

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-m8x1-25-yt-17633-yato-p-24023.html>

ZESTAW DO NAPRAWY GWINTÓW M8x1,25 YT-17633 YATO

Cena brutto	23,44 zł
Cena netto	19,06 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-17633
Kod producenta	YT-17633
Kod EAN	5906083057236
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw do Naprawy Gwintów M8x1,25 YT-17633 YATO

Kompletny zestaw naprawczy do regeneracji uszkodzonych gwintów M8x1,25 wykonany ze stali nierdzewnej. Zawiera 30 elementów niezbędnych do profesjonalnej naprawy: wiertło HSS, gwintownik HSS, pokrętło, wybijak oraz sprężyny naprawcze.

Rozmiar gwintu M8 x 1,25 mm
Liczba elementów 30 szt.
Materiał Stal nierdzewna
Model YT-17633

Charakterystyka zestawu naprawczego gwintów

Sprężyny naprawcze ze stali nierdzewnej

Główny element regeneracji gwintu. Sprężyna wkręcana w powiększony otwór tworzy nowy, wytrzymały gwint o oryginalnych wymiarach M8x1,25. Stal nierdzewna zapewnia odporność na korozję i wielokrotne montaż.

Wiertło i gwintownik HSS

Narzędzia ze stali szybko tnącej HSS do przygotowania otworu pod instalację sprężyny. Wiertło usuwa uszkodzony gwint, gwintownik naciąga nowy o odpowiednim skoku 1,25 mm, dostosowany do wymiarów sprężyny naprawczej.

Pokrętło montażowe i wybijak

Pokrętło służy do precyzyjnego wkręcania sprężyny naprawczej w przygotowany otwór. Wybijak umożliwia usunięcie wystającego uszka sprężyny po montażu, co pozwala uzyskać estetyczne i funkcjonalne połączenie gwintowe.

Kompletny zestaw 30 elementów

Zawiera wszystkie komponenty potrzebne do wielokrotnych napraw: wiertło, gwintownik, pokrętło, wybijak oraz sprężyny naprawcze. Eliminuje konieczność dokupowania dodatkowych narzędzi lub części zamiennych.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-17633
Rozmiar gwintu	M8 x 1,25 mm
Materiał sprężyn	Stal nierdzewna
Materiał narzędzi	HSS (stal szybko tnąca)
Liczba elementów w zestawie	30 szt.
Zawartość zestawu	Wiertło HSS, gwintownik HSS, pokrętło montażowe, wybijak, sprężyny naprawcze
Typ gwintu	Metryczny zwykły

Zastosowanie zestawu naprawczego

- Naprawa zerwanych gwintów w blokach silników (otwory pod świece żarowe, czujniki)
- Regeneracja gwintów w głowicach cylindrów pojazdów mechanicznych
- Naprawa uszkodzonych gwintów w skrzyniach biegów i mostach napędowych
- Regeneracja otworów gwintowanych w obudowach przekładni i reduktorów
- Naprawa gwintów w elementach zawieszenia i układu hamulcowego
- Zastosowanie w warsztatach mechanicznych i stacjach obsługi pojazdów
- Użycie w przemyśle maszynowym przy naprawie urządzeń produkcyjnych
- Regeneracja gwintów w konstrukcjach stalowych i aluminiowych

Proces naprawy gwintu M8x1,25

Naprawa gwintu za pomocą zestawu YT-17633 przebiega w kilku etapach. Najpierw uszkodzony gwint należy wywiercić wiertłem HSS do określonej średnicy, usuwając zniszczony materiał. Następnie gwintownikiem HSS naciąga się nowy gwint o większej średnicy, dostosowany do wymiarów sprężyny naprawczej.

Po przygotowaniu otworu sprężynę naprawczą wkręca się za pomocą pokrętła montażowego. Sprężyna tworzy nowy gwint o oryginalnych wymiarach M8x1,25, przywracając pełną funkcjonalność połączenia. Na koniec wybijak służy do usunięcia wystającego uszka montażowego sprężyny.

Parametr M8x1,25 - co oznacza

Oznaczenie M8x1,25 określa gwint metryczny zwykły o średnicy nominalnej 8 mm i skoku 1,25 mm. Skok gwintu to odległość między sąsiednimi zwojami mierzona wzdłuż osi. Gwint M8x1,25 stosowany jest w mechanice pojazdowej, przemyśle maszynowym oraz konstrukcjach stalowych. Zestaw naprawczy przywraca dokładnie te parametry.

Zalety naprawy gwintów sprężynami

Regeneracja gwintu za pomocą sprężyn naprawczych stanowi alternatywę dla wymiany całego elementu lub zastosowania większego śruby. Metoda ta pozwala zachować oryginalne wymiary połączenia gwintowego M8x1,25, co ma znaczenie przy montażu standardowych elementów złącznych.

Sprężyna ze stali nierdzewnej zwiększa wytrzymałość naprawionego gwintu w porównaniu z oryginalnym, szczególnie w materiałach miękkich jak aluminium czy magnez. Połączenie jest odporne na korozję i może być wielokrotnie montowane bez utraty właściwości mechanicznych.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Podczas naprawy gwintów należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed wiórami metalowymi. Zaleca się używanie rękawic roboczych oraz odpowiednie zamocowanie obrabianego elementu. Wiercenie i gwintowanie wykonywać prostopadle do powierzchni, kontrolując kąt narzędzia.

Produkty powiązane

Do naprawy gwintów w innych rozmiarach dostępne są zestawy YATO dla wymiarów M6, M10, M12 i M14. Przy pracy z aluminium zaleca się stosowanie specjalnych smarów do gwintowania. Do precyzyjnego montażu sprężyn przydatne są klucze dynamometryczne zapewniające odpowiedni moment dokręcenia.