

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-m14x1-25-yt-17686-yato-p-50086.html>

zestaw do naprawy gwintów m14x1,25 YT-17686 YATO

Cena brutto	47,52 zł
Cena netto	38,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-17686
Kod producenta	YT-17686
Kod EAN	5906083104589
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw do naprawy gwintów M14x1.25 YATO YT-17686

Profesjonalny zestaw naprawczy umożliwiający regenerację uszkodzonych gwintów metrycznych M14x1.25 mm. Zawiera 15 elementów w tym gwintownik HSS, 10 wkładek spiralnych ze stali nierdzewnej oraz narzędzia montażowe. Przeznaczony do zastosowań warsztatowych i przemysłowych.

Rozmiar gwintu **M14x1.25 mm**

Materiał gwintownika **HSS 4341**

Liczba wkładek **10 szt.**

Model **YT-17686**

Charakterystyka zestawu do naprawy gwintów

Gwintownik jednostopniowy HSS 4341

Stal szybko tnąca HSS 4341 charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i wysoką twardością. Jednostopniowa konstrukcja umożliwia wykonanie gwintu w jednym przejściu, co skraca czas naprawy i eliminuje konieczność wymiany narzędzia podczas pracy.

Wkładki spiralne ze stali nierdzewnej

Dziesięć wkładek wykonanych ze stali nierdzewnej zapewnia odporność na korozję i długotrwałą wytrzymałość mechaniczną. Spiralna konstrukcja rozkłada naprężenia równomiernie, co zwiększa nośność naprawionego gwintu w porównaniu z gwintem oryginalnym.

Wiertło HSS 4241 do przygotowania otworu

Wiertło wykonane ze stali HSS 4241 służy do precyzyjnego rozwiercenia uszkodzonego gwintu przed montażem wkładki. Gatunek 4241 oferuje dobrą równowagę między twardością a odpornością na wykruszanie, co zapewnia czystość obrobionego otworu.

Kompletny zestaw narzędzi montażowych

Pokrętło do wkręcania wkładek spiralnych umożliwia kontrolowaną instalację bez ryzyka uszkodzenia gwintu. Wybijak pozwala na usunięcie wystającej części wkładki po montażu, a klucz sześciokątny zapewnia precyzyjne dokręcenie elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-17686
Marka	YATO
Rozmiar gwintu	M14x1.25 mm
Materiał gwintownika	HSS 4341
Materiał wiertła	HSS 4241
Materiał wkładów spiralnych	Stal nierdzewna
Liczba elementów w zestawie	15 sztuk
Liczba wkładek spiralnych	10 sztuk
Zawartość zestawu	Gwintownik jednostopniowy, wkład spiralny x10, pokrętło do wkręcania wkładek, wybijak, wiertło HSS, klucz sześciokątny

Zastosowanie zestawu naprawczego gwintów M14x1.25

- Naprawa gwintów w blokach silników benzynowych i diesla
- Regeneracja gwintów w głowicach cylindrów
- Naprawa otworów gwintowanych w skrzyniach biegów
- Renowacja gwintów w korpusach przekładni
- Naprawa uszkodzonych gwintów w maszynach przemysłowych
- Regeneracja gwintów w elementach zawieszenia pojazdów
- Naprawa otworów montażowych w konstrukcjach stalowych
- Renowacja gwintów w osprzęcie hydraulicznym

Proces naprawy gwintu z wykorzystaniem zestawu

Naprawa uszkodzonego gwintu przy użyciu zestawu YT-17686 przebiega w kilku etapach. Najpierw należy rozwiercić uszkodzony gwint dołączonym wiertłem HSS 4241 do średnicy odpowiadającej nowemu gwintowi. Następnie gwintownikiem jednostopniowym HSS 4341 wykonuje się nowy gwint o odpowiednich parametrach pod wkładkę spiralną.

Po przygotowaniu otworu wkładkę spiralną montuje się za pomocą pokrętła, wkręcając ją na odpowiednią głębokość. Spiralna konstrukcja wkładki pozwala na jej sprężyste dopasowanie do gwintu. Po zakończeniu montażu wystającą końcówkę wkładki usuwa się wybijakiem, a elementy dokręca się kluczem sześciokątnym.

Parametry gwintu M14x1.25

Oznaczenie M14x1.25 określa gwint metryczny o średnicy nominalnej 14 mm i skoku gwintu 1,25 mm. Skok 1,25 mm oznacza, że jeden pełny obrót przesuwają śrubę o 1,25 mm wzdłuż osi. Ten rozmiar gwintu znajduje zastosowanie w elementach mocujących o średnim obciążeniu, typowych dla branży motoryzacyjnej i maszynowej.

Zalecenia dotyczące użytkowania

Podczas wiercenia i gwintowania należy stosować odpowiedni środek smarujący, który zmniejsza tarcie, odprowadza ciepło i wydłuża żywotność narzędzi. W przypadku materiałów stalowych zaleca się stosowanie oleju obróbkowego lub emulsji chłodząco-smarującej.

Wiertło i gwintownik należy prowadzić prostopadle do powierzchni obrabianej, aby zapewnić prawidłową geometrię gwintu. Praca z nadmierną prędkością obrotową może spowodować przegrzanie narzędzia i pogorszenie jakości obróbki. Zalecane parametry pracy zależą od rodzaju obrabianego materiału.

Wkładki spiralne należy przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec korozji przed montażem. Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć środkiem antykorozyjnym. Regularna konserwacja wydłuża żywotność zestawu i zapewnia powtarzalność wykonywanych napraw.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z zestawem do naprawy gwintów należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów metalowych. Zaleca się także używanie rękawic roboczych oraz odpowiedniego oświetlenia miejsca pracy. Narzędzia tnące należy trzymać z dala od krawędzi ostrych i chronić przed upadkiem.

Produkty powiązane

Do kompleksowej naprawy gwintów warto rozważyć zestawy o innych rozmiarach metrycznych oraz płyny do obróbki skrawaniem. Dla warsztatów wykonujących częste naprawy gwintów przydatne mogą być także gwintowniki maszynowe oraz wiertła korbowe o większej średnicy.

...