

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zdzierak-tarnik-stozkowy-do-drewna-15mm-hex-g37516-geko-p-44828.html>

Zdzierak - tarnik stożkowy do drewna 15mm HEX G37516 GEKO

Cena brutto	5,15 zł
Cena netto	4,19 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37516
Kod producenta	G37516
Kod EAN	5901477181900
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zdzierak stożkowy do drewna 15mm HEX G37516 GEKO

Zdzierak tarnikowy to narzędzie obrotowe przeznaczone do usuwania naddatków materiału, kształtowania i obróbki wstępnej drewna. Konstrukcja stożkowa pozwala na stopniowe zwiększanie głębokości obróbki, a chwyt HEX zapewnia stabilne mocowanie w uchwycie wiertarki lub wkrętarki.

Średnica 15 mm
Typ chwytu HEX (sześciokąt)
Max obroty 10 000 obr/min
Model G37516

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja stożkowa

Profil stożkowy umożliwia stopniowe zwiększanie średnicy obróbki od mniejszej do większej. Pozwala to na kontrolowane usuwanie materiału i dostosowanie głębokości zdzierania bez konieczności wymiany narzędzia. Szczególnie przydatne przy poszerzaniu otworów lub kształtowaniu zagłębień.

Chwył HEX

Sześciokątny trzpień zapewnia pewne mocowanie w uchwycie szybkozłącznym wiertarki lub wkrętkarki akumulatorowej. W przeciwieństwie do chwytu okrągłego, konstrukcja HEX eliminuje ryzyko poślizgu narzędzia podczas pracy pod obciążeniem, co zwiększa bezpieczeństwo i precyzję obróbki.

Maksymalna prędkość obrotowa

Parametr 10 000 obr/min określa górną granicę bezpiecznej pracy narzędzia. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do przegrzania, przedwczesnego zużycia ostrzy lub utraty kontroli nad narzędziem. Większość wiertarek akumulatorowych pracuje w zakresie 1500-3000 obr/min, co mieści się w bezpiecznych limitach.

Przeznaczenie do drewna

Geometria ostrzy i kąty skrawania są zoptymalizowane pod obróbkę drewna miękkiego i twardego. Narzędzie nie nadaje się do metali, tworzyw sztucznych czy materiałów kompozytowych - użycie na niewłaściwym materiale skutkuje szybkim stępieniem ostrzy.

Specyfikacja techniczna

Model	G37516
Producent	GEKO
Średnica nominalna	15 mm
Typ chwytu	HEX (sześciokątny)
Kształt	Stożkowy
Maksymalna prędkość obrotowa	10 000 obr/min
Materiał obrabiany	Drewno

Zastosowanie

- Usuwanie nadatków materiału przy obróbce wstępnej elementów drewnianych
- Poszerzanie i kształtowanie otworów w drewnie
- Fazowanie krawędzi i zaokrąglanie naroży
- Tworzenie zagłębień pod łby wkrętów i śrub
- Obróbka powierzchni w miejscach trudnodostępnych dla narzędzi płaskich
- Usuwanie sęków i nierówności w drewnie
- Kształtowanie detali w pracach modelarskich i stolarskich

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów pracy

Prędkość obrotowa powinna być dostosowana do twardości drewna i głębokości obróbki. Dla drewna miękkiego (sosna, świerk) zalecane są wyższe obroty (3000-5000 obr/min), dla twardego (dąb, buk) – niższe (1500-2500 obr/min). Nadmierna prędkość powoduje przypalanie materiału, zbyt niska – rwanie włókien.

Mocowanie w narzędziu

Chwył HEX wymaga uchwytu szybkozłącznego lub adaptera sześciokątnego. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy trzpień jest całkowicie wsunięty i zablokowany w uchwycie. Luz lub niepełne zamocowanie może prowadzić do wyrzucenia narzędzia podczas pracy.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z wiórów i żywicy za pomocą szczotki drucianej lub sprężonego powietrza. Regularne czyszczenie zapobiega narastaniu osadów, które zmniejszają skuteczność skrawania. Stępione ostrza można naostrzyć pilnikiem diamentowym, zachowując pierwotne kąty skrawania.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki drewna warto rozważyć zestaw zdzieraków w różnych średnicach (10mm, 15mm, 20mm) oraz frezy walcowe do obróbki powierzchni płaskich. Do pracy z wiertarką akumulatorową przydatny będzie adapter HEX z regulacją głębokości.