

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-170sztwiertel-hss-do-metalu-tytanm-box-geko-g38219-p-19209.html>

Zestaw 170szt.wiertel HSS do metalu tytan.m. box GEKO G38219

Cena brutto	130,59 zł
Cena netto	106,17 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38219
Kod producenta	G38219
Kod EAN	5901477117909
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw wiertel HSS do metalu z powłoką tytanową - 170 elementów GEKO G38219

Kompletny zestaw wiertel spiralnych HSS z powłoką tytanową do wiercenia metali, obejmujący 19 najpopularniejszych średnic w zakresie od 1,0 mm do 10,0 mm. Zestaw zawiera 170 wiertel w praktycznym pudełku organizerze.

Materiał HSS z powłoką tytanową

Zakres średnic 1,0 - 10,0 mm

Liczba wiertel 170 szt.

Pakowanie Organizer box

Charakterystyka techniczna

Stal szybkoobrotowa HSS

Stal HSS (High Speed Steel) to materiał przeznaczony do obróbki metali, charakteryzujący się odpornością na temperatury do 600°C powstające podczas wiercenia. Umożliwia pracę z wyższymi prędkościami obrotowymi niż wiertła standardowe.

Powłoka tytanowa

Powłoka z tlenku tytanu (TiN) zwiększa twardość powierzchni wiertła, redukuje tarcie podczas pracy i wydłuża żywotność narzędzia o 30-50% w porównaniu do wiertel bez powłoki. Charakterystyczny złoty kolor ułatwia identyfikację.

Szeroki zakres średnic

19 różnych średnic od 1,0 mm do 10,0 mm pokrywa większość zastosowań warsztatowych i montażowych. Stopniowanie co 0,5 mm umożliwia precyzyjne dopasowanie do średnicy śruby lub kołka.

Organizer box

Pudełko z przegródkami ułatwia przechowywanie i szybki dostęp do wiertel o konkretnej średnicy. Każda przegródka jest oznaczona rozmiarem, co eliminuje konieczność mierzenia wiertła przed użyciem.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G38219
Materiał	HSS (stal szybko tnąca) z powłoką tytanową
Liczba elementów	170 szt.
Średnice wiertel (po 10 szt.)	1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0 / 6,5 / 7,0 / 7,5 / 8,0 mm
Średnice wiertel (po 5 szt.)	8,5 / 9,0 / 9,5 / 10,0 mm
Minimalna średnica	1,0 mm
Maksymalna średnica	10,0 mm
Typ opakowania	Organizer box z przegródkami

Zastosowanie

- Wiercenie otworów w stalach niestopowych i niskostopowych
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Przygotowanie otworów pod gwintowanie
- Wiercenie w żeliwie szarym i sferoidalnym
- Prace montażowe i instalacyjne w konstrukcjach stalowych
- Naprawa i konserwacja maszyn i urządzeń
- Zastosowania warsztatowe w metalurgii
- Wiercenie w blachach o grubości do 10 mm

Użytkowanie i konserwacja

Dobór prędkości obrotowej

Dla wiertel o średnicy 1-3 mm stosuj prędkości 2000-3000 obr/min w stali, dla średnic 4-7 mm: 1000-1500 obr/min, dla średnic 8-10 mm: 500-800 obr/min. W aluminium prędkości mogą być 2-3 razy wyższe. Zbyt niska prędkość powoduje zacieranie się wiertła, zbyt wysoka - przegrzanie i utratę twardości.

Chłodzenie i smarowanie

Podczas wiercenia w stali stosuj emulsję chłodząco-smarującą lub olej maszynowy. Wiertła o średnicy poniżej 3 mm są szczególnie wrażliwe na przegrzanie. Chłodzenie wydłuża żywotność narzędzia i poprawia jakość otworu.

Przechowywanie

Wiertła przechowuj w oryginalnym organizerze, w suchym miejscu. Unikaj kontaktu z wilgocią, która może powodować korozję. Po zakończeniu pracy oczyść wiertła z wiórów i ewentualnie zabezpiecz cienką warstwą oleju.

Produkty powiązane

Do zestawu warto rozważyć: emulsję chłodząco-smarującą do metali, osetki do ostrzenia wiertel HSS, centrniki do precyzyjnego nawiercania, szczypce do wyjmowania złamanych wiertel, organizer uzupełniający dla większych średnic (10-13 mm).