

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-bitow-do-obrobionych-srub-hex-yt-04580-yato-p-47671.html>

zestaw bitów do obrobionych śrub hex YT-04580 YATO

Cena brutto	34,40 zł
Cena netto	27,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-04580
Kod producenta	YT-04580
Kod EAN	5906083093548
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw bitów do obrobionych śrub hex YATO YT-04580

Zestaw 8 bitów spiralnych ze stali S2 przeznaczonych do odkręcania uszkodzonych, zerwanych lub obrobionych śrub z łbem sześciokątnym. Zawiera nasadki 1/4" i 3/8" w rozmiarach H3-H10 montowane na szynie magazynującej.

Typ grotu Hex spiralny

Materiał bitów Stal S2

Rozmiary nasadek 1/4" i 3/8"

Liczba elementów 8 bitów

Charakterystyka techniczna zestawu bitów spiralnych

Spiralna konstrukcja grotu

Rowki spiralne wokół trzpienia zwiększają przyczepność do uszkodzonego materiału śruby. Geometria spirali zapewnia lepszy moment obrotowy i minimalizuje ryzyko dalszego uszkodzenia łba podczas odkręcania zerwanych lub skorodowanych połączeń śrubowych.

Stal narzędziowa S2

Materiał bitów S2 charakteryzuje się podwyższoną twardością (58-62 HRC) i odpornością na skręcanie. Stal ta zawiera dodatki krzemu zwiększające sprężystość, co zapobiega pękaniu przy wysokich obciążeniach skrętnych typowych dla pracy z obrobionym materiałem.

Nasadki CrV 1/4" i 3/8"

Nasadki wykonane ze stali chromowo-wanadowej zapewniają kompatybilność z standardowymi grzechotkami i kluczami udarowymi. Rozmiar 1/4" (6,3 mm) przeznaczony do mniejszych śrub H3-H6, natomiast 3/8" (9,5 mm) do większych H7-H10.

Szyna magazynująca

Plastikowa szyna z gniazdami utrzymuje wszystkie 8 bitów w uporządkowanej formie. Rozwiązanie to ułatwia transport zestawu oraz szybki dostęp do odpowiedniego rozmiaru bez konieczności przeszukiwania skrzynki narzędziowej.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-04580
Producent	YATO
Typ grotu	Sześciokątny spiralny (hex spiral)
Materiał bitów	Stal narzędziowa S2
Materiał nasadek	Stal chromowo-wanadowa CrV
Rozmiary nasadek	1/4" (6,3 mm), 3/8" (9,5 mm)
Rozmiary bitów 1/4"	H3, H4, H5, H6
Rozmiary bitów 3/8"	H7, H8, H9, H10
Liczba elementów	8 bitów w nasadkach
Zastosowanie	Odkręcanie obrobionych i uszkodzonych śrub
Forma magazynowania	Szyna plastikowa

Zastosowanie bitów do obrobionych śrub

- Demontaż śrub z zerwanym lub uszkodzonym łbem sześciokątnym w instalacjach mechanicznych
- Odkręcanie skorodowanych połączeń śrubowych w układach wydechowych i podwoziach pojazdów
- Naprawa maszyn przemysłowych z zużytymi elementami złącznymi
- Serwis urządzeń elektronicznych z mikrośrubami o zniszczonym profilu hex
- Prace konserwacyjne przy uszkodzonych śrubach w konstrukcjach stalowych
- Demontaż elementów w warsztatach samochodowych i motocyklowych
- Naprawy sprzętu AGD i elektronarzędzi z problematycznymi połączeniami

-
- Prace montażowe wymagające ekstrakcji uszkodzonych śrub przed wymianą

Jak działa bit spiralny do obrobionych śrub

Spiralne rowki na trzpieniu bitu wbijają się w uszkodzony materiał łba śruby podczas dociskania i obracania. Geometria spirali tworzy mechaniczne zazębienie z pozostałościami profilu sześciokątnego, umożliwiając przeniesienie momentu obrotowego nawet przy znacznym stopniu uszkodzenia. Przy odkręcaniu należy wywierać stały nacisk osiowy i obracać powoli, aby zapobiec poślizgowi narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem zestawu bitów do obrobionych śrub należy oczyścić łeb śruby z rdzy, farby lub zanieczyszczeń. Bit spiralny wymaga większego nacisku osiowego niż standardowy, dlatego zaleca się stosowanie grzechotki z długą rączką lub klucza udarowego.

Podczas pracy z silnie skorodowanymi śrubami warto zastosować środek penetrujący i odczekać 10-15 minut przed próbą odkręcenia. Jeśli bit zaczyna ślizgać się, należy zwiększyć siłę docisku lub wybrać mniejszy rozmiar, który może lepiej wejść w uszkodzony profil.

Po użyciu bity należy oczyścić z metalowych wiórów szczotką drucianą i zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Nasadki CrV są odporne na korozję, ale długotrwały kontakt z wilgocią może prowadzić do utleniania powierzchni.

Dobór rozmiaru bitu do uszkodzonej śruby

Przy wyborze rozmiaru bitu spiralnego należy kierować się stanem zachowania profilu sześciokątnego. Jeśli łeb jest tylko lekko obrobiony, stosuje się bit odpowiadający oryginalnemu rozmiarowi (np. H5 do śruby M5). Przy silnym uszkodzeniu warto próbować z bitem o jeden rozmiar mniejszym, który może lepiej wejść w pozostałości profilu i zapewnić lepsze zazębienie.

Produkty uzupełniające do pracy z obrobionym materiałem

Do kompleksowej pracy z uszkodzonymi połączeniami śrubowymi warto rozważyć uzupełnienie zestawu o ekstraktory do śrub z zerwanym łbem, klucze nastawne do zaokrąglonych nakrętek oraz środki penetrujące ułatwiające odkręcanie skorodowanych elementów. Przydatna może być również szczotka druciana do czyszczenia profili przed rozpoczęciem pracy.

...