



ZESTAW BLOKAD ROZRZĄDU

Cena brutto	102,18 zł
Cena netto	83,07 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-060226
Kod producenta	YT-060226
Kod EAN	5906083119187
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw blokad rozrzędu YATO YT-060226 do Mercedes-Benz OM651

Specjalistyczny zestaw narzędzi warsztatowych do synchronizacji układu rozrzędu w silnikach diesla Mercedes-Benz serii OM651. Umożliwia precyzyjne ustawienie i zablokowanie wałków podczas wymiany łańcucha rozrzędu oraz innych prac serwisowych wymagających demontażu elementów układu napędowego.

Zastosowanie Mercedes-Benz OM651

Materiał Stal węglowa

Liczba elementów 5 sztuk

Kod produktu YT-060226

Charakterystyka zestawu blokad rozrzędu

Dedykowane zastosowanie dla silników OM651

Zestaw zaprojektowano pod konkretną serię silników diesla Mercedes-Benz OM651. Oznacza to precyzyjne dopasowanie wymiarów i kształtów narzędzi do geometrii wałków i otworów synchronizacyjnych w tym jednostce napędowej. Eliminuje to ryzyko błędnego ustawienia lub uszkodzenia elementów silnika podczas prac serwisowych.

Konstrukcja ze stali węglowej

Materiał wykonania to stal węglowa – stop żelaza z węglem o zawartości do 2%, charakteryzujący się odpornością na odkształcenia mechaniczne i zużycie ściernie. W zastosowaniach warsztatowych zapewnia trwałość narzędzi przy wielokrotnym użyciu oraz odporność na naprężenia występujące podczas blokowania wałków pod obciążeniem.

Narzędzie do wałka wyrównowazającego

W skład zestawu wchodzi dodatkowe narzędzie służące do ustawiania wałka wyrównowazającego. Jest to element redukujący drgania silnika poprzez kompensację sił bezwładności. Prawidłowe ustawienie tego wałka ma wpływ na komfort pracy jednostki napędowej i trwałość łożysk.

Kompleksowy zestaw 5 elementów

Pięć narzędzi w zestawie obejmuje blokady wałka korbowego, wałka rozrzędu oraz narzędzie do wałka wyrównowazającego. Taki skład umożliwi przeprowadzenie pełnej procedury synchronizacji bez konieczności dokupowania dodatkowych elementów. Każde narzędzie pełni określoną funkcję w procesie ustawiania rozrzędu.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Zestaw blokad rozrzędu
Producent	YATO
Model	YT-060226
Materiał wykonania	Stal węglowa
Typ silnika	Diesel
Kompatybilność	Mercedes-Benz seria OM651
Liczba elementów w zestawie	5 sztuk
Dodatkowe wyposażenie	Narzędzie do ustawiania wałka wyrównowazającego
Przeznaczenie	Synchronizacja układu rozrzędu, wymiana łańcucha rozrzędu

Zastosowanie w warsztacie samochodowym

- Wymiana łańcucha rozrzędu w silnikach Mercedes-Benz OM651
- Ustawianie synchronizacji rozrzędu po demontażu elementów układu napędowego
- Naprawa układu rozrzędu związana z przeskokiem łańcucha
- Wymiana napinacza łańcucha rozrzędu
- Serwis pompy wtryskowej wymagający zdjęcia kół zębatach rozrzędu
- Wymiana wałka rozrzędu lub wałka wyrównowazającego
- Diagnostyka układu rozrzędu przy podejrzeniu nieprawidłowego ustawienia
- Konserwacja i przeglądy techniczne pojazdów z silnikami OM651

Kompatybilność z silnikiem OM651

Silnik Mercedes-Benz OM651 to czterocylindrowa jednostka diesla o pojemności 1,8-2,2 litra, produkowana od 2008 roku. Występuje w modelach C, E, CLS, GLK, Sprinter oraz Vito. Przed zakupem zestawu należy zweryfikować kod silnika w dokumentacji pojazdu lub na tabliczce znamionowej jednostki napędowej.

Użytkowanie i konserwacja narzędzi

Przed użyciem zestawu blokad rozrzędu należy zapoznać się z procedurą serwisową dla konkretnego modelu pojazdu. Producent pojazdu określa moment dokręcenia śrub, kolejność montażu oraz punkty odniesienia dla ustawienia wałków w pozycji synchronizacji.

Po każdym użyciu narzędzia należy oczyścić z zanieczyszczeń i oleju silnikowego. Stal węglowa wymaga ochrony przed korozją – zaleca się przechowywanie w suchym miejscu, opcjonalnie z zastosowaniem cienkiej warstwy oleju ochronnego na powierzchniach roboczych.

Podczas pracy z blokadami rozrzędu należy unikać nadmiernej siły przy wprowadzaniu narzędzi w otwory synchronizacyjne. Prawidłowo dopasowane narzędzie wchodzi z lekkim oporem – wymuszenie może wskazywać na nieprawidłowe ustawienie wałka lub błędny dobór narzędzia.

Procedura synchronizacji rozrzędu

Synchronizacja rozrzędu wymaga ustawienia wału korbowego w pozycji GMP tłoka pierwszego cylindra, a następnie zablokowania wałka rozrzędu i wałka wyrównowazającego za pomocą odpowiednich narzędzi z zestawu. Dokładna procedura znajduje się w dokumentacji technicznej producenta pojazdu. Nieprawidłowe ustawienie może prowadzić do kolizji zaworów z tłokami.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi układu rozrzędu przydatne mogą być także: klucze dynamometryczne do dokręcania śrub z określonym momentem, zestawy narzędzi do demontażu kół pasowych i zębatych, lampki inspekcyjne do oświetlenia komory silnika oraz pojemniki na drobne elementy złączne.