

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-honowania-cylindrow-7-cz-yt-05802-yato-p-34848.html>

## Zestaw do honowania cylindrów 7 cz YT-05802 YATO

Cena brutto	<b>142,40 zł</b>
Cena netto	<b>115,77 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-05802</b>
Kod producenta	<b>YT-05802</b>
Kod EAN	<b>5906083084157</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw do honowania cylindrów 7 cz YT-05802 YATO

Zestaw narzędzi do mechanicznej obróbki wykańczającej wewnętrznych powierzchni cylindrów. Honowanie cylindrów pozwala uzyskać odpowiednią chropowatość powierzchni gładzi, co zapewnia prawidłowe docieranie pierścieni tłokowych oraz retencję oleju w silniku.

Zakres średnic 20 - 177 mm

Typ regulacji Sprężynowa

Kompatybilność Uchwyty 3-szczękowe

Liczba elementów 7 części

### Charakterystyka zestawu do honowania

#### Szeroki zakres średnic roboczych

Zakres honowania od 20 mm do 177 mm obejmuje cylindry silników motocyklowych, samochodowych oraz małej mechanizacji. Pozwala na obróbkę cylindrów w większości popularnych jednostek napędowych bez konieczności zakupu dodatkowych głowic.

### Mechanizm regulacji sprężynowej

System sprężynowy zapewnia automatyczne dociskanie kamieni ściernych do ścianek cylindra podczas pracy. Regulacja średnicy następuje poprzez zmianę napięcia sprężyny, co umożliwia precyzyjne dopasowanie do wymiarów obrabianego otworu.

### Uniwersalny montaż w uchwytach

Kompatybilność ze wszystkimi standardowymi uchwytami 3-szczękowymi oznacza możliwość zastosowania w wiertarkach stołowych, wiertarkach ręcznych oraz tokarskich. Trzpień narzędzia pasuje do typowych uchwytów warsztatowych.

### Elastyczny wałek roboczy

Giętki wałek kompensuje niewspółosiowość i ułatwia ustawienie głowicy honującej w osi cylindra. Rozwiązanie to zmniejsza ryzyko uszkodzenia powierzchni oraz pozwala na pracę w trudno dostępnych miejscach bez demontażu całego zespołu.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-05802
Producent	YATO
Zakres średnic honowania	20 - 177 mm
Typ regulacji średnicy	Sprężynowa
Kompatybilność mocowania	Uchwyty 3-szczękowe
Liczba elementów w zestawie	7 części
Typ wałka	Elastyczny

## Zastosowanie zestawu do honowania cylindrów

- Regeneracja cylindrów w silnikach samochodowych benzynowych i diesla
- Obróbka wykańczająca cylindrów w jednostkach motocyklowych
- Honowanie cylindrów hamulcowych w układach hydraulicznych
- Przygotowanie powierzchni cylindrów sprzęgieł hydraulicznych
- Obróbka cylindrów w silnikach zaburtowych łodzi
- Regeneracja cylindrów w kosiarkach spalinowych i agregatach prądotwórczych
- Wykańczanie cylindrów w małych silnikach jednopłaszczyznowych
- Przywracanie właściwej chropowatości po przecieraniu cylindra

### Czym jest honowanie cylindrów

---

Honowanie to proces obróbki wykańczającej polegający na usuwaniu mikronierówności za pomocą kamieni ściernych poruszających się ruchem obrotowo-posuwistym. W efekcie na powierzchni cylindra powstaje charakterystyczna siatka rys pod kątem 45-60 stopni, która zatrzymuje olej i zapewnia prawidłowe smarowanie pierścieni tłokowych. Proces ten jest niezbędny po przecieraniu cylindra lub regeneracji bloku silnika.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem honowania należy dokładnie oczyścić cylinder z zanieczyszczeń i resztek starego oleju. Podczas pracy konieczne jest stosowanie płynu chłodząco-smarującego, najczęściej nafty lub specjalnego oleju honującego, który odprowadza ciepło i usuwa ścier.

Honowanie wykonuje się ruchem obrotowo-posuwistym z prędkością obrotową 200-400 obr/min i ruchem posuwisto-zwrotnym wzdłuż całej długości cylindra. Prawidłowy kąt przecięcia rys wynosi 45-60 stopni. Zbyt mały kąt powoduje nadmierne zużycie oleju, zbyt duży - przyspieszenie zużycia pierścieni.

Po zakończeniu pracy kamienie ścierne należy oczyścić z osadu i zabezpieczyć przed korozją. Regularne sprawdzanie stanu kamieni oraz ich wymiana po zużyciu zapewnia powtarzalność wyników obróbki. Zestaw należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczony przed wilgocią i zanieczyszczeniami mechanicznymi.

### **Jak sprawdzić kompatybilność zestawu**

Przed zakupem zmierz średnicę cylindra, który planujesz honować. Zestaw YT-05802 obsługuje średnice od 20 mm do 177 mm. Sprawdź również, czy posiadasz wiertarkę lub inne urządzenie z uchwytem 3-szczękowym. W przypadku silników samochodowych typowe średnice cylindrów mieszczą się w zakresie 70-100 mm, motocyklowych 50-80 mm, a małych silników spalinowych 40-60 mm.

...