

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-8szt-wiertel-nwka-do-metalu-i-drewna-hss-geko-g38115-p-19201.html>

Zestaw 8szt. wiertel NWKA do metalu i drewna HSS GEKO G38115

Cena brutto	71,76 zł
Cena netto	58,34 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38115
Kod producenta	G38115
Kod EAN	5901477126673
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw 8 wiertel NWKa HSS-Co 5% GEKO G38115

Komplet przemysłowych wiertel krętych z chwytem walcowym 1/2", przeznaczonych do wiercenia w metalach i drewnie. Wiertła wykonane ze stali szybko tnącej HSS z dodatkiem 5% kobaltu, produkowane metodą frezowania i szlifowania dla zapewnienia precyzji wykonania otworów.

Materiał HSS-Co 5%

Zakres średnic 14-25,5 mm

Kąt wierzchołkowy 130°

Chwył Walcowy 1/2"

Charakterystyka techniczna

Stal HSS z dodatkiem kobaltu 5%

Domieszka kobaltu zwiększa twardość i odporność na ścieranie przy wysokich temperaturach. Wiertła zachowują ostrość dłużej niż standardowe HSS, co jest szczególnie istotne przy obróbce stali stopowych i materiałów trudnoobrabialnych.

Kąt wierzchołkowy 130°

Ostrzejszy kąt niż standardowe 118° zapewnia szybsze wejście w materiał i precyzyjniejsze pozycjonowanie otworu. Rozwiązanie korzystne przy wierceniu cienkich blach i materiałów o zmiennej twardości.

Metoda produkcji: frezowanie i szlifowanie

Wiertła wykonane całkowicie metodą szlifowania charakteryzują się lepszą prostoliniowością i dokładnością wymiarową niż walcowane. Gwarantuje to minimalne bicie i równomierne skrawanie na całej długości.

Chwył walcowy 1/2"

Uniwersalny chwyt pasujący do uchwytów wiertarskich od 13 mm wzwyż. Zapewnia stabilne mocowanie w wiertarkach stacjonarnych, kolumnowych i ręcznych o odpowiedniej mocy.

Specyfikacja techniczna

Model	G38115
Materiał	Stal szybko tnąca HSS-Co z 5% zawartością kobaltu
Typ chwytu	Walcowy 1/2" (pasuje do uchwytów od 13 mm)
Kąt wierzchołkowy	130°
Kierunek skrawania	Prawoskrętne
Metoda produkcji	Frezowane i szlifowane
Rozmiary wiertel w zestawie	14, 15, 16, 16.5, 19, 20.5, 22, 25.5 mm (8 sztuk)
Zastosowanie	Metale czarne i kolorowe, drewno

Zastosowanie

Zestaw przeznaczony do przemysłowego użycia w obróbce szerokiego spektrum materiałów:

- Stal konstrukcyjna i stopowa o podwyższonej twardości
- Stal nierdzewna i kwasoodporna (austenityczna)
- Stal termoodporna
- Tytan i stopy tytanowe
- Żeliwo szare i sferoidalne
- Brąz cynowo-cynkowy i aluminiowy
- Metale spiekane proszkowe
- Alpaka, grafit, drewno

Użytkowanie i konserwacja

Dobór parametrów skrawania

Przy obróbce stali stopowych stosuj niższe obroty (ok. 30-50% standardowych dla HSS) i obfite chłodzenie emulsją. Dla stali nierdzewnej i tytanu konieczne jest chłodzenie oraz zmniejszenie posuwu o 20-30% w stosunku do stali konstrukcyjnej. Przy drewnie można używać wyższych obrotów bez chłodzenia.

Wymagania sprzętowe

Wiertła o średnicach 14-25,5 mm wymagają wiertarki o mocy minimum 800-1200W (w zależności od materiału). Dla średnic powyżej 20 mm zalecane są wiertarki stacjonarne lub kolumnowe zapewniające stabilność i odpowiedni moment obrotowy.

Konserwacja

Po użyciu należy oczyścić wiertła z wiórów i pozostałości materiału. Przechowywać w suchym miejscu. Przy intensywnym użyciu zaleca się okresowe ostrzenie z zachowaniem kąta 130° oraz kontrola bicia osiowego (dopuszczalne maksymalnie 0,05 mm dla średnic do 20 mm).

Produkty powiązane

Do pracy z tym zestawem wiertel przydatne mogą być: uchwyt wiertarski szybko mocujący 1,5-13 mm, emulsja chłodząco-smarująca do metali, punktak do nakłuwania otworów, zestaw gwintowników do gwintów metrycznych M14-M24.