

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-bitow-udarowych-spline-34-6-cz-yt-1157-yato-p-1627.html>

Zestaw bitów udarowych spline 3/4" 6 cz. YT-1157 YATO

Cena brutto	167,38 zł
Cena netto	136,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1157
Kod producenta	YT-1157
Kod EAN	5906083911576
Producent	YATO
Materiał	CrMo SCM-440, CrV50BV30
Rodzaj końcówki wkrętakowej	Spline
Jednostka	KPL
Napęd	3/4"

Opis produktu

Zestaw bitów udarowych spline 3/4" 6 cz. YT-1157 YATO

Zestaw profesjonalnych bitów udarowych z trzpieniem spline 3/4 cala, przeznaczonych do prac wymagających wysokiego momentu obrotowego. Wykonane ze stali chromowo-molibdenowej CrMo, zapewniają odporność na uderzenia i intensywne obciążenia w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Trzonek Spline 3/4"

Materiał Stal CrMo

Liczba elementów 6 sztuk

Model YT-1157

Charakterystyka techniczna bitów udarowych spline

Trzonek Spline 3/4 cala

Połączenie spline zapewnia lepszy rozkład momentu obrotowego niż standardowe kwadratowe trzpienie. Wymiar 3/4" (19,05 mm) umożliwia współpracę z kluczami udarowymi i grzechotkami o tym samym standardzie mocowania. Sprawdza się przy odkręcaniu zablokowanych lub skorodowanych połączeń śrubowych.

Stal chromowo-molibdenowa CrMo

Stop stali wzbogacony chromem i molibdenem zwiększa twardość powierzchniową oraz odporność na pękanie pod wpływem uderzeń. Materiał CrMo zachowuje właściwości mechaniczne nawet przy wielokrotnych obciążeniach dynamicznych, typowych dla narzędzi pneumatycznych i elektrycznych kluczy udarowych.

Końcówki sześciokątne hex

Zestaw zawiera bity z profilowanymi końcówkami sześciokątnymi, dopasowanymi do śrub i nakrętek hex. Precyzyjne wykonanie minimalizuje luz w połączeniu, co zmniejsza ryzyko uszkodzenia krawędzi elementów złącznych podczas pracy pod dużym momentem obrotowym.

Odporność na obciążenia udarowe

Hartowanie i obróbka cieplna stali pozwalają bitom przenosić impulsy udarowe bez pękania lub trwałego odkształcenia. Konstrukcja zaprojektowana specjalnie pod pracę z narzędziami udarowymi – pneumatycznymi, elektrycznymi i akumulatorowymi kluczami.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	YT-1157
Marka	YATO
Typ narzędzia	Bity udarowe
Typ trzpienia	Spline 3/4 cala (19,05 mm)
Materiał wykonania	Stal stopowa CrMo (chromowo-molibdenowa)
Typ końcówki	Sześciokątna (hex)
Liczba elementów w zestawie	6 sztuk
Przeznaczenie	Prace udarowe, wysokie momenty obrotowe

Zastosowanie bitów udarowych 3/4"

- Warsztaty samochodowe – demontaż i montaż układów hamulcowych, zawieszenia, elementów podwozia
- Serwis pojazdów ciężarowych – prace przy kołach, układach napędowych, połączeniach wymagających dużych

momentów

- Przemysł maszynowy – montaż i konserwacja maszyn produkcyjnych, wymiana podzespołów
- Budownictwo stalowe – łączenie konstrukcji stalowych, montaż elementów prefabrykowanych
- Energetyka – prace instalacyjne i konserwacyjne przy urządzeniach przemysłowych
- Przemysł stoczniowy – montaż kadłubów, elementów napędowych jednostek pływających
- Rolnictwo – naprawa i konserwacja maszyn rolniczych, ciągników, kombajnów
- Infrastruktura drogowa – montaż barier, znaków, elementów mostowych

Kompatybilność z narzędziami

Bity spline 3/4" współpracują z kluczami udarowymi pneumatycznymi, elektrycznymi i akumulatorowymi posiadającymi chwyt spline o tym samym wymiarze. Przed zakupem należy sprawdzić typ mocowania w posiadanym narzędziu – spline różni się od standardowego kwadratu 3/4" i wymaga dedykowanego gniazda.

Różnice między typami trzpieni udarowych

Trzpienie bitów udarowych występują w kilku standardach, różniących się sposobem przenoszenia momentu obrotowego:

Spline (wielowypust) – profil z wieloma rowkami rozmieszczonymi wokół osi trzpienia. Zapewnia lepszy rozkład sił niż kwadrat, co zmniejsza ryzyko uszkodzenia połączenia przy ekstremalnych obciążeniach. Stosowany głównie w profesjonalnych narzędziach przemysłowych i warsztatowych.

Square (kwadrat) – najpopularniejszy standard w narzędziach ręcznych. Dostępny w rozmiarach 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1". Prostsza konstrukcja, szersza dostępność akcesoriów, ale mniejsza powierzchnia styku niż w spline.

Hex (sześciokąt) – używany w mniejszych bitach i nasadkach. Łatwiejszy w produkcji, ale mniej odporny na odkształcenia przy dużych momentach obrotowych.

Użytkowanie i konserwacja bitów udarowych

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan końcówki bitu – uszkodzone krawędzie mogą prowadzić do zerwania śruby lub nakrętki. Bit powinien być mocno osadzony w gnieździe klucza, bez luzu osiowego.

Podczas pracy z kluczem udarowym należy unikać nadmiernego docisku – narzędzie udarowe samo generuje siłę poprzez impulsy obrotowe. Zbyt długie ciągłe uderzenia mogą prowadzić do przegrzania zarówno bitu, jak i elementu złącznego.

Po zakończeniu pracy bity należy oczyścić z zanieczyszczeń, osuszyć i zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju lub preparatu konserwującego. Przechowywanie w oryginalnym opakowaniu lub kasecie narzędziowej chroni końcówki przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Regularna kontrola stanu technicznego bitów pozwala wykryć pęknięcia, wykruszenia lub nadmierne zużycie profilu roboczego. Uszkodzone bity należy wycofać z użytkowania, ponieważ mogą uszkodzić łączniki lub spowodować utratę kontroli nad narzędziem podczas pracy.

Produkty uzupełniające

Do pracy z bitami udarowymi spline 3/4" zaleca się stosowanie kluczy udarowych o odpowiedniej mocy (minimum 1000 Nm

dla większości zastosowań warsztatowych), przedłużaczy udarowych oraz przegubów kardana. Warto rozważyć zakup zestawu nasadek udarowych w tym samym standardzie mocowania dla pełnej funkcjonalności w warsztacie.