

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-m5x0-8mm-g02880-geko-p-34194.html>

Zestaw do Naprawy Gwintów M5x0,8mm G02880 GEKO

Cena brutto	19,03 zł
Cena netto	15,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02880
Kod producenta	G02880
Kod EAN	5901477169038
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw do Naprawy Gwintów M5x0,8mm GEKO G02880

Kompletny zestaw naprawczy przeznaczony do regeneracji uszkodzonych gwintów metrycznych M5 z skokiem 0,8 mm. Zawiera narzędzia z hartowanej stali szybko tnącej HSS4341 oraz 25 spiralnych wkładek ze stali nierdzewnej.

Rozmiar gwintu M5 × 0,8 mm

Materiał narzędzi HSS4341

Liczba wkładek 25 szt.

Producent GEKO

Charakterystyka zestawu naprawczego

Narzędzia z HSS4341

Gwintownik i wiertło wykonane ze stali szybko tnącej HSS4341 – stopowej stali narzędziowej o podwyższonej zawartości kobaltu. Zapewnia trwałość ostrza i możliwość wielokrotnego użycia w metalach o różnej twardości.

Spiralne wkładki naprawcze

25 wkładek ze stali nierdzewnej w kształcie sprężyny, które po wkręceniu w otwór odtwarzają pierwotną średnicę gwintu. Zwiększają wytrzymałość połączenia i zabezpieczają przed ponownym uszkodzeniem.

Kompletne wyposażenie

Zestaw zawiera wszystkie niezbędne elementy: wiertło do przygotowania otworu, gwintownik do nacinania gwintu, pokrętło prowadzące ułatwiające precyzyjną pracę oraz wybijak do usuwania nadmiaru wkładki.

Praktyczne opakowanie

Wszystkie elementy umieszczone w wytrzymałym pudełku z tworzywa sztucznego z przegródkami. Zapewnia porządek, ochronę narzędzi przed uszkodzeniem i łatwy transport.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G02880
Rozmiar gwintu	M5 × 0,8 mm
Materiał wiertła i gwintownika	Stal szybko tnąca HSS4341
Materiał wkładek spiralnych	Utwardzona stal nierdzewna
Liczba wkładek w zestawie	25 sztuk
Rozmiar wkładek	M5 × 0,8 mm
Opakowanie	Pudełko z tworzywa sztucznego

Zastosowanie

- Naprawa zerwanych gwintów w blokach silników
- Regeneracja uszkodzonych otworów gwintowanych w głowicach
- Odtwarzanie gwintów w korpusach skrzyń biegów
- Naprawa gwintów w elementach aluminiowych
- Regeneracja otworów w częściach z magnezu i stopów lekkich
- Naprawa gwintów w obudowach mechanizmów precyzyjnych
- Zastosowania warsztatowe w motoryzacji i przemyśle

Jak działa naprawa gwintu wkładką spiralną

Proces polega na powiększeniu uszkodzonego otworu wiertłem, nacięciu nowego gwintu o większej średnicy, a następnie wkręceniu spiralnej wkładki, która odtwarza pierwotny rozmiar gwintu M5. Wkładka tworzy nową powierzchnię gwintową o parametrach zgodnych z oryginalną śrubą.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy usunąć resztki starego gwintu i oczyścić otwór. Wiercenie wykonywać prostopadle do powierzchni z użyciem chłodziwa. Gwintownik prowadzić powoli, co pół obrotu cofając o ćwierć obrotu dla usunięcia wiórów. Po zakończeniu pracy narzędzia oczyścić i zabezpieczyć przed korozją.

Wkładki spiralne montować za pomocą pokrętła prowadzącego, wkręcając je na głębokość równą 1-1,5 średnicy gwintu. Po osiągnięciu odpowiedniej głębokości końcówkę montażową odłamać wybijakiem. Spiralna konstrukcja wkładki zapewnia równomierne rozłożenie naprężeń i zwiększa wytrzymałość połączenia w porównaniu z oryginalnym gwintem.

Produkty powiązane

Do pracy z zestawem mogą być potrzebne: chłodziwo do gwintowania, spray czyszczący do usuwania wiórów, środek antykorozyjny do zabezpieczenia narzędzi oraz śruby metryczne M5 × 0,8 mm do testowania naprawionego gwintu.