

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-m12x1-5-yt-17685-yato-p-57949.html>

zestaw do naprawy gwintów M12x1,5 YT-17685 YATO

Cena brutto	35,32 zł
Cena netto	28,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-17685
Kod producenta	YT-17685
Kod EAN	5906083104572
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw do naprawy gwintów M12x1,5 YT-17685 YATO

Profesjonalny zestaw naprawczy do regeneracji uszkodzonych gwintów metrycznych M12x1,5. Zawiera 20 elementów niezbędnych do wykonania trwałej naprawy metodą wkładek spiralnych.

Rozmiar gwintu **M12 × 1,5 mm**

Liczba elementów **20 szt.**

Materiał wkładek **Stal nierdzewna**

Model **YT-17685**

Charakterystyka zestawu naprawczego gwintów

Kompletny zestaw narzędzi

Zawiera gwintownik montażowy, wkładki spiralne, pokrętło instalacyjne, wybijak do usuwania nadmiaru wkładki, wiertło do przygotowania otworu oraz klucz do obsługi. Wszystkie komponenty dobrane do gwintu M12x1,5.

Metoda wkładek spiralnych

Wkładki ze stali nierdzewnej tworzą nowy, wzmocniony gwint wewnętrzny. Metoda zapewnia większą wytrzymałość niż oryginalny gwint, szczególnie w miękkich materiałach jak aluminium czy magnez.

Zastosowanie w różnych materiałach

Zestaw nadaje się do naprawy gwintów w stalowych, aluminiowych i żeliwnych elementach. Szczególnie przydatny przy regeneracji gwintów w blokach silników, głowicach cylindrów i korpusach skrzyń biegów.

Trwałość konstrukcji stalowej

Wkładki ze stali nierdzewnej odpornej na korozję zapewniają długotrwałość naprawy. Po zainstalowaniu wkładka tworzy trwałe połączenie z materiałem bazowym, wytrzymujące wielokrotny montaż i demontaż śrub.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-17685
Rozmiar gwintu	M12 × 1,5 mm (metryczny)
Skok gwintu	1,5 mm
Liczba elementów	20 sztuk
Materiał wkładek	Stal nierdzewna
Zawartość zestawu	Gwintownik, wkładki spiralne, pokrętło, wybijak, wiertło, klucz
Typ naprawy	Wkładki spiralne (thread insert)

Zastosowanie zestawu do naprawy gwintów M12x1,5

- Naprawa zerwanych gwintów w blokach silników spalinowych
- Regeneracja gwintów w głowicach cylindrów aluminiowych
- Odtwarzanie gwintów w korpusach skrzyń biegów
- Naprawa otworów gwintowanych w mostach i zawieszaniach
- Regeneracja gwintów w elementach układu wydechowego
- Naprawa połączeń gwintowych w maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Odtwarzanie gwintów w osprzęcie silnika (pompy, alternatory)
- Wzmacnianie gwintów w miękkich materiałach przed montażem

Proces naprawy gwintu metodą wkładek spiralnych

Przygotowanie otworu

Uszkodzony gwint należy wywiercić wiertłem z zestawu na wymiar dostosowany do wkładki spiralnej. Średnica wiercenia jest większa od średnicy oryginalnego gwintu, aby usunąć uszkodzone zwoje.

Nacinanie nowego gwintu

Gwintownikiem z zestawu nacinana się nowy gwint wewnętrzny o większej średnicy. Ten gwint będzie bazą do zainstalowania wkładki spiralnej. Gwintowanie należy wykonać prostopadle do powierzchni, stosując odpowiedni środek smarny.

Instalacja wkładki spiralnej

Wkładkę spiralną montuje się przy użyciu pokrętła instalacyjnego. Wkładka wkręca się w nowo nacięty gwint do momentu, gdy jej górna krawędź znajdzie się 0,25-0,5 zwoju poniżej powierzchni materiału. Po instalacji usuwane są wystające końcówki wkładki.

Sprawdzenie naprawy

Po usunięciu nadmiaru materiału należy sprawdzić swobodny wkręt próbnej śruby M12x1,5. Prawidłowo zainstalowana wkładka tworzy gwint o pełnej nośności, często mocniejszy niż gwint oryginalny.

Kiedy stosować naprawę gwintów wkładkami spiralnymi

Wkładki spiralne stanowią rozwiązanie w sytuacjach, gdy gwint został uszkodzony mechanicznie (zerwanie, zużycie zwojów), chemicznie (korozja) lub w wyniku niewłaściwego montażu. Metoda znajduje szczególne zastosowanie w elementach z aluminium i stopów lekkich, gdzie wytrzymałość oryginalnego gwintu jest ograniczona.

W przypadku gwintów M12x1,5 naprawa wkładkami jest standardowym rozwiązaniem w motoryzacji – ten rozmiar występuje w wielu punktach mocowania osprzętu silnika, elementów podwozia i układu wydechowego. Naprawa eliminuje konieczność wymiany całego elementu, co znacząco obniża koszty i czas przestoju.

Wymagania bezpieczeństwa przy pracy

Podczas wiercenia i gwintowania należy stosować okulary ochronne i rękawice. Wiertło i gwintownik muszą być ustawione prostopadle do powierzchni, aby uniknąć uszkodzenia gwintu. Zaleca się użycie środka chłodząco-smarującego podczas nacinania gwintu.

Kompatybilność z połączeniami śrubowymi

Po zainstalowaniu wkładki można używać standardowych śrub M12x1,5. Wkładka spiralna tworzy gwint odpowiadający normom ISO, zapewniając pełną kompatybilność z dostępnymi na rynku elementami złącznymi. Naprawiony gwint zachowuje właściwości mechaniczne wymagane w konstrukcjach odpowiedzialnych.

...