

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-m6x1-0mm-g02881-geko-p-34195.html>

Zestaw do Naprawy Gwintów M6x1,0mm G02881 GEKO

Cena brutto	19,20 zł
Cena netto	15,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02881
Kod producenta	G02881
Kod EAN	5901477169045
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw do Naprawy Gwintów M6x1,0mm GEKO G02881

Kompletny zestaw narzędziowy do profesjonalnej regeneracji uszkodzonych lub zerwanych gwintów metrycznych M6 z skokiem 1,0 mm. Zawiera narzędzia ze stali szybko tnącej HSS4341 oraz 25 wkładek spiralnych z utwardzonej stali nierdzewnej.

Rozmiar gwintu **M6x1,0 mm**

Materiał narzędzi **HSS4341**

Liczba wkładek **25 szt.**

Model **G02881**

Charakterystyka techniczna

Stal szybko tnąca HSS4341

Wiertło i gwintownik wykonane z wysokostopowej stali szybko tnącej HSS4341, która charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie i utrzymaniem twardości w wysokich temperaturach podczas pracy. Oznaczenie 4341 odnosi się do zawartości pierwiastków stopowych (wolfram, molibden, wanad), co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzi.

Wkładki spiralne ze stali nierdzewnej

25 wkładek spiralnych wykonanych z utwardzonej stali nierdzewnej zapewnia trwałość regenerowanego gwintu. Spiralna konstrukcja wkładki rozkłada naprężenia równomiernie po całym profilu gwintu i zwiększa powierzchnię styku, co pozwala na wielokrotne wkręcanie i wykręcanie elementów w naprawionym otworze.

Kompletny zestaw narzędziowy

W skład zestawu wchodzi wszystkie niezbędne elementy: wiertło do powiększenia uszkodzonego otworu, gwintownik do wykonania nowego gwintu, pokrętło prowadzące ułatwiające precyzyjne wprowadzenie wkładki oraz wybijak do ewentualnego usunięcia błędnie zainstalowanej wkładki.

Praktyczne opakowanie

Wszystkie komponenty przechowywane są w wytrzymałym pudełku z tworzywa sztucznego z przegródkami, co zapobiega uszkodzeniu narzędzi podczas transportu i ułatwia organizację w warsztacie. Zestaw zajmuje niewiele miejsca i można go przechowywać w szufladzie wózka narzędziowego.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G02881
Rozmiar gwintu	M6×1,0 mm
Skok gwintu	1,0 mm
Materiał wiertła i gwintownika	Stal szybkołnąca HSS4341
Materiał wkładek spiralnych	Utwardzona stal nierdzewna
Liczba wkładek w zestawie	25 szt.
Zakres zastosowania	Naprawa uszkodzonych gwintów M6
Typ opakowania	Pudełko z tworzywa sztucznego

Zastosowanie

- Naprawa zerwanych gwintów w blokach silników i głowicach cylindrów
- Regeneracja uszkodzonych otworów gwintowanych w skrzyniach biegów
- Odtwarzanie gwintów w aluminiowych obudowach i elementach podwozia
- Naprawa gwintów w korpusach pomp i kompresorów
- Regeneracja otworów montażowych w maszynach i urządzeniach przemysłowych
- Odtwarzanie gwintów w narzędziach i osprzęcie warsztatowym
- Naprawa uszkodzonych gwintów w elementach wyposażenia motocykli i skuterów
- Regeneracja otworów w konstrukcjach stalowych i aluminiowych

Proces naprawy gwintu

Przygotowanie otworu

Uszkodzony gwint należy wywiercić wiertłem z zestawu do odpowiedniej średnicy. Wiertło HSS4341 zapewnia precyzyjne powiększenie otworu bez powstawania zadziorów. Następnie gwintownikiem nacinany jest nowy gwint o większej średnicy, dostosowany do wymiarów wkładki spiralnej.

Instalacja wkładki spiralnej

Wkładka spiralna wprowadzana jest do przygotowanego otworu za pomocą pokrętła prowadzącego. Po wkręceniu wkładki na odpowiednią głębokość, jej wewnętrzny gwint ma oryginalny wymiar M6×1,0 mm, co pozwala na standardowe wykorzystanie śruby lub sworznia. Wkładka tworzy trwalsze połączenie niż oryginalny gwint w materiale podstawowym.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed rozpoczęciem naprawy należy upewnić się, że uszkodzony gwint ma wymiar M6×1,0 mm. Można to zweryfikować próbując wkręcić odpowiednią śrubę lub używając sprawdzianu gwintowego. Zestaw nie nadaje się do naprawy gwintów o innych wymiarach lub skoku gwintu.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi napraw gwintowych warto rozważyć zestawy do innych rozmiarów gwintów metrycznych (M5, M8, M10, M12), które pozwolą na naprawę szerokiego zakresu połączeń gwintowanych w warsztacie mechanicznym lub samochodowym.