

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-12-sztuk-dlut-do-drewna-stolarskie-sycerskie-rzezbienia-25570-vorel-p-47773.html>



## zestaw 12 sztuk dłut do drewna stolarskie sycerskie rzeźbienia 25570 VOREL

Cena brutto	<b>61,78 zł</b>
Cena netto	<b>50,23 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>25570</b>
Kod producenta	<b>25570</b>
Kod EAN	<b>5906083102707</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Zestaw 12 dłut do drewna stolarskich sycerskich VOREL 25570

Kompletny zestaw dłut stolarskich przeznaczonych do prac rzeźbiarskich, sycerskich oraz precyzyjnych prac wykończeniowych w drewnie. Narzędzia z hartowanymi ostrzami HCS i drewnianymi rękojeściami bukowymi, zabezpieczonymi metalowymi skuwkami.

Liczba elementów 12 dłut
Długość całkowita 200 mm
Materiał ostrza HCS hartowana
Rękojeść Drewno bukowe

### Charakterystyka dłut stolarskich VOREL 25570

#### Hartowane ostrza HCS

Stal węglowa wysokiej jakości (High Carbon Steel) poddana hartowaniu zapewnia długotrwałą ostrość krawędzi tnącej. Materiał charakteryzuje się odpornością na zużycie mechaniczne, co pozwala na wielokrotne ostrzenie bez utraty właściwości roboczych. Hartowanie zwiększa twardość ostrza, umożliwiając precyzyjne cięcie zarówno drewna miękkiego, jak i twardszych gatunków.

### Drewniane rękojeści z drewna bukowego

Bukowe trzonki zapewniają naturalny, pewny chwyt oraz absorpcję drgań podczas pracy. Drewno bukowe charakteryzuje się odpowiednią twardością i strukturą włóknistą, co przekłada się na trwałość rękojeści. Ergonomiczny kształt minimalizuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałych prac ręcznych.

### Metalowe skuwki zabezpieczające

Końcówki rękojeści wyposażone w metalowe pierścienie ochronne zapobiegają pękaniu drewna przy uderzeniach młotkiem lub kijanem. Skuwki rozkładają siłę uderzenia na całą powierzchnię końca trzonka, wydłużając żywotność narzędzia. Rozwiązanie niezbędne przy intensywnej pracy wymagającej użycia siły.

### Zestaw 12 różnych profili

Komplet zawiera dłuta o zróżnicowanych szerokościach i kształtach ostrzy, co umożliwia wykonanie pełnego zakresu prac rzeźbiarskich i stolarskich. Różnorodność profili pozwala na tworzenie detali, wgłębień, rowków oraz obróbkę płaszczyzn bez konieczności dokupowania dodatkowych narzędzi.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	25570
Liczba elementów w zestawie	12 sztuk
Długość całkowita dłuta	200 mm
Długość części roboczej (klingi)	100 mm
Materiał ostrza	HCS (stal węglowa hartowana)
Materiał rękojeści	Drewno bukowe naturalne
Zabezpieczenie trzonka	Metalowe skuwki
Przeznaczenie	Prace artystyczne, wykończeniowe, rzeźbienie, snycerstwo

## Zastosowanie dłut stolarskich i snycerskich

- Rzeźbienie figur i elementów dekoracyjnych w drewnie
- Prace snycerskie przy tworzeniu ozdób meblowych
- Wykończeniowe prace stolarskie przy produkcji mebli
- Wycinanie rowków, żłobków i wgłębień
- Obróbka detali w ramach i listew

- 
- Tworzenie połączeń stolarskich (czopy, wpusty)
  - Czyszczenie i dopasowywanie złączy drewnianych
  - Modelarstwo i prace artystyczne w drewnie

## Użytkowanie i konserwacja dłut

---

### Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić ostrość ostrzy. Nowe dłuta zazwyczaj wymagają doszlifowania na osetce lub papierze ściernym o drobnej gradacji. Prawidłowo naostrzone dłuto powinno przecinać włókna drewna bez nadmiernego nacisku. Zaleca się wykonanie próbnych cięć na odpadzie materiału w celu oceny stanu krawędzi tnącej.

### Technika pracy

Podczas ręcznego cięcia należy prowadzić dłuto zgodnie z kierunkiem włókien drewna, aby uniknąć wykruszania materiału. Przy użyciu młotka lub kijanka uderzenia powinny być kontrolowane i równomierne. Dla precyzyjnych prac zaleca się mocowanie obrabianego elementu w imadle lub na stabilnej podstawie. Dłuta można używać zarówno do cięcia pchanego, jak i uderzeń.

### Ostrzenie i konserwacja

Regularne ostrzenie na osetkach wodnych lub olejowych o gradacji od 1000 do 6000 pozwala utrzymać ostrza w optymalnym stanie. Proces ostrzenia powinien zachować pierwotny kąt fazowania ostrza (zazwyczaj 20-30 stopni). Po zakończeniu pracy należy oczyścić ostrza z wiórów i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali węglowej.

### Produkty powiązane

Do pracy z dłutami przydatne będą: kijanka drewniana lub gumowa do uderzeń, osetki do ostrzenia, imadło stolarskie lub ścisk do mocowania elementów, papier ścierny o różnej gradacji, olej ochronny do konserwacji narzędzi oraz piła do drewna do przygotowania materiału.