

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-bitow-do-wkretarki-56el-crv-geko-g30061-p-20864.html>

## Zestaw bitów do wkrętarki 56el. CRV GEKO G30061

Cena brutto	<b>31,55 zł</b>
Cena netto	<b>25,65 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G30061</b>
Kod producenta	<b>G30061</b>
Kod EAN	<b>5901477143304</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw bitów do wkrętarki 56 elementów CRV GEKO G30061

Kompletny zestaw końcówek wkrętakowych ze stali chromowo-wanadowej, obejmujący najpopularniejsze profile śrub w dwóch długościach roboczych. Dedykowany do wkrętarek akumulatorowych i wiertarek udarowych.

Liczba elementów 56 szt.

Materiał **Stal CRV**

Długość bitów 25 mm / 75 mm

Model G30061

### Charakterystyka zestawu

#### **Stal chromowo-wanadowa CRV**

Stop charakteryzujący się zwiększoną twardością i odpornością na zużycie w porównaniu do standardowych stali narzędziowych. Dodatek wanadu poprawia wytrzymałość na ścinanie, co ma znaczenie przy intensywnym wkręcaniu w twardych materiałach.

#### **Dwie długości robocze**

Bity 25 mm to standard do większości zastosowań w wkrętarkach. Wydłużone bity 75 mm umożliwiają pracę w trudno dostępnych miejscach oraz przy głębokich otworach montażowych bez konieczności stosowania przedłużeń.

### Uchwyt magnetyczny 65 mm

Magnetyczny adapter z gniazdem 1/4" hex zapewnia szybką wymianę bitów i stabilne utrzymanie śruby podczas pozycjonowania. Długość 65 mm zwiększa zasięg pracy w zagłębieniach.

### Profile Torx Tamper

Końcówki zabezpieczające z otworem centralnym, przeznaczone do śrub antymanipulacyjnych stosowanych w elektronice, instalacjach elektrycznych i zabezpieczeniach. Oznaczenie Tamper wskazuje na kompatybilność z śrubami z wypustką środkową.

## Specyfikacja techniczna

Model	G30061
Liczba elementów	56 sztuk
Materiał	Stal chromowo-wanadowa (CRV)
Długość bitów standardowych	25 mm
Długość bitów wydłużonych	75 mm
Chwył bitów	1/4" hex (6,35 mm)
Uchwyt magnetyczny	65 mm
Producent	GEKO

## Zawartość zestawu

### Bity 25 mm (48 sztuk)

Phillips (PH)	3× PH1, 3× PH2, 3× PH3
Pozidriv (PZ)	3× PZ1, 3× PZ2, 3× PZ3
Płaskie (SL)	2× SL4, 2× SL5, 2× SL6
Sześciokątne (H)	1× H3, 1× H4, 1× H5
Torx (T)	2× T10, 2× T15, 2× T20, 2× T25, 2× T27, 2× T30, 2× T40
Torx Tamper (T)	1× T10, 1× T15, 1× T20, 1× T25, 1× T27, 1× T30, 1× T40

### Bity wydłużone 75 mm (7 sztuk)

Phillips / Pozidriv	1× PH2, 1× PH3, 1× PZ1, 1× PZ2
Torx	1× T20, 1× T25
Płaskie	1× SL6

---

## Akcesoria

Uchwyt magnetyczny	1 sztuka, długość 65 mm
--------------------	-------------------------

### Różnice między profilami PH i PZ

Phillips (PH) ma krzyżowy profil z zaokrąglonym dnem, zaprojektowany do kontrolowanego wyślizgu przy nadmiernym momencie. Pozidriv (PZ) posiada dodatkowe linie między ramionami krzyża i płaskie dno, co zapewnia lepszy kontakt i wyższy moment przenoszenia bez wyślizgu. Profile nie są wzajemnie zamienne – użycie niewłaściwego bitu prowadzi do uszkodzenia gniazda śruby.

## Zastosowanie

---

- Montaż mebli z płyt wiórowych i MDF
- Instalacje elektryczne i elektroniczne
- Prace przy zabudowach z płyt gipsowo-kartonowych
- Montaż osprzętu instalacyjnego
- Naprawy sprzętu AGD i RTV
- Prace przy karoserii samochodowej
- Instalacje zabezpieczeń z śrubami antymanipulacyjnymi
- Konserwacja i serwis urządzeń mechanicznych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Dopasowanie rozmiaru bitu

Bit powinien wypełniać gniazdo śruby bez luzu. Zbyt mały bit uszkadza profil i zwiększa ryzyko wyślizgu. Zbyt duży nie wchodzi na pełną głębokość. Przy wątpliwościach należy sprawdzić dopasowanie przed przyłożeniem momentu obrotowego.

### Kontrola zużycia

Zużyte bity mają zaokrąglone krawędzie robocze, co objawia się trudnościami w utrzymaniu momentu i tendencją do wyślizgiwania. Regularna wymiana zużytych końcówek zapobiega uszkodzeniu śrub i poprawia efektywność pracy.

### Przechowywanie

Bity należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią. Magnetyczny uchwyt ułatwia organizację, ale długotrwały kontakt z magnesem może wpływać na намагничивание końcówek – zaleca się okresowe czyszczenie z wiórów metalowych przyciąganych magnetycznie.

