

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zespol-filtrujacy-reduktor-smarownica-81556-vorel-p-4633.html>

Zespół filtrujący reduktor + smarownica 81556 VOREL

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 89,81 zł |
| Cena netto | 73,02 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | 81556 |
| Kod producenta | 81556 |
| Kod EAN | 5906083815560 |
| Producent | Vorel |
| Jednostka | SZT |
| Rozmiar [cal] | 1/2 |
| Opakowanie | color box |
| Ciśnienie [bar] | 10 |

Opis produktu

Zespół filtrujący reduktor + smarownica 81556 VOREL

Trójfunkcyjny moduł przygotowania powietrza dla instalacji pneumatycznych. Urządzenie łączy funkcje filtra, reduktora ciśnienia i smarownicy, zapewniając kompleksową obróbkę sprężonego powietrza przed jego dostarczeniem do narzędzi pneumatycznych.

| |
|-------------------------------------|
| Maksymalne ciśnienie 1 MPa (10 bar) |
| Przyłącze 1/2" |
| Temperatura pracy do 60°C |
| Materiał zbiornika Poliwęglan |

Charakterystyka zespołu filtrującego z reduktorem

Filtracja sprężonego powietrza

Usuwa cząstki stałe, aerozole wodne i zanieczyszczenia olejowe z przepływającego powietrza. Zapobiega dostawaniu się kurzu, rdzy i kondensatu do mechanizmów narzędzi, co wydłuża ich żywotność i utrzymuje parametry pracy. Zbiornik z przezroczystego poliwęglanu umożliwia kontrolę poziomu zebranych zanieczyszczeń.

Redukcja i regulacja ciśnienia

Wbudowany reduktor pozwala obniżyć i stabilizować ciśnienie powietrza do wartości wymaganej przez konkretne narzędzie. Maksymalne ciśnienie pracy 1 MPa (10 bar) odpowiada standardowym instalacjom warsztatowym. Precyzyjna regulacja zapobiega uszkodzeniu narzędzi przez nadmiar ciśnienia i optymalizuje zużycie sprężonego powietrza.

Automatyczne smarowanie narzędzi

Smarownica dozjuje mgłą olejową do strumienia powietrza, zapewniając ciągłe smarowanie ruchomych części narzędzi pneumatycznych. Zmniejsza tarcie wewnętrzne, minimalizuje zużycie mechaniczne i utrzymuje pełną moc urządzeń. Zalecany olej to ISO VG32 – syntetyczny lub mineralny olej o lepkości 32 mm²/s w 40°C.

Kompaktowa konstrukcja modułowa

Trzy funkcje w jednej obudowie eliminują potrzebę montażu osobnych urządzeń, oszczędzając miejsce w instalacji i upraszczając układ połączeń. Przyłącze gwintowane 1/2" zapewnia kompatybilność ze standardowymi przewodami pneumatycznymi. Konstrukcja z poliwęglanu łączy niską wagę z odpornością na uderzenia.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|----------------|
| Model | 81556 |
| Producent | VOREL |
| Maksymalne ciśnienie pracy | 1 MPa (10 bar) |
| Średnica gwintu przyłącza | 1/2" |
| Maksymalna temperatura pracy | 60°C |
| Materiał zbiornika | Poliwęglan |
| Rodzaj zalecanego oleju | ISO VG32 |

Zastosowanie w instalacjach pneumatycznych

- Zasilanie kluczy udarowych pneumatycznych w warsztatach samochodowych
- Przygotowanie powietrza dla szlifierek i polerkarek pneumatycznych

-
- Instalacje do pistoletów lakierniczych i natryskowych
 - Wiertarki i wkrętarki pneumatyczne w produkcji
 - Młoty pneumatyczne i narzędzia udarowe
 - Nitownice i zszywacze pneumatyczne
 - Urządzenia do przedmuchiwania i czyszczenia sprężonym powietrzem
 - Stanowiska warsztatowe w zakładach przemysłowych

Jak sprawdzić kompatybilność

Przed montażem należy zweryfikować parametry instalacji: ciśnienie w sieci nie może przekraczać 1 MPa, gwint przyłączeniowy musi być 1/2" (lub należy zastosować redukcję), temperatura otoczenia powinna być niższa niż 60°C. Narzędzia pneumatyczne powinny być przystosowane do pracy ze smarowanym powietrzem – informacja znajduje się w instrukcji producenta narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Zespół filtrujący wymaga regularnego opróżniania zbiornika kondensatu – częstotliwość zależy od wilgotności powietrza i intensywności pracy (zwykle raz dziennie lub co kilka dni). Kontrola poziomu oleju w smarownicy powinna odbywać się co tydzień przy ciągłej eksploatacji. Wymiana wkładu filtrującego następuje po zauważalnym spadku wydajności lub zgodnie z zaleceniami producenta (zazwyczaj co 6-12 miesięcy).

Montaż urządzenia powinien być wykonany w pozycji pionowej, zbiornik skierowany w dół. Zespół instaluje się jak najbliżej narzędzi pneumatycznych, aby zminimalizować kondensację pary wodnej w przewodach. Przed pierwszym uruchomieniem należy napełnić smarownicę olejem ISO VG32 i ustawić reduktor na wymagane ciśnienie robocze.

Temperatura pracy a kondensacja

Maksymalna temperatura 60°C odnosi się do temperatury otoczenia i przepływającego powietrza. W niższych temperaturach intensywność kondensacji pary wodnej wzrasta, co wymaga częstszego opróżniania zbiornika filtra. W pomieszczeniach nieogrzewanych zimą zaleca się dodatkowe osuszanie powietrza przed zespołem filtrującym.

Produkty powiązane

Do prawidłowej pracy zespołu filtrującego potrzebny jest olej pneumatyczny ISO VG32, węże pneumatyczne z gwintem 1/2" oraz ewentualnie szybkozłącza do podłączenia narzędzi. W rozbudowanych instalacjach warto rozważyć dodatkowy osuszacz powietrza montowany przed zespołem filtrującym.

...