

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-12szt-wiertel-i-dlut-sds-plus-geko-g40039-p-19301.html>

Zestaw 12szt. wiertel i dłut SDS PLUS GEKO G40039

Cena brutto	54,21 zł
Cena netto	44,07 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G40039
Kod producenta	G40039
Kod EAN	5901477111105
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw 12szt. wiertel i dłut SDS PLUS GEKO G40039

Kompletny zestaw narzędzi do prac wiertniczych i kucia w betonie, kamieniu i murze. Zawiera 9 wiertel w zakresie średnic 5-20 mm oraz 3 dłuta robocze w systemie mocowania SDS Plus, kompatybilnym z większością młotów udarowych.

Typ mocowania SDS Plus
Liczba elementów 12 szt.
Zakres średnic wiertel 5-20 mm
Materiał Stal wysokogatunkowa

Charakterystyka

System mocowania SDS Plus

Standard stosowany w młotach udarowych o mocy do 4 kJ. Średnica chwytu 10 mm z charakterystycznymi rowkami zapewnia szybką wymianę narzędzi bez użycia kluczy. System ten umożliwia ruch osiowy niezbędny do funkcji udaru.

Wkładka widiowa

Węglik spiekany na końcówce roboczej charakteryzuje się twardością HRA 89-91, co przekłada się na odporność na ścieranie podczas wiercenia w betonie i kamieniu. Specjalny kształt ostrza redukuje opór wiercenia i zmniejsza obciążenie silnika młota.

Gradacja długości roboczych

Wiertła o mniejszych średnicach (5-6 mm) mają długość roboczą 50 mm, średnie (8-12 mm) – 100 mm, większe (14-16 mm) – 160 mm, a największe (18-20 mm) odpowiednio 250 i 400 mm. Pozwala to dobrać narzędzie do głębokości otworu.

Zestaw dłut do kucia

Trzy typy końcówek roboczych: płaska (20 mm) do skuwania płaszczyzn, szpic do punktowego kucia i bruzdownik do wykonywania rowków instalacyjnych. Długość robocza 250 mm zapewnia zasięg przy pracach demontażowych.

Specyfikacja techniczna

Model	G40039
Producent	GEKO
Typ mocowania	SDS Plus (10 mm)
Materiał wykonania	Stal wysokogatunkowa z wkładkami z węgliku wolframu
Liczba elementów	12 szt. (9 wiertel + 3 dłuta)
Wiertło Ø5 mm	Długość robocza 50 mm / całkowita 110 mm – 1 szt.
Wiertło Ø6 mm	Długość robocza 50 mm / całkowita 110 mm – 1 szt.
Wiertło Ø8 mm	Długość robocza 100 mm / całkowita 160 mm – 1 szt.
Wiertło Ø10 mm	Długość robocza 100 mm / całkowita 160 mm – 1 szt.
Wiertło Ø12 mm	Długość robocza 100 mm / całkowita 160 mm – 1 szt.
Wiertło Ø14 mm	Długość robocza 160 mm / całkowita 200 mm – 1 szt.
Wiertło Ø16 mm	Długość robocza 160 mm / całkowita 210 mm – 1 szt.
Wiertło Ø18 mm	Długość robocza 250 mm / całkowita 300 mm – 1 szt.
Wiertło Ø20 mm	Długość robocza 400 mm / całkowita 450 mm – 1 szt.
Dłuto płaskie	Szerokość 20 mm, długość 250 mm – 1 szt.
Szpic	Długość 250 mm – 1 szt.
Bruzdownik	Długość 250 mm – 1 szt.

Zastosowanie

- Wiercenie otworów montażowych w betonie pod kątki rozporowe i chemiczne

-
- Przygotowanie przejść instalacyjnych w ścianach murowanych i żelbetonowych
 - Montaż konstrukcji stalowych, regałów, wsporników w podłożach mineralnych
 - Wykonywanie otworów pod instalacje elektryczne i sanitarne
 - Skuwanie płytek ceramicznych, tynków i warstw wykończeniowych (dłuto płaskie)
 - Kucie punktowe przy demontażu elementów betonowych (szpic)
 - Wykonywanie bruzd pod przewody i rury (bruzdownik)
 - Prace remontowe i budowlane wymagające wiercenia w różnych głębokościach

Kompatybilność i użytkowanie

Sprawdzenie zgodności z narzędziem

System SDS Plus jest standardem w młotach udarowych o mocy do 900 W i energii udaru do 4 J. Przed zakupem należy sprawdzić typ uchwytu w instrukcji młota – jeśli oznaczony jest jako SDS Plus lub SDS+, zestaw będzie kompatybilny. Nie pasuje do uchwytów SDS Max (18 mm) stosowanych w cięższych młotach wyburzeniowych.

Parametry wiercenia

Oznaczenie wiertła podaje kolejno: średnicę otworu, długość części roboczej i długość całkowitą (w mm). Długość robocza określa maksymalną głębokość wiercenia – np. wiertło 8/100/160 wykona otwór o średnicy 8 mm na głębokość do 100 mm. Długość całkowita 160 mm obejmuje część roboczą i chwyt.

Konserwacja narzędzi

Rowki chwytu SDS Plus należy okresowo czyścić z pyłu betonowego sprężonym powietrzem lub szczotką. Przed włożeniem do uchwytu warto nałożyć cienką warstwę smaru grafitowego na część mocującą – zapobiega to zakleszczeniu i ułatwia wymianę. Po intensywnym użyciu sprawdzić stan wkładki widiowej – wykruszenia wymagają wymiany narzędzia.