

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-m10x1-0-yt-17682-yato-p-57948.html>

zestaw do naprawy gwintów M10x1,0 YT-17682 YATO

Cena brutto	28,56 zł
Cena netto	23,22 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-17682
Kod producenta	YT-17682
Kod EAN	5906083104541
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw do naprawy gwintów M10x1,0 YT-17682 YATO

Profesjonalny zestaw naprawczy umożliwiający regenerację uszkodzonych gwintów metrycznych M10 z podziałką 1,0 mm. Zawiera 30 elementów wykonanych ze stali nierdzewnej, zapewniających trwałą odbudowę połączeń gwintowanych w otworach z uszkodzonym lub zerwanymi gwintami.

Rozmiar gwintu **M10 × 1,0 mm**

Liczba elementów **30 szt.**

Materiał **Stal nierdzewna**

Model **YT-17682**

Charakterystyka zestawu naprawczego gwintów

Gwint metryczny M10×1,0 mm

Oznaczenie określa średnicę nominalną 10 mm i podziałkę 1,0 mm. Ten rozmiar gwintu występuje w konstrukcjach mechanicznych, motoryzacji oraz sprzęcie przemysłowym. Podziałka 1,0 mm to standardowa wartość dla gwintów M10, zapewniająca właściwą wytrzymałość połączenia.

Stal nierdzewna jako materiał wkładek

Wkładki gwintowe ze stali nierdzewnej zapewniają odporność na korozję i utlenianie, co wydłuża żywotność naprawy. Materiał charakteryzuje się twardością przewyższającą aluminium czy magnez, dzięki czemu naprawiony gwint wytrzymuje wielokrotne dokręcanie bez zużycia.

Kompletny zestaw 30 elementów

Zestaw zawiera wkładki gwintowe różnej długości, gwintownik do przygotowania otworu, narzędzie do instalacji wkładek oraz klucz montażowy. Kompletność zestawu umożliwia wykonanie naprawy bez konieczności dokupowania dodatkowych komponentów.

Regeneracja zamiast wymiany elementu

Naprawa gwintu za pomocą wkładki pozwala uniknąć wymiany całego elementu, co jest szczególnie istotne w przypadku drogich podzespołów, odlewów czy części trudnodostępnych. Koszt naprawy jest wielokrotnie niższy niż wymiana komponentu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-17682
Producent	YATO
Rozmiar gwintu	M10 × 1,0 mm (metryczny)
Liczba elementów w zestawie	30 sztuk
Materiał wkładek	Stal nierdzewna
Typ gwintu	Metryczny zwykły
Zastosowanie	Naprawa uszkodzonych gwintów wewnętrznych

Zastosowanie zestawu do naprawy gwintów M10×1,0

- Regeneracja gwintów w blokach silników spalinowych i głowicach cylindrów
- Naprawa otworów gwintowanych w skrzyniach biegów i mostach napędowych
- Odbudowa gwintów w korpusach przekładni i reduktorów przemysłowych
- Renowacja połączeń gwintowych w maszynach i urządzeniach produkcyjnych
- Naprawa gwintów w odlewach aluminiowych i magnezowych
- Regeneracja otworów w ramach konstrukcyjnych i wspornikach montażowych
- Odbudowa gwintów w obudowach elektronarzędzi i sprzętu warsztatowego
- Naprawa połączeń gwintowych w osprzęcie hydraulicznym i pneumatycznym

Proces naprawy gwintu za pomocą wkładek

Naprawa uszkodzonego gwintu metodą wkładek gwintowych polega na wywierceniu uszkodzonego gwintu, wykonaniu nowego gwintu o większej średnicy za pomocą specjalnego gwintownika, a następnie wkręceniu stalowej wkładki, która odtwarza oryginalny gwint M10×1,0. Wkładka składa się ze spiralnie zwiniętego drutu o przekroju romboidalnym, który po zainstalowaniu tworzy nowy, wytrzymały gwint.

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem zestawu należy upewnić się, że uszkodzony gwint to rzeczywiście M10×1,0 mm. Można to zweryfikować śrubą wzorcową lub sprawdzianem gwintowym. Należy również ocenić, czy w materiale wokół uszkodzonego gwintu jest wystarczająco dużo materiału do wykonania powiększonego otworu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z zestawem naprawczym należy stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Wiercenie i gwintowanie powinno odbywać się z użyciem środka smarującego lub chłodziwa, co zapobiega przegrzaniu narzędzi i materiału. Gwintownik należy obracać z okresowym cofaniem w celu łamania wiórów.

Po instalacji wkładki zaleca się sprawdzenie gwintu śrubą wzorcową przed montażem właściwego elementu. Narzędzia z zestawu po użyciu należy oczyścić i zabezpieczyć przed korozją. Gwintowniki warto przechowywać w osłonach ochronnych, aby uniknąć uszkodzenia ostrzy.

Wymagania BHP

Podczas pracy ze zestawem naprawczym obowiązuje stosowanie środków ochrony osobistej: okularów ochronnych, rękawic roboczych oraz odzieży warsztatowej. Wiórki metalowe powstające podczas gwintowania mogą być ostre i gorące.