

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zespol-filtrujacy-reduktor-smarownica-81556-vorel-p-4633.html>

## Zespół filtrujący reduktor + smarownica 81556 VOREL

Cena brutto	<b>84,42 zł</b>
Cena netto	<b>68,63 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>81556</b>
Kod producenta	<b>81556</b>
Kod EAN	<b>5906083815560</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Rozmiar [cal]	<b>1/2</b>
Opakowanie	<b>color box</b>
Ciśnienie [bar]	<b>10</b>

### Opis produktu

#### Zespół filtrujący reduktor + smarownica 81556 VOREL

Trójfunkcyjny moduł przygotowania powietrza dla instalacji pneumatycznych. Urządzenie łączy funkcje filtra, reduktora ciśnienia i smarownicy, zapewniając kompleksową obróbkę sprężonego powietrza przed jego dostarczeniem do narzędzi pneumatycznych.

Maksymalne ciśnienie 1 MPa (10 bar)

Przyłącze 1/2"

Temperatura pracy do 60°C

Materiał zbiornika Poliwęglan

#### Charakterystyka zespołu filtrującego z reduktorem

##### Filtracja sprężonego powietrza

Usuwa cząstki stałe, aerozole wodne i zanieczyszczenia olejowe z przepływającego powietrza. Zapobiega dostawaniu się kurzu, rdzy i kondensatu do mechanizmów narzędzi, co wydłuża ich żywotność i utrzymuje parametry pracy. Zbiornik z przezroczystego poliwęglanu umożliwia kontrolę poziomu zebranych zanieczyszczeń.

### Redukcja i regulacja ciśnienia

Wbudowany reduktor pozwala obniżyć i stabilizować ciśnienie powietrza do wartości wymaganej przez konkretne narzędzie. Maksymalne ciśnienie pracy 1 MPa (10 bar) odpowiada standardowym instalacjom warsztatowym. Precyzyjna regulacja zapobiega uszkodzeniu narzędzi przez nadmiar ciśnienia i optymalizuje zużycie sprężonego powietrza.

### Automatyczne smarowanie narzędzi

Smarownica dozjuje mgłą olejową do strumienia powietrza, zapewniając ciągłe smarowanie ruchomych części narzędzi pneumatycznych. Zmniejsza tarcie wewnętrzne, minimalizuje zużycie mechaniczne i utrzymuje pełną moc urządzeń. Zalecany olej to ISO VG32 – syntetyczny lub mineralny olej o lepkości 32 mm<sup>2</sup>/s w 40°C.

### Kompaktowa konstrukcja modułowa

Trzy funkcje w jednej obudowie eliminują potrzebę montażu osobnych urządzeń, oszczędzając miejsce w instalacji i upraszczając układ połączeń. Przyłącze gwintowane 1/2" zapewnia kompatybilność ze standardowymi przewodami pneumatycznymi. Konstrukcja z poliwęglanu łączy niską wagę z odpornością na uderzenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	81556
Producent	VOREL
Maksymalne ciśnienie pracy	1 MPa (10 bar)
Średnica gwintu przyłącza	1/2"
Maksymalna temperatura pracy	60°C
Materiał zbiornika	Poliwęglan
Rodzaj zalecanego oleju	ISO VG32

## Zastosowanie w instalacjach pneumatycznych

- Zasilanie kluczy udarowych pneumatycznych w warsztatach samochodowych
- Przygotowanie powietrza dla szlifierek i polerkarek pneumatycznych

- 
- Instalacje do pistoletów lakierniczych i natryskowych
  - Wiertarki i wkrętarki pneumatyczne w produkcji
  - Młoty pneumatyczne i narzędzia udarowe
  - Nitownice i zszywacze pneumatyczne
  - Urządzenia do przedmuchiwania i czyszczenia sprężonym powietrzem
  - Stanowiska warsztatowe w zakładach przemysłowych

### **Jak sprawdzić kompatybilność**

Przed montażem należy zweryfikować parametry instalacji: ciśnienie w sieci nie może przekraczać 1 MPa, gwint przyłączeniowy musi być 1/2" (lub należy zastosować redukcję), temperatura otoczenia powinna być niższa niż 60°C. Narzędzia pneumatyczne powinny być przystosowane do pracy ze smarowanym powietrzem – informacja znajduje się w instrukcji producenta narzędzia.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Zespół filtrujący wymaga regularnego opróżniania zbiornika kondensatu – częstotliwość zależy od wilgotności powietrza i intensywności pracy (zwykle raz dziennie lub co kilka dni). Kontrola poziomu oleju w smarownicy powinna odbywać się co tydzień przy ciągłej eksploatacji. Wymiana wkładu filtrującego następuje po zauważalnym spadku wydajności lub zgodnie z zaleceniami producenta (zazwyczaj co 6-12 miesięcy).

Montaż urządzenia powinien być wykonany w pozycji pionowej, zbiornik skierowany w dół. Zespół instaluje się jak najbliżej narzędzi pneumatycznych, aby zminimalizować kondensację pary wodnej w przewodach. Przed pierwszym uruchomieniem należy napełnić smarownicę olejem ISO VG32 i ustawić reduktor na wymagane ciśnienie robocze.

### **Temperatura pracy a kondensacja**

Maksymalna temperatura 60°C odnosi się do temperatury otoczenia i przepływającego powietrza. W niższych temperaturach intensywność kondensacji pary wodnej wzrasta, co wymaga częstszego opróżniania zbiornika filtra. W pomieszczeniach nieogrzewanych zimą zaleca się dodatkowe osuszanie powietrza przed zespołem filtrującym.

### **Produkty powiązane**

Do prawidłowej pracy zespołu filtrującego potrzebny jest olej pneumatyczny ISO VG32, węże pneumatyczne z gwintem 1/2" oraz ewentualnie szybkozłącza do podłączenia narzędzi. W rozbudowanych instalacjach warto rozważyć dodatkowy osuszacz powietrza montowany przed zespołem filtrującym.

...