

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-260-szybkozlaczek-termokurczliwych-z-cyna-kd12677-kraftdele-p-68020.html>



# Zestaw 260 szybkozłączek termokurczliwych z cyną KD12677 KRAFT&DELE

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Cena brutto      | 15,99 zł         |
| Cena netto       | 13,00 zł         |
| Dostępność       | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki     | natychmiast      |
| Numer katalogowy | KD12677          |
| Kod producenta   | KD12677          |
| Kod EAN          | 5903957023878    |
| Producent        | KRAFT&DELE       |

## Opis produktu

### Zestaw 260 szybkozłączek termokurczliwych z cyną KD12677 KRAFT&DELE

KD12677 to zestaw 260 szybkozłączek termokurczliwych wyposażonych we wbudowany pierścień cynowy. Złączki umożliwiają wykonanie trwałego, szczelnego połączenia przewodów elektrycznych bez użycia lutownicy — wystarczy podgrzanie opaski gorącym powietrzem lub otwartym płomieniem. Zestaw obejmuje cztery rozmiary dostosowane do przewodów w zakresie AWG10–26, co pozwala na obsługę większości typowych przekrojów stosowanych w motoryzacji i instalacjach niskonapięciowych.

|                             |
|-----------------------------|
| Liczba elementów 260 szt.   |
| Zakres przewodów AWG10–26   |
| Liczba rozmiarów 4 rozmiary |
| Model KD12677               |

## Charakterystyka

|                            |
|----------------------------|
| Wbudowany pierścień cynowy |
|----------------------------|

Każda złączka zawiera pierścień z cyny umieszczony wewnątrz rękawa termokurczliwego. Po podgrzaniu cyna topi się i oplata żyły obu łączonych przewodów, tworząc połączenie metaliczne o niskiej rezystancji — bez potrzeby stosowania lutownicy ani dodatkowych materiałów.

**Termokurczliwy rękaw z uszczelnieniem**

Zewnętrzna warstwa termokurczliwa obkurcza się pod wpływem temperatury i szczelnie otula miejsce połączenia. Wewnętrzna powłoka klejąca (hot-melt) wypełnia przestrzeń między żyłami, chroniąc przed wnikaniem wilgoci i korozją — istotne szczególnie w zastosowaniach zewnętrznych i motoryzacyjnych.

**Cztery rozmiary w jednym zestawie**

Złączki białe (AWG26–24), czerwone (AWG22–18), niebieskie (AWG16–14) i żółte (AWG12–10) obejmują zakres od cienkich przewodów sygnałowych po grubsze przewody zasilające. Dobór rozmiaru do przekroju przewodu decyduje o jakości połączenia — zbyt duża złączka nie zapewni szczelności, zbyt mała nie obejmie żył.

**Odporność mechaniczna**

Rękaw termokurczliwy po obkurczeniu wzmacnia miejsce połączenia i zwiększa jego odporność na wrywanie oraz zginanie. Ogranicza ryzyko uszkodzenia żył w punktach narażonych na wibracje, co ma znaczenie przy instalacjach w pojazdach.

**Skład zestawu**

| Oznaczenie           | Kolor     | Model   | Zakres AWG | Wymiary     | Ilość    |
|----------------------|-----------|---------|------------|-------------|----------|
| SST-S11              | Biała     | SST-S11 | AWG26–24   | 25 × 1,5 mm | 25 szt.  |
| SST-S21              | Czerwona  | SST-S21 | AWG22–18   | 40 × 3 mm   | 35 szt.  |
| SST-S31              | Niebieska | SST-S31 | AWG16–14   | 40 × 5 mm   | 30 szt.  |
| SST-S41              | Żółta     | SST-S41 | AWG12–10   | 40 × 6 mm   | 10 szt.  |
| Rurki termokurczliwe | Czarne    | —       | —          | —           | 160 szt. |

**Jak dobrać rozmiar złączki do przewodu?**

Zakres AWG podany na złączce odpowiada przekrojowi żyły przewodu. AWG26–24 to przewody sygnałowe o bardzo małym przekroju (ok. 0,13–0,2 mm²), AWG22–18 obejmuje typowe przewody instalacyjne (ok. 0,32–0,82 mm²), AWG16–14 odpowiada przewodom o przekroju 1,3–2,1 mm², a AWG12–10 to przewody zasilające o przekroju 3,3–5,3 mm². Przed montażem należy upewnić się, że

obnażona żyła swobodnie wchodzi do wnętrza złączki, ale nie ma nadmiernego luzu.

## Specyfikacja techniczna

|                  |                                                  |
|------------------|--------------------------------------------------|
| Marka            | KRAFT&DELE                                       |
| Model            | KD12677                                          |
| Typ złączek      | Szybkozłączki termokurczliwe z wbudowaną cyną    |
| Liczba elementów | 260 szt.                                         |
| Rozmiary złączek | SST-S11, SST-S21, SST-S31, SST-S41               |
| Zakres przewodów | AWG26-24 / AWG22-18 / AWG16-14 / AWG12-10        |
| Zastosowanie     | Instalacje elektryczne, motoryzacja, elektronika |

## Zastosowanie

- Naprawa i przedłużanie wiązek przewodów samochodowych
- Montaż i serwis oświetlenia LED zewnętrznego i ogrodowego
- Instalacje elektryczne w przyczepach, łodziach i pojazdach kempingowych
- Łączenie przewodów w instalacjach niskonapięciowych 12 V i 24 V
- Naprawa uszkodzonych przewodów sprzętu AGD i elektroniki użytkowej
- Prace serwisowe przy instalacjach czujników i systemów alarmowych
- Łączenie przewodów w warunkach narażenia na wilgoć i korozję

## Użytkowanie

Montaż złączki przebiega w trzech krokach: obnażenie żył obu łączonych przewodów na długość ok. 10–15 mm, wsunięcie żył z obu stron do wnętrza złączki tak, aby stykały się w centralnej części, a następnie podgrzanie złączki opalarką lub zapalniczką. Temperatura topnienia cyny wynosi ok. 180°C — po jej osiągnięciu rękaw obkurczy się, a cyna spłynie na żyły. Prawidłowo wykonane połączenie jest szczelne, nie wymaga dodatkowego uszczelniania ani izolowania taśmą.

Rurki termokurczliwe dołączone do zestawu można stosować niezależnie — do izolowania pojedynczych przewodów, zabezpieczania końcówek lub oznaczania wiązek.