

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zdzierak-tarnik-cylindryczny-do-drewna-15mm-hex-g37518-geko-p-44826.html>



Zdzierak - tarnik cylindryczny do drewna 15mm HEX G37518 GEKO

Cena brutto	5,15 zł
Cena netto	4,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37518
Kod producenta	G37518
Kod EAN	5901477181887
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zdzierak tarnikowy cylindryczny do drewna 15mm HEX G37518 GEKO

Narzędzie obrotowe przeznaczone do mechanicznego usuwania powłok, czyszczenia i obróbki powierzchni drewnianych. Cylindryczny kształt z chwytem sześciokątnym (HEX) zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach i wkrętarkach.

Srednica robocza 15 mm
Typ chwytu HEX (sześciokątny)
Maks. prędkość obrotowa 10 000 obr/min
Materiał obrabiany Drewno

Charakterystyka techniczna

Chwył HEX (sześciokątny)

Trzon o przekroju sześciokątnym eliminuje poślizg podczas pracy, co jest istotne przy obróbce wymagającej stabilnego mocowania. Kompatybilny z uchwytami szybkocującymi w wiertarkach oraz adapterami do wkrętarek.

Średnica robocza 15 mm

Rozmiar uniwersalny dla prac wymagających kontrolowanego zdzierania na średnich powierzchniach. Umożliwia pracę zarówno na płaszczyznach, jak i w zagłębieniach o odpowiedniej szerokości.

Ograniczenie prędkości obrotowej

Maksymalna prędkość 10 000 obr/min wynika z konstrukcji narzędzia i właściwości obrabianego materiału. Przekroczenie tego parametru może prowadzić do przegrzania narzędzia lub uszkodzenia powierzchni drewna.

Konstrukcja cylindryczna

Kształt walcowy zapewnia równomierne zdzieranie materiału na całej szerokości roboczej. Umożliwia tworzenie rowków, modelowanie krawędzi oraz usuwanie powłok z trudno dostępnych miejsc.

Specyfikacja techniczna

Model	G37518
Producent	GEKO
Typ narzędzia	Zdzierak tarnikowy cylindryczny
Średnica robocza	15 mm
Typ chwytu	HEX (sześciokątny)
Maksymalna prędkość obrotowa	10 000 obr/min
Materiał przeznaczenia	Drewno

Zastosowanie

- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farby z powierzchni drewnianych
- Czyszczenie drewna z warstw utlenionych lub zanieczyszczonych
- Przygotowanie powierzchni przed ponownym lakierowaniem lub malowaniem
- Modelowanie i rzeźbienie w drewnie miękkim i średnio twardym
- Tworzenie rowków dekoracyjnych oraz tekstur powierzchniowych
- Obróbka krawędzi elementów drewnianych
- Usuwanie nierówności i zadziórów po cięciu lub piłowaniu
- Renowacja mebli i elementów stolarskich

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Dla drewna miękkiego zaleca się prędkości 6000-8000 obr/min, dla twardszych gatunków można zwiększyć do maksymalnych 10 000 obr/min. Zbyt niska prędkość może powodować zatykanie narzędzia, zbyt wysoka – przypalanie drewna.

Mocowanie narzędzia

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy chwyt HEX jest w pełni osadzony w uchwycie narzędzia napędzającego. Luz w mocowaniu może prowadzić do wibracji i nierównomiernej obróbki.

Kierunek prowadzenia

Podczas pracy zaleca się prowadzenie narzędzia zgodnie z kierunkiem włókien drewna. Ruch w poprzek włókien może powodować nadmierne rozłupywanie materiału.

Czyszczenie po użyciu

Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia z powierzchni roboczej za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Pozostawione resztki żywicy lub farby mogą utrudniać kolejne użycie.