

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-m12x1-25-yt-17684-yato-p-50084.html>

zestaw do naprawy gwintów M12x1,25 YT-17684 YATO

Cena brutto	35,08 zł
Cena netto	28,52 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-17684
Kod producenta	YT-17684
Kod EAN	5906083104565
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw do naprawy gwintów M12x1,25 YATO YT-17684

Profesjonalny zestaw 20 elementów do regeneracji uszkodzonych gwintów M12x1,25 mm. Umożliwia przywrócenie funkcjonalności otworów gwintowanych bez wymiany całych komponentów. Zawiera gwintownik HSS, 15 wkładek spiralnych ze stali nierdzewnej oraz komplet narzędzi montażowych.

Rozmiar gwintu **M12 x 1,25 mm**

Liczba wkładek **15 szt.**

Materiał wkładek **Stal nierdzewna**

Elementy w zestawie **20 szt.**

Charakterystyka zestawu do naprawy gwintów

Kompletny zestaw narzędzi montażowych

Zawiera wszystkie niezbędne elementy: gwintownik jednostopniowy HSS 4341, wiertło HSS 4241 do rozwiercania, pokrętło montażowe, wybijak do usuwania nadmiaru materiału oraz klucz sześciokątny. Eliminuje konieczność dokupowania dodatkowych narzędzi.

15 wkładek spiralnych ze stali nierdzewnej

Wkładki wykonane ze stali nierdzewnej zapewniają odporność na korozję i długotrwałą wytrzymałość połączenia. Materiał odporny na wilgoć i agresywne substancje chemiczne, co wydłuża żywotność naprawy w trudnych warunkach eksploatacyjnych.

Gwintownik HSS 4341

Stal szybko tnąca HSS 4341 charakteryzuje się twardością 63-65 HRC i odpornością na temperatury do 600°C. Jednostopniowa konstrukcja upraszcza proces nacinania gwintu pod wkładkę, redukując ryzyko uszkodzenia materiału podstawowego.

Wiertło HSS 4241 do przygotowania otworu

Wiertło ze stali HSS 4241 umożliwia precyzyjne rozwiertanie uszkodzonego gwintu do wymaganej średnicy. Geometria dostosowana do pracy z metalami zapewnia czystość otworu i przygotowanie pod gwintowanie.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-17684
Producent	YATO
Rozmiar gwintu	M12 x 1,25 mm
Liczba elementów w zestawie	20 szt.
Liczba wkładek spiralnych	15 szt.
Materiał gwintownika	HSS 4341
Materiał wiertła	HSS 4241
Materiał wkładek spiralnych	Stal nierdzewna
Zawartość zestawu	Gwintownik jednostopniowy, wkład spiralny x15, pokrętło montażowe, wybijak, wiertło, klucz sześciokątny

Zastosowanie zestawu naprawczego

- Naprawa uszkodzonych gwintów w blokach silników benzynowych i diesla
- Regeneracja otworów gwintowanych w głowicach cylindrów
- Wymiana zerwanych gwintów w skrzyniach biegów i mostach napędowych
- Naprawa gwintów w elementach zawieszenia i układu hamulcowego
- Regeneracja otworów montażowych w karoserii i podwoziu
- Naprawa gwintów w maszynach przemysłowych i urządzeniach mechanicznych
- Wymiana uszkodzonych gwintów w konstrukcjach stalowych
- Regeneracja otworów w narzędziach i oprzyrządowaniu warsztatowym

Proces naprawy gwintu za pomocą zestawu

Naprawa uszkodzonego gwintu wymaga wykonania kilku kroków. Najpierw należy rozwiąć uszkodzony gwint wiertłem HSS do średnicy odpowiadającej rozmiarowi wkładki. Następnie gwintownikiem jednostopniowym nacina się nowy gwint o większej średnicy, dostosowany do zewnętrznej średnicy wkładki spiralnej.

Po przygotowaniu otworu, przy pomocy pokrętki montażowego wkręca się wkładkę spiralną. Wkładka ta tworzy nowy gwint o oryginalnych wymiarach M12x1,25 mm wewnątrz powiększonego otworu. Ostatnim etapem jest usunięcie wybijanym dolnej części wkładki, która służyła jako prowadnica podczas montażu. Po tej operacji gwint jest gotowy do użycia.

Sprawdzanie kompatybilności z elementami łączonymi

Gwint M12x1,25 mm to metryczny gwint drobny o średnicy nominalnej 12 mm i skoku 1,25 mm. Przed rozpoczęciem naprawy należy zweryfikować, czy śruba lub sworzeń mają dokładnie ten wymiar gwintu. Stosowanie zestawu do innego rozmiaru gwintu uniemożliwi prawidłowe połączenie i może prowadzić do uszkodzenia elementów.

Konserwacja i bezpieczeństwo użytkowania

Narzędzia ze stali szybko tnącej HSS wymagają okresowego czyszczenia z wiórów i zanieczyszczeń. Po zakończeniu pracy zaleca się zabezpieczenie gwintownika i wiertła olejem ochronnym, co zapobiega korozji i zachowuje ostrość krawędzi skrawających. Wkładki spiralne ze stali nierdzewnej należy przechowywać w suchym miejscu.

Podczas pracy z zestawem konieczne jest stosowanie okularów ochronnych ze względu na ryzyko odłamków metalu. Podczas gwintowania i wiercenia zaleca się używanie rękawic roboczych oraz odpowiednie zamocowanie obrabianego elementu. Gwintownik i wiertło należy prowadzić prostopadle do powierzchni, aby uniknąć uszkodzenia gwintu i złamania narzędzia.

Powiązane produkty i akcesoria

Do pracy z zestawem przydatne mogą być: olej do gwintowania ułatwiający nacinanie gwintu, szczotka druciana do czyszczenia otworów, spray penetrujący do poluzowania zardzewiałych śrub oraz sprawdzian gwintów M12x1,25 do weryfikacji jakości wykonanej naprawy.

...