

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zdzierak-tarnik-stozkowy-do-drewna-15mm-hex-g37516-geko-p-44828.html>

## Zdzierak - tarnik stożkowy do drewna 15mm HEX G37516 GEKO

Cena brutto	<b>4,23 zł</b>
Cena netto	<b>3,44 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G37516</b>
Kod producenta	<b>G37516</b>
Kod EAN	<b>5901477181900</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zdzierak stożkowy do drewna 15mm HEX G37516 GEKO

Zdzierak tarnikowy to narzędzie obrotowe przeznaczone do usuwania naddatków materiału, kształtowania i obróbki wstępnej drewna. Konstrukcja stożkowa pozwala na stopniowe zwiększanie głębokości obróbki, a chwyt HEX zapewnia stabilne mocowanie w uchwycie wiertarki lub wkrętarki.

Średnica 15 mm

Typ chwytu HEX (sześciokąt)

Max obroty 10 000 obr/min

Model G37516

### Charakterystyka techniczna

#### Konstrukcja stożkowa

Profil stożkowy umożliwia stopniowe zwiększanie średnicy obróbki od mniejszej do większej. Pozwala to na kontrolowane usuwanie materiału i dostosowanie głębokości zdzierania bez konieczności wymiany narzędzia. Szczególnie przydatne przy poszerzaniu otworów lub kształtowaniu zagłębień.

## Chwył HEX

Sześciokątny trzpień zapewnia pewne mocowanie w uchwycie szybkozłącznym wiertarki lub wkrętkarki akumulatorowej. W przeciwieństwie do chwytu okrągłego, konstrukcja HEX eliminuje ryzyko poślizgu narzędzia podczas pracy pod obciążeniem, co zwiększa bezpieczeństwo i precyzję obróbki.

## Maksymalna prędkość obrotowa

Parametr 10 000 obr/min określa górną granicę bezpiecznej pracy narzędzia. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do przegrzania, przedwczesnego zużycia ostrzy lub utraty kontroli nad narzędziem. Większość wiertarek akumulatorowych pracuje w zakresie 1500-3000 obr/min, co mieści się w bezpiecznych limitach.

## Przeznaczenie do drewna

Geometria ostrzy i kąty skrawania są zoptymalizowane pod obróbkę drewna miękkiego i twardego. Narzędzie nie nadaje się do metali, tworzyw sztucznych czy materiałów kompozytowych – użycie na niewłaściwym materiale skutkuje szybkim stępieniem ostrzy.

## Specyfikacja techniczna

Model	G37516
Producent	GEKO
Średnica nominalna	15 mm
Typ chwytu	HEX (sześciokątny)
Kształt	Stożkowy
Maksymalna prędkość obrotowa	10 000 obr/min
Materiał obrabiany	Drewno

## Zastosowanie

- Usuwanie nadatków materiału przy obróbce wstępnej elementów drewnianych
- Poszerzanie i kształtowanie otworów w drewnie
- Fazowanie krawędzi i zaokrąglanie naroży
- Tworzenie zagłębień pod łby wkrętów i śrub
- Obróbka powierzchni w miejscach trudnodostępnych dla narzędzi płaskich
- Usuwanie sęków i nierówności w drewnie
- Kształtowanie detali w pracach modelarskich i stolarskich

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Dobór parametrów pracy**

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do twardości drewna i głębokości obróbki. Dla drewna miękkiego (sosna, świerk) zalecane są wyższe obroty (3000-5000 obr/min), dla twardego (dąb, buk) – niższe (1500-2500 obr/min). Nadmierna prędkość powoduje przypalanie materiału, zbyt niska – rwanie włókien.

## **Mocowanie w narzędziu**

Chwył HEX wymaga uchwytu szybkozłącznego lub adaptera sześciokątnego. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy trzpień jest całkowicie wsunięty i zablokowany w uchwycie. Luz lub niepełne zamocowanie może prowadzić do wyrzucenia narzędzia podczas pracy.

## **Konserwacja**

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z wiórów i żywicy za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Regularne czyszczenie zapobiega narastaniu osadów, które zmniejszają skuteczność skrawania. Stępione ostrza można naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując pierwotne kąty skrawania.

## **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć zestaw zdzieraków w różnych średnicach (10mm, 15mm, 20mm) oraz frezy walcowe do obróbki powierzchni płaskich. Do pracy z wiertarką akumulatorową przydatny będzie adapter HEX z regulacją głębokości.