu oraz łatwą wymianę bez konieczności używania dodatkowych adapterów.

Regulacja przepływu

Zawór kontroluje intensywność podawania materiału ściernego do strumienia sprężonego powietrza. Pozwala to dostosować agresywność piaskowania do rodzaju obrabianej powierzchni i pożądanego efektu.

Część zamienna

Zaprojektowany jako element wymienny do piaskarki GEKO G02019. Zawór podlega naturalnemu zużyciu podczas eksploatacji i wymaga okresowej wymiany dla zachowania optymalnych parametrów pracy urządzenia.

Szczelność układu

Konstrukcja zaworu zapewnia odpowiednią szczelność połączenia, co minimalizuje straty materiału ściernego oraz sprężonego powietrza. Przekłada się to na ekonomiczność procesu piaskowania.

Specyfikacja techniczna

Model	CG02019-18A
Producent	GEKO
Rozmiar gwintu	3/8" (9,525 mm)
Kompatybilność	Piaskarka syfonowa GEKO G02019
Typ piaskarki	Syfonowa (zasysanie grawitacyjne)
Funkcja	Regulacja przepływu materiału ściernego

Zastosowanie

- Wymiana zużytego zaworu w piaskarce GEKO G02019
- Naprawa układu podawania materiału ściernego
- Przywrócenie szczelności systemu piaskowania
- Modernizacja starszych piaskarek o kompatybilnym gwincie
- Zapewnienie precyzyjnej regulacji intensywności piaskowania

Piaskarki syfonowe — zasada działania

Piaskarki syfonowe wykorzystują efekt Venturiego do zasysania materiału ściernego. Sprężone powietrze przepływające przez dysze tworzy podciśnienie, które wciąga piasek z pojemnika umieszczonego poniżej lub obok pistoletu. Zawór reguluje ilość zasysanego materiału, kontrolując tym samym intensywność obróbki.

W systemie syfonowym kluczowa jest szczelność wszystkich połączeń — nawet niewielki przeciek powietrza zakłóca

podciśnienie i uniemożliwia prawidłowe zasysanie materiału. Dlatego stan techniczny zaworu bezpośrednio wpływa na efektywność pracy piaskarki.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem zaworu sprawdź oznaczenie modelu piaskarki. Zawór CG02019-18A jest dedykowany do piaskarki GEKO G02019. W przypadku innych modeli należy zweryfikować rozmiar gwintu (3/8") oraz sposób montażu zaworu w układzie podawania materiału.

Konserwacja i wymiana

Zawór w piaskarce syfonowej ekspozycyjny jest na działanie materiału ściernego, który powoduje stopniowe zużycie elementów uszczelniających i regulacyjnych. Objawy wymagające wymiany zaworu to:

Utrata możliwości precyzyjnej regulacji przepływu materiału, nieszczelności powodujące niekontrolowane zasysanie piasku, trudności w utrzymaniu stałej intensywności strumienia ściernego oraz widoczne uszkodzenia mechaniczne gwintu lub korpusu zaworu.

Wymiana zaworu wymaga odłączenia piaskarki od źródła sprężonego powietrza, opróżnienia zbiornika z materiału ściernego oraz odkręcenia starego zaworu kluczem odpowiedniego rozmiaru. Nowy zawór należy dokręcić z umiarkowaną siłą, unikając nadmiernego docisku, który mógłby uszkodzić gwint.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi piaskarki syfonowej mogą być potrzebne: dysze wymienne o różnych średnicach, węże pneumatyczne o odpowiedniej średnicy wewnętrznej, materiały ściernie (korundy, szkło, węgiel krzemowy) oraz filtry powietrza chroniące układ pneumatyczny.