

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-4-szt-spaw-katow-magnet-mini-yt-08677-yato-p-26246.html>

ZESTAW 4 SZT. SPAW. KĄTOW. MAGNET. MINI YT-08677 YATO

Cena brutto	13,68 zł
Cena netto	11,12 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-08677
Kod producenta	YT-08677
Kod EAN	5906083066030
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw 4 szt. spawalniczych kątowników magnetycznych mini YATO YT-08677

Kompaktowe kątowniki magnetyczne do pozycjonowania elementów metalowych podczas spawania, lutowania i montażu. Magnesy ferrytowe o sile 4,5 kg zapewniają stabilne mocowanie detali pod kątem 45°, 90° lub 135°.

Liczba sztuk 4 szt.

Siła trzymania 4,5 kg

Kąty pracy 45°, 90°, 135°

Wymiary 43 × 72 × 12 mm

Charakterystyka spawalniczych kątowników magnetycznych

Magnesy ferrytowe o sile 4,5 kg

Magnesy ferrytowe charakteryzują się trwałością i odpornością na wysokie temperatury występujące podczas spawania. Siła 4,5 kg wystarcza do stabilnego utrzymania blach i profili w trakcie prac przygotowawczych i montażowych, uwalniając obie ręce operatora.

Trzy kąty robocze: 45°, 90°, 135°

Kątowniki posiadają wyprofilowane powierzchnie umożliwiające pozycjonowanie elementów pod trzema najczęściej stosowanymi kątami. Eliminuje to konieczność pomiaru kąta przed każdym złączeniem, co przyspiesza przygotowanie do spawania.

Kompaktowa konstrukcja 43 × 72 × 12 mm

Niewielkie wymiary umożliwiają zastosowanie kątowników w ciasnych przestrzeniach, przy spawaniu wewnątrz konstrukcji rurowych, narożników czy profili. Małe gabaryty ułatwiają również przechowywanie zestawu w skrzynce narzędziowej.

Błacha stalowa z powłoką proszkową

Korpus wykonano z blachy stalowej pokrytej farbą proszkową, co zapewnia odporność na korozję i uszkodzenia mechaniczne. Powłoka chroni kątowniki przed działaniem iskier spawalniczych i wilgoci w warsztacie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-08677
Producent	YATO
Liczba elementów w zestawie	4 szt.
Typ magnesu	Ferrytowy
Siła trzymania	4,5 kg
Dostępne kąty pracy	45°, 90°, 135°
Wymiary pojedynczego kątownika	43 × 72 × 12 mm
Materiał korpusu	Błacha stalowa malowana proszkowo

Zastosowanie kątowników magnetycznych

- Spawanie elementów stalowych pod kątem – przytrzymywanie blach i profili podczas spawania MIG/MAG, TIG i elektrodą
- Lutowanie twarde elementów metalowych – stabilizacja detali podczas łączenia lutownicą gazową lub indukcyjną
- Montaż konstrukcji stalowych – pozycjonowanie elementów ram, krat i stelaży przed trwałym połączeniem
- Przygotowanie do wiercenia – ustalenie wzajemnego położenia elementów przed nawiercaniem otworów montażowych
- Klejenie konstrukcyjne metali – utrzymanie detali w odpowiednim kącie podczas schnięcia kleju konstrukcyjnego
- Lakierowanie elementów – mocowanie detali pod kątem ułatwiające równomierne nałożenie powłoki
- Prace montażowe w metaloplastyce – precyzyjne pozycjonowanie detali w produkcji artystycznej i rzemieślniczej
- Naprawa i renowacja konstrukcji metalowych – tymczasowe mocowanie elementów podczas naprawy ogrodzeń, bram, mebli

Praktyczne wskazówki użytkowania

Przed rozpoczęciem spawania należy sprawdzić czystość powierzchni magnesów – zanieczyszczenia zmniejszają siłę przyciągania. Kątowniki magnetyczne działają wyłącznie z materiałami ferromagnetycznymi (stal węglowa, żeliwo), nie współpracują z aluminium, miedzią, stalą nierdzewną austenityczną. Po zakończeniu pracy warto usunąć z powierzchni kątowników odpryski spawalnicze, aby zapobiec ich przywieraniu do magnesów.

Użytkowanie i konserwacja

Kątowniki magnetyczne YATO YT-08677 nie wymagają skomplikowanej obsługi. Przed użyciem należy oczyścić powierzchnie robocze z zanieczyszczeń, kurzu i tłuszczu – zapewni to maksymalną siłę przyciągania. Po zakończeniu prac spawalniczych warto sprawdzić, czy na powierzchni magnesów nie osiadły odpryski metalu, które mogą utrudniać kolejne zastosowanie.

Powłokę proszkową korpusu należy chronić przed uderzeniami mogącymi spowodować odpryski farby. W przypadku uszkodzenia lakieru zaleca się zabezpieczenie miejsca farbą antykorozyjną, aby zapobiec rdzewieniu blachy stalowej. Kątowniki powinny być przechowywane w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci.

Magnesy ferrytowe zachowują właściwości magnetyczne przez długi czas, jednak należy unikać ich przegrzewania powyżej 250°C, co może spowodować częściowe rozmagnesowanie. Podczas spawania kątowniki powinny znajdować się w bezpiecznej odległości od łuku elektrycznego.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska spawalniczego warto rozważyć uzupełnienie o: spawalnicze kątowniki magnetyczne o większej sile trzymania (do 11-25 kg) do prac z grubszymi elementami, uchwyty magnetyczne spawalnicze z przełączanym magnesem, poziomica magnetyczna do kontroli pionu i poziomu konstrukcji, szczotka druciana do czyszczenia spoin oraz młotek do zbijania żużla spawalniczego.