

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-6-szt-spaw-katownikow-magnet-yt-08678-yato-p-26285.html>

ZESTAW 6 SZT. SPAW. KĄTOWNIKÓW MAGNET. YT-08678 YATO

Cena brutto	25,28 zł
Cena netto	20,55 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-08678
Kod producenta	YT-08678
Kod EAN	5906083066047
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw 6 szt. Kątowników Magnetycznych Spawalniczych YT-08678 YATO

Zestaw magnetycznych uchwytów montażowych przeznaczonych do pozycjonowania i stabilizacji elementów metalowych podczas spawania, lutowania oraz montażu konstrukcji. Zawiera 4 kątowniki mini oraz 2 kątowniki duże z magnesami ferrytowymi.

Ilość elementów 6 szt. (4 mini + 2 duże)

Siła trzymania mini 4,5 kg

Siła trzymania duże 11,5 kg

Kąty pracy 45°, 90°, 135°

Charakterystyka kątowników magnetycznych spawalniczych

Magnesy ferrytowe o zróżnicowanej sile

Kątowniki mini (4,5 kg siły trzymania) sprawdzają się przy precyzyjnych pracach z cienkimi blachami i profilami. Kątowniki duże (11,5 kg) stabilizują cięższe elementy konstrukcyjne podczas spawania wieloprzebiegowego. Magnesy ferrytowe zapewniają pewny chwyt na powierzchniach stalowych bez ryzyka przesunięcia pod wpływem wibracji czy ciepła spawalniczego.

Konstrukcja z blachy stalowej z powłoką proszkową

Korpus wykonany z blachy stalowej wytrzymuje temperatury występujące w strefie spawania oraz uderzenia mechaniczne typowe dla środowiska warsztatowego. Powłoka lakierowana proszkowo zabezpiecza przed korozją i odpryskującymi iskrami spawalniczymi, wydłużając żywotność narzędzia.

Trzy kąty robocze w jednym narzędziu

Możliwość ustawienia elementów pod kątem 45°, 90° oraz 135° eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych szablonów i przyrządów pomiarowych. Kątowniki pozwalają na szybką zmianę kąta bez użycia narzędzi – wystarczy obrócić uchwyt i przyłożyć odpowiednią ścianę do łączonych elementów.

Kompaktowe wymiary mini i duże

Kątowniki mini (43 x 72 x 12 mm) mieszczą się w trudno dostępnych miejscach i nadają się do prac z małymi elementami. Kątowniki duże (82 x 118 x 14 mm) oferują większą powierzchnię przylegania i stabilność przy spawaniu grubszych przekrojów oraz profili konstrukcyjnych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-08678
Liczba elementów w zestawie	6 szt. (4 kątowniki mini, 2 kątowniki duże)
Materiał korpusu	Blacha stalowa z powłoką proszkową
Typ magnesów	Magnesy ferrytowe
Siła trzymania kątowników mini	4,5 kg
Siła trzymania kątowników dużych	11,5 kg
Kąty robocze	45°, 90°, 135°
Wymiary kątowników mini	43 x 72 x 12 mm
Wymiary kątowników dużych	82 x 118 x 14 mm

Zastosowanie kątowników magnetycznych

- Spawanie konstrukcji stalowych – ramy, ogrodzenia, bramy, regały
- Lutowanie elementów blaszanych i rurek metalowych
- Montaż konstrukcji stalowych – pozycjonowanie profili przed trwałym połączeniem
- Prace ślusarskie – przytrzymywanie detali podczas obróbki mechanicznej

-
- Wiercenie w blachach i profilach – stabilizacja materiału przed wierceniem
 - Lakierowanie elementów metalowych – ustawienie w odpowiedniej pozycji
 - Klejenie konstrukcji metalowych – utrzymanie kąta podczas schnięcia kleju
 - Prace montażowe w budownictwie stalowym

Dobór kątownika do rodzaju pracy

Kątowniki mini (4,5 kg)

Stosowane przy spawaniu blach o grubości do 3 mm, lutowaniu rurek miedzianych i aluminiowych, montażu małych konstrukcji (skrzynki narzędziowe, osłony, wsporniki). Niewielkie wymiary umożliwiają pracę w ciasnych przestrzeniach i przy detalach o skomplikowanych kształtach.

Kątowniki duże (11,5 kg)

Przeznaczone do spawania profili stalowych (ceowniki, kątowniki, rury), montażu ram nośnych, konstrukcji bramowych oraz innych elementów o większej masie. Zwiększona siła magnesu kompensuje moment obrotowy występujący przy dłuższych elementach i zapobiega ich przemieszczeniu podczas spawania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem należy oczyścić powierzchnie łączonych elementów z rdzy, farby i zanieczyszczeń – zwiększa to przyczepność magnetyczną. Kątowniki przyłożyć do elementów w sposób zapewniający pełen kontakt powierzchni magnetycznej z metalem. Po zakończeniu pracy usunąć odpryski spawalnicze z powierzchni kątownika za pomocą szczotki drucianej.

Magnesy ferrytowe tracą właściwości przy długotrwałym narażeniu na temperatury powyżej 250°C. Podczas spawania należy unikać bezpośredniego kontaktu z łukiem elektrycznym i gorącym metalem. Powłokę proszkową należy regularnie sprawdzać pod kątem uszkodzeń mechanicznych – odpryski można uzupełnić farbą antykorozyjną w spreju.

Kątowniki przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł wilgoci. Nie należy przechowywać ich w bezpośrednim kontakcie z narzędziami z magnesami neodymowymi – mogą one odmagnesować magnesy ferrytowe. Przed dłuższym składowaniem zaleca się pokrycie powierzchni cienką warstwą oleju konserwacyjnego.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska spawalniczego warto rozważyć: uchwyty spawalnicze z regulacją rozwarcia, stoły montażowe z otworami na kątowniki, kwadratowe szablony spawalnicze, listwy magnetyczne do pozycjonowania oraz zestawy szczotek druciarych do czyszczenia powierzchni spawalniczych.