

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-m6-m10-yt-1769-yato-p-9313.html>

Zestaw do naprawy gwintów m6-m10 / YT-1769 / YATO

Cena brutto	80,99 zł
Cena netto	65,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1769
Kod producenta	YT-1769
Kod EAN	5906083917691
Producent	YATO
Rozmiar	uniwersalny
Jednostka	KPL

Opis produktu

Zestaw do naprawy gwintów M6-M10 YATO YT-1769

Kompletny zestaw naprawczy do regeneracji uszkodzonych gwintów metrycznych M6, M8 i M10. Zawiera gwintowniki, wiertła HSS 4341 oraz wkładki spiralne ze stali nierdzewnej, umożliwiające przywrócenie funkcjonalności gwintów bez wymiany całego elementu.

Zakres gwintów M6, M8, M10

Materiał narzędzi HSS 4341

Materiał wkładek Stal nierdzewna

Model YT-1769

Charakterystyka zestawu do naprawy gwintów

Gwintowniki i wiertła HSS 4341

Stal szybko tnąca HSS 4341 charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Dzięki temu narzędzia zachowują ostrość krawędzi tnących nawet przy intensywnej pracy, zapewniając precyzyjne nacinanie gwintów w przygotowanych otworach.

Wkładki spiralne ze stali nierdzewnej

Spiralne wkładki gwintowe tworzą nowy, wzmocniony gwint wewnątrz uszkodzonego otworu. Stal nierdzewna zapewnia odporność na korozję i wytrzymałość mechaniczną przewyższającą materiał podstawowy, co wydłuża żywotność naprawionego połączenia.

Trzy rozmiary gwintów metrycznych

Zestaw obejmuje najpopularniejsze rozmiary gwintów metrycznych stosowanych w mechanice: M6×1, M8×1.25 i M10×1.5. Parametry te określają średnicę zewnętrzną gwintu i skok (odległość między zwojami), co pozwala dopasować naprawę do standardowych śrub i nakrętek.

Kompletny zestaw narzędzi

Zawiera wszystkie komponenty potrzebne do przeprowadzenia naprawy: wiertła do powiększenia uszkodzonego otworu, gwintowniki do nacinania nowego gwintu, wkładki spiralne oraz narzędzie montażowe. Eliminuje konieczność dokupowania dodatkowych elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-1769
Producent	YATO
Zakres naprawy gwintów	M6, M8, M10
Wymiary wkładek	M6×1×10.8 mm, M8×1.25×10.8 mm, M10×1.5×13.5 mm
Materiał narzędzi tnących	Stal szybko tnąca HSS 4341
Materiał wkładek	Stal nierdzewna
Typ gwintu	Metryczny

Zastosowanie zestawu naprawczego

- Regeneracja uszkodzonych gwintów w blokach silników spalinowych
- Naprawa zerwanych gwintów w głowicach cylindrów
- Przywracanie gwintów w skrzyniach biegów i mostach napędowych
- Naprawa gwintów w obudowach przekładni i reduktorów
- Regeneracja gwintów w elementach konstrukcyjnych maszyn przemysłowych
- Naprawa gwintów w korpusach narzędzi i urządzeń
- Przywracanie funkcjonalności gwintów w aluminiowych i stalowych elementach

-
- Naprawa gwintów w osprzęcie samochodowym i motocyklowym

Proces naprawy gwintu wkładką spiralną

Naprawa polega na wywierceniu uszkodzonego gwintu wiertłem o odpowiedniej średnicy, nacięciu nowego gwintu o zwiększonych wymiarach za pomocą gwintownika, a następnie wkręceniu spiralnej wkładki. Wkładka tworzy nowy gwint o standardowych wymiarach, przywracając pełną funkcjonalność połączenia gwintowego bez konieczności wymiany całego elementu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem naprawy należy dokładnie oczyścić obszar uszkodzonego gwintu z zanieczyszczeń, śladów oleju i korozji. Wiercenie i gwintowanie wymaga stosowania odpowiednich płynów chłodząco-smarujących, które wydłużają żywotność narzędzi i poprawiają jakość obróbki.

Podczas wiercenia należy zachować prostopadłość wiertła względem powierzchni materiału, co zapewnia prawidłowe ułożenie gwintu. Gwintownik prowadzi się powoli, wykonując obrót do przodu i co pół obrotu cofając, aby usunąć wióry z rowków narzędzia.

Po zakończeniu pracy narzędzia należy oczyścić z wiórów i pozostałości materiału, a następnie zabezpieczyć cienką warstwą oleju ochronnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji i zachowuje ostrość krawędzi tnących.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed naprawą należy zweryfikować typ i wymiary uszkodzonego gwintu. Gwinty metryczne oznaczone są literą M i liczbą określającą średnicę zewnętrzną (np. M8). Skok gwintu można sprawdzić śrubomierzem lub porównując z nową śrubą. Zestaw nadaje się wyłącznie do gwintów metrycznych M6, M8 i M10 o standardowym skoku.