

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-m16x2-0-yt-17688-yato-p-50105.html>

zestaw do naprawy gwintów M16x2,0 YT-17688 YATO

Cena brutto	82,09 zł
Cena netto	66,74 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-17688
Kod producenta	YT-17688
Kod EAN	5906083104602
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw do naprawy gwintów M16x2,0 YATO YT-17688

Kompletny zestaw naprawczy do regeneracji uszkodzonych otworów gwintowanych M16x2,0. Zawiera 15 elementów niezbędnych do pełnego procesu naprawy – od usunięcia zniszczonego gwintu po montaż wkładki spiralnej ze stali nierdzewnej.

Rozmiar gwintu	M16x2,0 mm
Liczba wkładek	10 szt.
Materiał wkładek	Stal nierdzewna
Zawartość zestawu	15 elementów

Charakterystyka zestawu do naprawy gwintów

Gwintownik jednostopniowy HSS 4341

Wykonany ze stali szybko tnącej HSS 4341, zapewnia precyzyjne nacinanie gwintu w powiększonym otworze. Jednostopniowa konstrukcja umożliwia szybkie wykonanie gwintu w jednym przejściu, co skraca czas naprawy i zwiększa wydajność pracy.

Wkładki spiralne ze stali nierdzewnej

10 wkładek spiralnych wykonanych ze stali nierdzewnej odpornej na korozję. Po zainstalowaniu tworzą trwałe gwint o wytrzymałości przewyższającej materiał bazowy. Wkładki eliminują luz i przywracają pełną funkcjonalność połączenia gwintowanego.

Wiertło HSS 4241 do rozwiercenia

Wiertło ze stali szybko tnącej HSS 4241 o odpowiedniej średnicy do usunięcia uszkodzonego gwintu. Precyzyjne rozwiercenie przygotowuje otwór pod nowy gwint, zachowując współosiowość z oryginalnym otworem.

Kompletne wyposażenie montażowe

Zestaw zawiera wszystkie narzędzia niezbędne do procesu naprawy: pokrętło do wkręcania wkładek spiralnych, wybijak do usuwania uszkodzonych fragmentów, klucz sześciokątny do obsługi narzędzi. Eliminuje konieczność dokupowania dodatkowych akcesoriów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-17688
Marka	YATO
Rozmiar gwintu	M16x2,0 mm
Materiał gwintownika	HSS 4341 (stal szybko tnąca)
Materiał wiertła	HSS 4241 (stal szybko tnąca)
Materiał wkładek spiralnych	Stal nierdzewna
Liczba wkładek w zestawie	10 sztuk
Całkowita liczba elementów	15 sztuk
Zawartość zestawu	Gwintownik jednostopniowy, 10x wkład spiralny M16x2,0, pokrętło do wkręcania wkładek, wybijak, wiertło do rozwiercenia, klucz sześciokątny

Zastosowanie zestawu naprawczego

- Naprawa zerwanych gwintów w blokach silników samochodowych
- Regeneracja otworów gwintowanych w głowicach cylindrów
- Naprawa gwintów w skrzyniach biegów i mostach napędowych
- Odbudowa otworów gwintowanych w konstrukcjach stalowych i aluminiowych
- Naprawa gwintów w maszynach przemysłowych i urządzeniach mechanicznych
- Regeneracja otworów w korpusach pomp i przekładni
- Naprawa gwintów w elementach zawieszenia i układu kierowniczego
- Odbudowa połączeń gwintowanych w narzędziach i oprzyrządowaniu warsztatowym

Proces naprawy gwintu – instrukcja użytkownika

Krok 1: Usunięcie uszkodzonego gwintu

Wiertłem HSS 4241 rozwiertć uszkodzony otwór gwintowany. Usunąć resztki starego gwintu przy pomocy wybijaka. Dokładnie oczyścić otwór z wiórów i zanieczyszczeń.

Krok 2: Nacinanie nowego gwintu

Gwintownikiem jednostopniowym HSS 4341 naciąć nowy gwint w powiększonym otworze. Stosować środek smarny do gwintowania. Gwintownik prowadzić prostopadle do powierzchni, zachowując stałą prędkość obrotową.

Krok 3: Montaż wkładki spiralnej

Wkładkę spiralną nałożyć na pokrętko montażowe i wkręcić w przygotowany gwint. Wkładka spiralna automatycznie dostosowuje się do gwintu i tworzy trwałe połączenie. Po osiągnięciu odpowiedniej głębokości, pokrętko odłącza się od wkładki.

Krok 4: Wykończenie naprawy

Jeśli wkładka wystaje ponad powierzchnię, można ją skrócić lub wbić głębiej. Naprawiony gwint jest gotowy do użycia – można wkręcać śruby lub wkręty M16x2,0 zgodnie z przeznaczeniem połączenia.

Wskazówki dotyczące konserwacji i bezpieczeństwa

Gwintownik i wiertło HSS wymagają okresowego smarowania olejem do obróbki skrawaniem. Po użyciu narzędzia oczyścić z wiórów i zabezpieczyć przed wilgocią. Wkładki spiralne przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed zanieczyszczeniami.

Podczas pracy z zestawem stosować okulary ochronne i rękawice robocze. Gwintowanie wykonywać przy odpowiednim dociskaniu i prędkości obrotowej, unikając nadmiernego obciążenia narzędzia. Wiertło i gwintownik prowadzić prostopadle do obrabianej powierzchni, aby zachować współosiowość z oryginalnym otworem.

Przed rozpoczęciem naprawy upewnić się, że rozmiar gwintu M16x2,0 odpowiada naprawianemu połączeniu. Skok gwintu 2,0 mm oznacza odległość między kolejnymi zwojami gwintu metrycznego – należy zweryfikować zgodność z oryginalnym gwintem przed przystąpieniem do naprawy.

Produkty uzupełniające

Do pracy z zestawem naprawczym zaleca się posiadanie oleju do gwintowania, zestawu wiertel HSS w różnych średnicach

oraz szczotki drucianej do czyszczenia otworów. W przypadku częstych napraw warto rozważyć zakup zestawów w innych rozmiarach gwintów metrycznych.
