

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-gwintow-sondy-lambda-yt-17562-yato-p-59533.html>

ZESTAW DO NAPRAWY GWINTÓW SONDY LAMBDA YT-17562 YATO

Cena brutto	82,70 zł
Cena netto	67,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-17562
Kod producenta	YT-17562
Kod EAN	5906083110320
Producent	YATO

Opis produktu

Zestaw do naprawy gwintów sondy lambda YT-17562 YATO

Kompletny zestaw 12 elementów do regeneracji uszkodzonych gwintów M18 x 1,5 mm w otworach montażowych sond lambda. Wykonany ze stali nierdzewnej, umożliwia przywrócenie funkcjonalności gwintu bez wymiany całego kolektora wydechowego lub rury.

Rozmiar gwintu **M18 x 1,5 mm**

Materiał **Stal nierdzewna**

Liczba elementów **12 sztuk**

Model **YT-17562**

Charakterystyka zestawu naprawczego

Gwint M18 x 1,5 mm - standard w większości pojazdów

Rozmiar M18 x 1,5 mm stanowi najczęściej stosowaną normę w otworach montażowych sond lambda w układach wydechowych samochodów osobowych i dostawczych. Uniwersalność tego rozmiaru sprawia, że zestaw znajduje zastosowanie w większości serwisowanych pojazdów, od europejskich po azjatyckie marki.

Konstrukcja ze stali nierdzewnej

Wykonanie wszystkich elementów ze stali nierdzewnej zapewnia odporność na korozję w środowisku wysokich temperatur i agresywnych spalin. Materiał zachowuje parametry mechaniczne w temperaturach do 800°C, typowych dla układów wydechowych, co gwarantuje trwałość naprawy przez cały okres eksploatacji pojazdu.

Kompletny zestaw do pełnej naprawy

Zestaw zawiera wszystkie niezbędne komponenty: gwintownik nadwymiarowy do przygotowania otworu, gwintownik do poprawy gwintu oraz 10 tulei naprawczych. Taka konfiguracja pozwala na wykonanie wielu napraw bez konieczności dokupowania dodatkowych elementów, co obniża koszty jednostkowe każdej interwencji.

Alternatywa dla wymiany kolektora

Uszkodzony gwint w otworze sondy lambda tradycyjnie wymaga wymiany całego kolektora wydechowego lub rury, co generuje koszty rzędu kilkuset do kilku tysięcy złotych. Regeneracja gwintu za pomocą zestawu naprawczego redukuje koszt naprawy do poziomu kilkudziesięciu złotych, skracając czas przestoju pojazdu z kilku dni do godziny.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-17562
Producent	YATO
Rozmiar gwintu	M18 x 1,5 mm
Materiał wykonania	Stal nierdzewna
Liczba elementów	12 sztuk
Zawartość zestawu	Gwintownik nadwymiarowy (1 szt.), gwintownik do poprawy gwintu (1 szt.), tuleje naprawcze (10 szt.)
Zastosowanie	Naprawa gwintów sondy lambda w układach wydechowych

Zastosowanie w praktyce warsztatowej

- Naprawa gwintów uszkodzonych podczas demontażu przygotowanej sondy lambda
- Regeneracja gwintów skorodowanych przez wysoką temperaturę i wilgoć w układzie wydechowym
- Odtworzenie gwintu po nieprawidłowym dokręceniu sondy nadmiernym momentem
- Naprawa gwintów w kolektorach wydechowych wykonanych z żeliwa lub stali
- Regeneracja otworów w rurach wydechowych przed i za katalizatorem
- Naprawa gwintów w pojazdach benzynowych i wysokoprężnych z sondami lambda

-
- Serwis pojazdów z normami emisji spalin od Euro 3 wzwyż wymagających sprawnych sond lambda
 - Przygotowanie pojazdu do badania technicznego po awarii sondy lambda

Weryfikacja kompatybilności

Przed rozpoczęciem naprawy należy sprawdzić rozmiar gwintu w otworze montażowym sondy lambda. Większość pojazdów wyprodukowanych po 2000 roku stosuje gwint M18 x 1,5 mm, jednak w niektórych modelach (szczególnie amerykańskich) występuje gwint M18 x 1,2 mm lub inne rozmiary. Informację o rozmiarze gwintu można znaleźć w dokumentacji technicznej pojazdu lub poprzez pomiar sondy lambda za pomocą sprawdzianu gwintowego.

Proces naprawy gwintu sondy lambda

Regeneracja uszkodzonego gwintu za pomocą zestawu YT-17562 przebiega w kilku etapach. Najpierw należy usunąć resztki starego gwintu i zanieczyszczenia z otworu montażowego. Następnie gwintownikiem nadwymiarowym nacinany jest nowy gwint o większej średnicy, przygotowując otwór pod tuleję naprawczą. Po oczyszczeniu otworu z wiórów wkręcana jest tuleja naprawcza, która przywraca oryginalny rozmiar gwintu M18 x 1,5 mm.

Gwintownik do poprawy gwintu służy do wykończenia gwintu wewnętrznego tulei, zapewniając prawidłowe współosiowość i gładkość powierzchni. Cała operacja wymaga zastosowania odpowiedniego smaru grafitowego lub pasty montażowej odpornej na wysoką temperaturę, co ułatwia gwintowanie i zabezpiecza przed przyszłą korozją.

Wymagania narzędziowe

Do prawidłowego wykonania naprawy potrzebne są dodatkowe narzędzia nieobjęte zestawem: klucz nasadowy lub nastawny do obracania gwintowników, szczotka druciana do czyszczenia otworu, sprężone powietrze do usunięcia wiórów oraz pasta montażowa wysokotemperaturowa. Zalecane jest również posiadanie sprawdzianu gwintowego do weryfikacji jakości wykonanego gwintu przed montażem sondy lambda.

Konserwacja i przechowywanie zestawu

Gwintowniki ze stali nierdzewnej należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed wilgocią i zanieczyszczeniami. Po każdym użyciu narzędzia powinny zostać oczyszczone z resztek metalu i smaru za pomocą szczotki drucianej i rozpuszczalnika. Tuleje naprawcze warto przechowywać w oryginalnym opakowaniu lub pojemniku zabezpieczającym przed uszkodzeniem gwintu.

Okresowe natłuszczanie gwintowników olejem narzędziowym lub smarem grafitowym przedłuża żywotność narzędzi i zapobiega ich zużyciu. Uszkodzone lub stępione gwintowniki należy wymienić, ponieważ próba gwintowania tępyim narzędziem może doprowadzić do dalszych uszkodzeń materiału obrabianego.

Produkty uzupełniające

Do pełnej obsługi układów wydechowych przydatne mogą być: klucze dynamometryczne do prawidłowego dokręcania sond lambda (moment zwykle 40-50 Nm), pasty montażowe wysokotemperaturowe, sprawdziany gwintowe M18 x 1,5 mm oraz zestawy do czyszczenia otworów gwintowych. W przypadku pracy z innymi rozmiarami gwintów sond lambda warto rozważyć zestawy naprawcze w innych wymiarach.

