

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-czyszczenia-gniazd-wtryskiwaczy-frezy-yt-17627-yato-p-47057.html>

ZESTAW CZYSZCZENIA GNIAZD WTRYSKIWACZY FREZY YT-17627 Yato

Cena brutto	150,05 zł
Cena netto	121,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-17627
Kod producenta	YT-17627
Kod EAN	5906083075346
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw do czyszczenia gniazd wtryskiwaczy Yato YT-17627

Profesjonalny zestaw frezów i narzędzi specjalistycznych przeznaczonych do renowacji gniazd wtryskiwaczy w silnikach wysokoprężnych. Kompletnie wyposażenie warsztatu do serwisu układów wtryskowych Common Rail.

Model YT-17627

Producent Yato

Typ silnika Diesel

Zakres średnic 15-24,5 mm

Charakterystyka zestawu do czyszczenia wtryskiwaczy

Frezy profilowane do gniazd wtryskiwaczy

Trzy frezy w różnych profilach kątowych (180° i 120°) oraz średnicach (15-19 mm) umożliwiają precyzyjne oczyszczenie gniazd z nagarów. Kąt 180° stosuje się do gniazd o kształcie płaskim, 120° do gniazd stożkowych. Dobór odpowiedniego freza zapobiega uszkodzeniu powierzchni uszczelniającej.

Tuleje centrujące w trzech rozmiarach

Tuleje o średnicach Ø18-20,5 mm, Ø16-21,5 mm i Ø18-24,5 mm zapewniają stabilne prowadzenie frezu podczas obróbki. Centrowanie eliminuje ryzyko wykrzywienia osi gniazda, co mogłoby prowadzić do nieszczelności po montażu wtryskiwacza.

Przyrząd do demontażu podkładek

Specjalistyczne narzędzie umożliwia bezpieczne usunięcie podkładek uszczelniających bez ryzyka uszkodzenia gwintu w głowicy. Szczególnie przydatne przy podkładkach przypalonych lub zakoksowanych w gnieździe.

Szczotki czyszczące i adapter

Zestaw zawiera szczotki do czyszczenia ręcznego oraz mechanicznego z adapterem do wkrętarki. Elastyczna przedłużka z uchwytem zwiększa dostęp do trudno osiągalnych gniazd. Szczotki usuwają luźne zanieczyszczenia przed frezowaniem.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	YT-17627
Producent	Yato
Frezy w zestawie	180° Ø17 mm, 180° Ø15-17 mm, 120° Ø17-19 mm
Tuleje centrujące	Ø18-20,5 mm, Ø16-21,5 mm, Ø18-24,5 mm
Dodatkowe narzędzia	Przyrząd do demontażu podkładek, pokrętło, szczotki, adapter do wkrętarki, elastyczna przedłużka, korki zabezpieczające
Zastosowanie	Silniki wysokoprężne (Diesel)
Typ pracy	Ręczna i mechaniczna (z wkrętarką)

Zastosowanie w warsztacie samochodowym

- Czyszczenie gniazd wtryskiwaczy przed montażem nowych elementów
- Usuwanie nagarów i osadów węglowych z powierzchni uszczelniających
- Renowacja gniazd po demontażu wtryskiwaczy Common Rail
- Przygotowanie powierzchni pod montaż nowych podkładek uszczelniających
- Naprawa gniazd z uszkodzoną powierzchnią przylegania
- Serwis silników diesla z objawami nieszczelności wtryskiwaczy
- Prewencyjne czyszczenie przy wymianie wtryskiwaczy
- Usuwanie resztek spalin z komory przedwtryskowej

Znaczenie czystości gniazd wtryskiwaczy

Nagary w gnieździe wtryskiwacza uniemożliwiają prawidłowe doszczelnienie, prowadząc do przedostawania się spalin pod wtryskiwacz. Skutkuje to utratą mocy, zwiększonym zużyciem paliwa, nadmiernym zadymieniem oraz przegrzewaniem wtryskiwacza. Profesjonalne czyszczenie frezami przywraca płaską powierzchnię uszczelniającą.

Użytkowanie zestawu czyszczącego

Proces czyszczenia gniazd wtryskiwaczy wymaga staranności i odpowiedniej kolejności czynności. Po demontażu wtryskiwacza należy usunąć luźne zanieczyszczenia szczotką ręczną, następnie dobrać odpowiednią tuleję centrującą pasującą do średnicy gniazda. Tuleja zapewnia prostopadłe prowadzenie freza względem powierzchni głowicy.

Dobór freza zależy od typu gniazda – płaskie wymagają freza 180°, stożkowe freza 120°. Frezowanie wykonuje się ręcznie za pomocą pokrętła, stopniowo usuwając warstwę nagarów do uzyskania czystej metalicznej powierzchni. Po obróbce gniazdo oczyszcza się szczotką mechaniczną montowaną w wiertarce lub wkrętarce.

Korki zabezpieczające należy założyć na oczyszczone gniazda przed przystąpieniem do czyszczenia kolejnych, aby zapobiec przedostaniu się zanieczyszczeń do komory spalania. Po zakończeniu prac wszystkie opiłki i zanieczyszczenia usuwa się sprężonym powietrzem.

Kontrola głębokości frezowania

Podczas frezowania należy usuwać tylko warstwę nagarów, unikając nadmiernego pogłębiania gniazda. Zbyt głębokie frezowanie zmienia geometrię gniazda i może wymagać zastosowania grubszych podkładek kompensacyjnych. Zaleca się sprawdzenie głębokości gniazda przed i po obróbce.

Produkty powiązane

Do kompleksowego serwisu układów wtryskowych zaleca się używanie zestawu wraz z narzędziami do demontażu wtryskiwaczy, kluczami dynamometrycznymi do montażu oraz podkładek uszczelniającymi w różnych grubościach. Profesjonalne warsztaty stosują również zestawy do czyszczenia gwintów oraz mierniki głębokości gniazd wtryskiwaczy.