

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-m16x2-0-yt-17688-yato-p-50105.html>

zestaw do naprawy gwintów M16x2,0 YT-17688 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 82,09 zł |
| Cena netto | 66,74 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-17688 |
| Kod producenta | YT-17688 |
| Kod EAN | 5906083104602 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Zestaw do naprawy gwintów M16x2,0 YATO YT-17688

Kompletny zestaw naprawczy do regeneracji uszkodzonych otworów gwintowanych M16x2,0. Zawiera 15 elementów niezbędnych do pełnego procesu naprawy - od usunięcia zniszczonego gwintu po montaż wkładki spiralnej ze stali nierdzewnej.

Rozmiar gwintu **M16x2,0 mm**

Liczba wkładek **10 szt.**

Materiał wkładek **Stal nierdzewna**

Zawartość zestawu **15 elementów**

Charakterystyka zestawu do naprawy gwintów

Gwintownik jednostopniowy HSS 4341

Wykonany ze stali szybko tnącej HSS 4341, zapewnia precyzyjne nacinanie gwintu w powiększonym otworze. Jednostopniowa konstrukcja umożliwia szybkie wykonanie gwintu w jednym przejściu, co skraca czas naprawy i zwiększa wydajność pracy.

Wkładki spiralne ze stali nierdzewnej

10 wkładek spiralnych wykonanych ze stali nierdzewnej odpornej na korozję. Po zainstalowaniu tworzą trwałe gwint o wytrzymałości przewyższającej materiał bazowy. Wkładki eliminują luz i przywracają pełną funkcjonalność połączenia gwintowanego.

Wiertło HSS 4241 do rozwiercenia

Wiertło ze stali szybko tnącej HSS 4241 o odpowiedniej średnicy do usunięcia uszkodzonego gwintu. Precyzyjne rozwiercenie przygotowuje otwór pod nowy gwint, zachowując współosiowość z oryginalnym otworem.

Kompletne wyposażenie montażowe

Zestaw zawiera wszystkie narzędzia niezbędne do procesu naprawy: pokrętło do wkręcania wkładek spiralnych, wybijak do usuwania uszkodzonych fragmentów, klucz sześciokątny do obsługi narzędzi. Eliminuje konieczność dokupowania dodatkowych akcesoriów.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|--|
| Model | YT-17688 |
| Marka | YATO |
| Rozmiar gwintu | M16x2,0 mm |
| Materiał gwintownika | HSS 4341 (stal szybko tnąca) |
| Materiał wiertła | HSS 4241 (stal szybko tnąca) |
| Materiał wkładek spiralnych | Stal nierdzewna |
| Liczba wkładek w zestawie | 10 sztuk |
| Całkowita liczba elementów | 15 sztuk |
| Zawartość zestawu | Gwintownik jednostopniowy, 10x wkład spiralny M16x2,0, pokrętło do wkręcania wkładek, wybijak, wiertło do rozwiercenia, klucz sześciokątny |

Zastosowanie zestawu naprawczego

- Naprawa zerwanych gwintów w blokach silników samochodowych
- Regeneracja otworów gwintowanych w głowicach cylindrów
- Naprawa gwintów w skrzyniach biegów i mostach napędowych
- Odbudowa otworów gwintowanych w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Naprawa gwintów w maszynach przemysłowych i urządzeniach mechanicznych
- Regeneracja otworów w korpusach pomp i przekładni
- Naprawa gwintów w elementach zawieszenia i układu kierowniczego
- Odbudowa połączeń gwintowanych w narzędziach i oprzyrządowaniu warsztatowym

Proces naprawy gwintu – instrukcja użytkowania

Krok 1: Usunięcie uszkodzonego gwintu

Wiertłem HSS 4241 rozwiertć uszkodzony otwór gwintowany. Usunąć resztki starego gwintu przy pomocy wybijaka. Dokładnie oczyścić otwór z wiórów i zanieczyszczeń.

Krok 2: Nacinanie nowego gwintu

Gwintownikiem jednostopniowym HSS 4341 naciąć nowy gwint w powiększonym otworze. Stosować środek smarny do gwintowania. Gwintownik prowadzić prostopadle do powierzchni, zachowując stałą prędkość obrotową.

Krok 3: Montaż wkładki spiralnej

Wkładkę spiralną nałożyć na pokrętko montażowe i wkręcić w przygotowany gwint. Wkładka spiralna automatycznie dostosowuje się do gwintu i tworzy trwałe połączenie. Po osiągnięciu odpowiedniej głębokości, pokrętko odłącza się od wkładki.

Krok 4: Wykończenie naprawy

Jeśli wkładka wystaje ponad powierzchnię, można ją skrócić lub wbić głębiej. Naprawiony gwint jest gotowy do użycia – można wkręcać śruby lub wkręty M16x2,0 zgodnie z przeznaczeniem połączenia.

Wskazówki dotyczące konserwacji i bezpieczeństwa

Gwintownik i wiertło HSS wymagają okresowego smarowania olejem do obróbki skrawaniem. Po użyciu narzędzia oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Wkładki spiralne przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed zanieczyszczeniami.

Podczas pracy z zestawem stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Gwintowanie wykonywać przy odpowiednim dociskaniu i prędkości obrotowej, unikając nadmiernego obciążenia narzędzia. Wiertło i gwintownik prowadzić prostopadle do obrabianej powierzchni, aby zachować współosiowość z oryginalnym otworem.

Przed rozpoczęciem naprawy upewnić się, że rozmiar gwintu M16x2,0 odpowiada naprawianemu połączeniu. Skok gwintu 2,0 mm oznacza odległość między kolejnymi zwojami gwintu metrycznego – należy zweryfikować zgodność z oryginalnym gwintem przed przystąpieniem do naprawy.

Produkty uzupełniające

Do pracy z zestawem naprawczym zaleca się posiadanie oleju do gwintowania, zestawu wiertel HSS w różnych średnicach oraz szczotki drucianej do czyszczenia otworów. W przypadku częstych napraw warto rozważyć zakup zestawów w innych rozmiarach gwintów metrycznych.
