

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-i-swiec-zaplonych-16el-m14x125-geko-g02792-p-18575.html>



## Zestaw do naprawy gwintów i świec zapłonowych 16el. M14X1.25 GEKO G02792

Cena brutto	<b>42,76 zł</b>
Cena netto	<b>34,76 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G02792</b>
Kod producenta	<b>G02792</b>
Kod EAN	<b>5901477129339</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw do naprawy gwintów świec zapłonowych M14x1.25 GEKO G02792

Zestaw naprawczy umożliwiający regenerację uszkodzonych gniazd świec zapłonowych w głowicach silników benzynowych. Zawiera gwintownik ze stali HSS oraz 15 wkładek gwintowych w trzech długościach.

Gwint M14 x 1.25

Liczba elementów 16 szt.

Materiał gwintownika Stal HSS

Obsługa Klucz 6-kąt 16 mm

### Charakterystyka techniczna

#### Gwintownik ze stali HSS

Stal szybko tnąca zapewnia twardość i odporność na ścieranie podczas nacinania gwintu w aluminiowych głowicach. Średnica 16 mm odpowiada standardowemu otworowi pod świecę po usunięciu uszkodzonego gwintu.

## Obsługa kluczem 6-kątnym

Gwintownik posiada uchwyt pod nasadkę 16 mm, co umożliwi precyzyjne nacinanie gwintu za pomocą standardowego klucza dynamometrycznego lub grzechotki. Zapewnia kontrolę momentu obrotowego podczas pracy.

## Trzy długości wkładek

Wkładki 11 mm, 16 mm i 19 mm pozwalają dopasować głębokość naprawy do konstrukcji głowicy. Dłuższe wkładki stosuje się w silnikach o wyższej kompresji, gdzie wymagana jest większa powierzchnia styku.

## Gwint metryczny M14x1.25

Standardowy gwint stosowany w większości silników benzynowych europejskich i azjatyckich producentów. Rozstaw 1.25 mm oznacza odległość między zwojami gwintu.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02792
Typ gwintu	M14 x 1.25 mm
Liczba elementów	16 szt.
Materiał gwintownika	Stal szybkotnąca HSS
Średnica gwintownika	16 mm
Typ uchwytu	6-kątny 16 mm
Wkładki M14x1.25x11 mm	5 szt.
Wkładki M14x1.25x16 mm	5 szt.
Wkładki M14x1.25x19 mm	5 szt.

## Zastosowanie

- Naprawa zerwanych gwintów w gniazdach świec zapłonowych
- Regeneracja gwintów uszkodzonych podczas nadmiernego dokręcania
- Naprawa gwintów w aluminiowych głowicach silników
- Serwis silników benzynowych 4-cylindrowych i większych
- Warsztaty mechaniki samochodowej i motocyklowej
- Naprawa gwintów w silnikach agregatów prądotwórczych
- Serwis silników spalinowych w sprzęcie ogrodniczym

## Proces naprawy gwintu

---

## **Przygotowanie otworu**

Przed użyciem gwintownika należy usunąć pozostałości starego gwintu i oczyścić otwór. Średnica otworu po usunięciu uszkodzonego gwintu powinna wynosić około 16 mm. Gwintownik tnie nowy gwint o większej średnicy zewnętrznej, w który wkręca się wkładkę naprawczą.

## **Dobór długości wkładki**

Wkładki 11 mm stosuje się w standardowych silnikach atmosferycznych. Wkładki 16 mm i 19 mm wykorzystuje się w silnikach o wyższej kompresji lub gdy konstrukcja głowicy wymaga głębszego osadzenia. Przed montażem należy sprawdzić głębokość otworu w głowicy.

## **Kompatybilność z silnikami**

Gwint M14x1.25 występuje w większości silników benzynowych marek europejskich (Volkswagen, Opel, Renault, Peugeot, Fiat) oraz azjatyckich (Toyota, Honda, Mazda, Nissan). Przed zakupem należy zweryfikować parametry gwintu w dokumentacji technicznej pojazdu lub poprzez pomiar istniejącej świecy zapłonowej.

## **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowej naprawy gniazd świec zapłonowych mogą być potrzebne: płyn do nacinania gwintów, sprężone powietrze do oczyszczenia otworu, klucz dynamometryczny do prawidłowego dokręcenia świecy po naprawie oraz nowe świece zapłonowe zgodne ze specyfikacją producenta silnika.