

Dane aktualne na dzień: 15-05-2026 23:44

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-m14x1-5-p-57954.html>



ZESTAW DO NAPRAWY GWINTÓW M14X1,5

Cena brutto	48,20 zł
Cena netto	39,19 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-17687
Kod producenta	YT-17687
Kod EAN	5906083104596
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw do Naprawy Gwintów M14x1,5 YATO YT-17687

Profesjonalny zestaw naprawczy do regeneracji uszkodzonych gwintów metrycznych M14x1,5. Zawiera komplet narzędzi i wkładek spiralnych umożliwiających trwałe odtworzenie połączeń gwintowych w elementach stalowych, aluminiowych i żeliwnych.

Rozmiar gwintu **M14 x 1,5 mm**

Zawartość zestawu **15 elementów**

Materiał wkładek **Stal nierdzewna**

Model **YT-17687**

Charakterystyka zestawu naprawczego gwintów

Kompletność zestawu

15 elementów obejmuje gwintownik do nacinania gwintu pod wkładkę, instalator wkładek, wykrętnik oraz wkładki spiralne w różnych długościach. Zestaw umożliwia przeprowadzenie pełnego procesu naprawy bez potrzeby dokupowania dodatkowych narzędzi.

Wkładki ze stali nierdzewnej

Materiał wykonania wkładek zapewnia odporność na korozję i wytrzymałość mechaniczną przewyższającą parametry oryginalnego gwintu. Wkładki spiralne tworzą nową powierzchnię gwintową o zwiększonej trwałości i nośności.

Precyzja odtworzenia gwintu

Gwintownik M14x1,5 wykonany z narzędziowej stali szybko tnącej HSS zapewnia dokładne nacinanie gwintu pod wkładkę naprawczą. Zachowanie nominalnych wymiarów gwintu po naprawie gwarantuje pełną kompatybilność ze standardowymi śrubami i nakrętkami.

Uniwersalność zastosowania

Zestaw nadaje się do naprawy gwintów w korpusach silników, głowicach cylindrów, skrzyniach biegów, obudowach przekładni oraz innych elementach mechanicznych. Możliwość stosowania w materiałach o różnej twardości i strukturze.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-17687
Rozmiar gwintu	M14 x 1,5 mm (gwint metryczny)
Skok gwintu	1,5 mm (gwint drobny)
Liczba elementów	15 sztuk
Materiał wkładek	Stal nierdzewna
Materiał gwintownika	Stal narzędziowa HSS
Typ wkładek	Spiralne (helicoil)
Zastosowanie	Naprawa gwintów w stalach, aluminium, żeliwie

Zastosowanie zestawu naprawczego

- Regeneracja gwintów świec zapłonowych w głowicach aluminiowych silników benzynowych
- Naprawa gwintów montażowych w blokach silników i skrzyniach biegów
- Odtwarzanie gwintów w obudowach przekładni i mechanizmów różnicowych
- Naprawa gwintów mocowań kolektorów wydechowych i ssących
- Regeneracja gwintów w korpusach pomp, sprzężarek i innych podzespołów
- Naprawa gwintów w elementach konstrukcyjnych maszyn przemysłowych
- Odtwarzanie gwintów w narzędziach i oprawkach obróbczych
- Naprawa gwintów w osprzęcie hydraulicznym i pneumatycznym

Proces naprawy gwintu wkładką spiralną

Etapy regeneracji gwintu

Naprawa polega na wywierceniu uszkodzonego gwintu, nacięciu nowego gwintu o większej średnicy gwintownikiem z zestawu, a następnie wkręceniu spiralnej wkładki stalowej. Po zainstalowaniu wkładka tworzy nową powierzchnię gwintową o parametrach odpowiadających oryginalnemu gwintowi M14x1,5. Wykrętnik służy do usunięcia wystającej końcówki wkładki po montażu.

Wymagania dotyczące bezpieczeństwa

Podczas pracy z zestawem naprawczym należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów metalowych. Zalecane jest również użycie rękawic roboczych. Gwintownik wymaga stosowania płynu chłodząco-smarującego odpowiedniego dla obrabianego materiału. Proces nacinania gwintu należy prowadzić z zachowaniem osiowości i odpowiedniej prędkości obrotowej.

Parametry gwintu M14x1,5

Gwint metryczny M14x1,5 należy do grupy gwintów drobnozwojnych o średnicy nominalnej 14 mm i skoku 1,5 mm. Oznaczenie to wskazuje, że na długości 1,5 mm znajduje się jeden pełny zwój gwintu. Gwinty drobnozwojne charakteryzują się większą powierzchnią styku i lepszą odpornością na wibracje w porównaniu do gwintów standardowych. Znajdują szerokie zastosowanie w konstrukcjach narażonych na obciążenia dynamiczne, w tym w motoryzacji i przemyśle maszynowym.

Średnica rdzenia gwintu zewnętrznego M14x1,5 wynosi około 12,7 mm, natomiast średnica otworu pod gwint wewnętrzny to 12,5 mm. Tolerancje wykonania gwintu określa norma ISO 965-1. Wkładki spiralne z zestawu YT-17687 odtwarzają gwint o klasie dokładności 6H, zapewniając prawidłowe współpracowanie z śrubami klasy 6g.

Produkty powiązane

Do pełnej obsługi połączeń gwintowych M14x1,5 przydatne mogą być: klucze dynamometryczne do kontrolowanego dokręcania śrub, płyny penetrujące do demontażu zaklejonych połączeń, wykrętaki do uszkodzonych śrub oraz zestawy gwintowników i narzytek do nacinania nowych gwintów w pełnym materiale.