

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-m12x1-5-yt-17685-yato-p-57949.html>

## zestaw do naprawy gwintów M12x1,5 YT-17685 YATO

Cena brutto	<b>34,96 zł</b>
Cena netto	<b>28,42 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-17685</b>
Kod producenta	<b>YT-17685</b>
Kod EAN	<b>5906083104572</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Zestaw do naprawy gwintów M12x1,5 YT-17685 YATO

Profesjonalny zestaw naprawczy do regeneracji uszkodzonych gwintów metrycznych M12x1,5. Zawiera 20 elementów niezbędnych do wykonania trwałej naprawy metodą wkładek spiralnych.

Rozmiar gwintu **M12 × 1,5 mm**

Liczba elementów **20 szt.**

Materiał wkładek **Stal nierdzewna**

Model **YT-17685**

### Charakterystyka zestawu naprawczego gwintów

#### Kompletny zestaw narzędzi

Zawiera gwintownik montażowy, wkładki spiralne, pokrętło instalacyjne, wybijak do usuwania nadmiaru wkładki, wiertło do przygotowania otworu oraz klucz do obsługi. Wszystkie komponenty dobrane do gwintu M12x1,5.

## Metoda wkładek spiralnych

Wkładki ze stali nierdzewnej tworzą nowy, wzmocniony gwint wewnętrzny. Metoda zapewnia większą wytrzymałość niż oryginalny gwint, szczególnie w miękkich materiałach jak aluminium czy magnez.

## Zastosowanie w różnych materiałach

Zestaw nadaje się do naprawy gwintów w stalowych, aluminiowych i żeliwnych elementach. Szczególnie przydatny przy regeneracji gwintów w blokach silników, głowicach cylindrów i korpusach skrzyń biegów.

## Trwałość konstrukcji stalowej

Wkładki ze stali nierdzewnej odpornej na korozję zapewniają długotrwałość naprawy. Po zainstalowaniu wkładka tworzy trwałe połączenie z materiałem bazowym, wytrzymujące wielokrotny montaż i demontaż śrub.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-17685
Rozmiar gwintu	M12 × 1,5 mm (metryczny)
Skok gwintu	1,5 mm
Liczba elementów	20 sztuk
Materiał wkładek	Stal nierdzewna
Zawartość zestawu	Gwintownik, wkładki spiralne, pokrętło, wybijak, wiertło, klucz
Typ naprawy	Wkładki spiralne (thread insert)

## Zastosowanie zestawu do naprawy gwintów M12x1,5

- Naprawa zerwanych gwintów w blokach silników spalinowych
- Regeneracja gwintów w głowicach cylindrów aluminiowych
- Odtwarzanie gwintów w korpusach skrzyń biegów
- Naprawa otworów gwintowanych w mostach i zawieszaniach
- Regeneracja gwintów w elementach układu wydechowego
- Naprawa połączeń gwintowych w maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Odtwarzanie gwintów w osprzęcie silnika (pompy, alternatory)
- Wzmacnianie gwintów w miękkich materiałach przed montażem

## Proces naprawy gwintu metodą wkładek spiralnych

---

## Przygotowanie otworu

Uszkodzony gwint należy wywiercić wiertłem z zestawu na wymiar dostosowany do wkładki spiralnej. Średnica wiercenia jest większa od średnicy oryginalnego gwintu, aby usunąć uszkodzone zwoje.

## Nacinanie nowego gwintu

Gwintownikiem z zestawu nacinana się nowy gwint wewnętrzny o większej średnicy. Ten gwint będzie bazą do zainstalowania wkładki spiralnej. Gwintowanie należy wykonać prostopadle do powierzchni, stosując odpowiedni środek smarny.

## Instalacja wkładki spiralnej

Wkładkę spiralną montuje się przy użyciu pokrętła instalacyjnego. Wkładka wkręca się w nowo nacięty gwint do momentu, gdy jej górna krawędź znajdzie się 0,25-0,5 zwoju poniżej powierzchni materiału. Po instalacji usuwane są wystające końcówki wkładki.

## Sprawdzenie naprawy

Po usunięciu nadmiaru materiału należy sprawdzić swobodny wkręt próbnej śruby M12x1,5. Prawidłowo zainstalowana wkładka tworzy gwint o pełnej nośności, często mocniejszy niż gwint oryginalny.

## Kiedy stosować naprawę gwintów wkładkami spiralnymi

---

Wkładki spiralne stanowią rozwiązanie w sytuacjach, gdy gwint został uszkodzony mechanicznie (zerwanie, zużycie zwojów), chemicznie (korozja) lub w wyniku niewłaściwego montażu. Metoda znajduje szczególne zastosowanie w elementach z aluminium i stopów lekkich, gdzie wytrzymałość oryginalnego gwintu jest ograniczona.

W przypadku gwintów M12x1,5 naprawa wkładkami jest standardowym rozwiązaniem w motoryzacji – ten rozmiar występuje w wielu punktach mocowania osprzętu silnika, elementów podwozia i układu wydechowego. Naprawa eliminuje konieczność wymiany całego elementu, co znacząco obniża koszty i czas przestoju.

## Wymagania bezpieczeństwa przy pracy

Podczas wiercenia i gwintowania należy stosować okulary ochronne i rękawice. Wiertło i gwintownik muszą być ustawione prostopadle do powierzchni, aby uniknąć uszkodzenia gwintu. Zaleca się użycie środka chłodząco-smarującego podczas nacinania gwintu.

---

## Kompatybilność z połączeniami śrubowymi

Po zainstalowaniu wkładki można używać standardowych śrub M12x1,5. Wkładka spiralna tworzy gwint odpowiadający normom ISO, zapewniając pełną kompatybilność z dostępnymi na rynku elementami złącznymi. Naprawiony gwint zachowuje właściwości mechaniczne wymagane w konstrukcjach odpowiedzialnych.

...