

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zawor-zwrotny-do-kompresora-100l-g80302-cg80302-63-geko-p-17300.html>

Zawór zwrotny do kompresora 100L (G80302) CG80302-63 GEKO

Cena brutto	21,01 zł
Cena netto	17,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80302-63
Kod producenta	CG80302-63
Kod EAN	5901477136856
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zawór zwrotny do kompresora 100L GEKO CG80302-63

Komponent pneumatyczny zapobiegający cofaniu się sprężonego powietrza w instalacji kompresorowej. Dedykowany do kompresorów 100-litrowych marki GEKO, model G80302.

Kompatybilność Kompresor GEKO G80302

Pojemność zbiornika 100 litrów

Model CG80302-63

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Funkcja przeciwwrotna

Zapobiega cofaniu się sprężonego powietrza ze zbiornika do głowicy kompresora po wyłączeniu urządzenia. Chroni mechanizm sprężający przed nadmiernym obciążeniem podczas ponownego uruchomienia, wydłużając żywotność silnika i tłoka.

Dedykowana konstrukcja

Zaprojektowany specjalnie pod model kompresora GEKO G80302 o pojemności 100L. Gwarantuje pełną kompatybilność wymiarową i ciśnieniową z oryginalnym układem pneumatycznym bez konieczności adaptacji.

Materiały eksploatacyjne

Wykonany z materiałów odpornych na korozję i działanie wilgoci zawartej w sprężonym powietrzu. Konstrukcja zapewnia szczelność połączeń i minimalizuje ryzyko wycieków przy typowych parametrach pracy kompresorów tłokowych.

Montaż wymienny

Prosty system mocowania umożliwiający samodzielną wymianę bez demontażu całej instalacji pneumatycznej. Standardowe połączenia gwintowane pozwalają na szybką instalację z użyciem podstawowego zestawu narzędzi.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	CG80302-63
Producent	GEKO
Typ komponentu	Zawór zwrotny pneumatyczny
Kompatybilność	Kompresor GEKO G80302 (100L)
Pojemność zbiornika	100 litrów
Funkcja	Zapobieganie cofaniu się powietrza

Zastosowanie

- Wymiana zużytego zaworu zwrotnego w kompresorze GEKO G80302
- Naprawa układu pneumatycznego przy objawach cofania się powietrza
- Modernizacja kompresora przy zwiększonych wymaganiach niezawodności
- Serwis okresowy kompresorów pracujących w warunkach intensywnej eksploatacji
- Zabezpieczenie instalacji przed uszkodzeniem głowicy sprężającej
- Optymalizacja procesu rozruchu kompresora pod obciążeniem

Jak rozpoznać zużycie zaworu zwrotnego

Charakterystyczne objawy to: wydłużony czas rozruchu kompresora, słyszalny cofający się strumień powietrza po wyłączeniu urządzenia, spadek ciśnienia w zbiorniku podczas postoju oraz trudności z uruchomieniem kompresora pod ciśnieniem resztkowym. Wymianie podlega również zawór przy widocznych uszkodzeniach mechanicznych obudowy lub połączeń gwintowanych.

Montaż i konserwacja

Przed wymianą zaworu zwrotnego należy całkowicie odpowietrzyć zbiornik kompresora poprzez otwarcie zaworu spustowego i odczekanie do wyrównania ciśnienia z atmosferycznym. Zawór montuje się w pozycji zgodnej z kierunkiem przepływu powietrza oznaczonym strzałką na obudowie.

Połączenia gwintowane należy uszczelnić taśmą teflonową lub uszczelniaczem gwintowym, unikając nadmiernego dokręcania, które może spowodować pęknięcie obudowy. Po montażu sprawdza się szczelność połączeń przy ciśnieniu roboczym, obserwując ewentualne wycieki przy użyciu roztworu mydlanego.

Zawór zwrotny nie wymaga konserwacji w trakcie eksploatacji. Okresowo należy kontrolować szczelność połączeń oraz sprawdzać prawidłowość działania poprzez obserwację zachowania kompresora podczas rozruchu i wyłączenia.

Powiązane komponenty

Do prawidłowej pracy kompresora GEKO G80302 mogą być potrzebne również: manometr ciśnienia, zawór bezpieczeństwa, presostat sterujący, filtry powietrza wlotowego oraz regulatory ciśnienia wyjściowego. Zaleca się stosowanie oryginalnych części zamiennych GEKO w celu zachowania pełnej kompatybilności systemu.