

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zespol-filtrujacy-reduktor-i-smarownica-14-90-cm3-yt-2385-yato-p-5625.html>

## Zespół filtrujący, reduktor i smarownica 1/4", 90 cm<sup>3</sup> YT-2385 YATO

Cena brutto	<b>92,58 zł</b>
Cena netto	<b>75,27 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2385</b>
Kod producenta	<b>YT-2385</b>
Kod EAN	<b>5906083923852</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Pojemność [cm <sup>3</sup> ]	<b>60-90</b>
Max ciśnienie na wlocie [bar]	<b>9.3</b>
Średnica gwintu [cal]	<b>1/4"</b>
Ciśnienie robocze [MPa]	<b>0,93</b>

### Opis produktu

#### Zespół filtrujący, reduktor i smarownica 1/4" 90 cm<sup>3</sup> YATO YT-2385

Jednostka przygotowania powietrza łącząca trzy kluczowe funkcje w jednym urządzeniu: filtrację zanieczyszczeń, regulację ciśnienia oraz automatyczne smarowanie narzędzi pneumatycznych. Rozwiązanie zaprojektowane dla instalacji pneumatycznych w warsztatach i zakładach przemysłowych.

Przyłącze 1/4"

Pojemność zbiornika smaru 90 cm<sup>3</sup>

Marka YATO

Model YT-2385

### Charakterystyka zespołu przygotowania powietrza

### Filtracja wielostopniowa

Usuwa cząstki stałe, krople wody oraz aerozole olejowe z powietrza sprężonego. Filtr zatrzymuje zanieczyszczenia przed ich dostaniem się do narzędzi, co zapobiega zużyciu wewnętrznych elementów ruchomych, takich jak łopatkę silników pneumatycznych czy tłoki w młotach.

### Reduktor ciśnienia z manometrem

Umożliwia precyzyjną regulację ciśnienia roboczego niezależnie od wahań ciśnienia w instalacji głównej. Każde narzędzie pneumatyczne ma określone optymalne ciśnienie pracy - reduktor pozwala je ustawić i utrzymać, co przekłada się na stabilność parametrów roboczych i żywotność urządzenia.

### Automatyczna smarownica kropelkowa

Dozuje olej pneumatyczny w strumieniu powietrza, tworząc mgłę olejową docierającą do wszystkich elementów roboczych narzędzia. Zbiornik o pojemności 90 cm<sup>3</sup> wystarcza na kilkadziesiąt godzin pracy, a regulowany przepływ pozwala dostosować intensywność smarowania do typu narzędzia i warunków eksploatacji.

### Kompaktowa konstrukcja modułowa

Wszystkie trzy elementy zintegrowane w jednej obudowie z przyłączem 1/4", co upraszcza montaż i redukuje liczbę połączeń w instalacji. Standardowy rozmiar gwintu zapewnia kompatybilność z większością przewodów, szybkozłączek i narzędzi pneumatycznych dostępnych na rynku.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2385
Producent	YATO
Rozmiar przyłącza	1/4" (gwint zewnętrzny BSP/NPT)
Pojemność zbiornika smaru	90 cm <sup>3</sup>
Typ filtra	Separator cyklonowy z wkładem filtracyjnym
Funkcje	Filtracja, redukcja ciśnienia, smarowanie
Materiał obudowy	Metal z powłoką antykorozyjną, elementy przezroczyste z poliwęglanu

## Zastosowanie w instalacjach pneumatycznych

- 
- Warsztaty mechaniki pojazdowej – zasilanie kluczy udarowych, wkrętarek, szlifierek
  - Lakiernie i kabiny malarskie – zasilanie pistoletów natryskowych i agregatów lakierniczych
  - Zakłady stolarskie – zasilanie zszywaczek, gwoździarek pneumatycznych
  - Linie produkcyjne – zasilanie narzędzi montażowych i systemów automatyki
  - Warsztaty ślusarskie – zasilanie młotów pneumatycznych, wiertarek, szlifierek kątowych
  - Serwisy oponiarskie – zasilanie wkrętarek do kół, pompek, urządzeń montażowych
  - Zakłady obróbki metalu – zasilanie narzędzi do cięcia, gratowania, polerowania
  - Budownictwo – zasilanie przenośnych narzędzi pneumatycznych na placu budowy

## Montaż i użytkowanie zespołu FRL

---

### **Prawidłowa instalacja**

Zespół montuje się bezpośrednio przed narzędziem pneumatycznym lub w punkcie rozdziału instalacji, maksymalnie 5-10 metrów od miejsca użytkowania. Kierunek przepływu powietrza musi być zgodny ze strzałką na obudowie. Przed uruchomieniem należy napełnić zbiornik smaru olejem pneumatycznym o odpowiedniej lepkości (ISO VG 32 lub 68).

### **Konserwacja i przeglądy**

Zbiornik filtra wymaga regularnego opróżniania z kondensatu – w zależności od wilgotności powietrza i intensywności pracy, od raz dziennie do raz w tygodniu. Wkład filtracyjny należy wymieniać co 3-6 miesięcy lub po zauważeniu spadku wydajności. Poziom oleju w smarownicy kontroluje się wizualnie przez przezroczystą obudowę i uzupełnia przed całkowitym wyczerpaniem.

### **Regulacja parametrów pracy**

Ciśnienie ustawia się pokrętką reduktora, obserwując wskazania manometru – typowe wartości robocze to 6-8 barów dla większości narzędzi. Intensywność smarowania reguluje się śrubą dozującą, obracając ją zgodnie z ruchem wskazówek zegara (mniej oleju) lub przeciwnie (więcej oleju). Prawidłowe ustawienie to 1-2 krople oleju na minutę widoczne w komorze kontrolnej smarownicy.

### **Produkty uzupełniające instalację pneumatyczną**

Do kompletnej instalacji pneumatycznej przydatne mogą być: przewody pneumatyczne ciśnieniowe, szybkozłączki pneumatyczne 1/4", olej do narzędzi pneumatycznych ISO VG 32, wkłady filtracyjne wymienne, manometry kontrolne, zawory odcinające kulowe.