

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-wgniecen-samochodowych-86el-kd10665-kraftdele-p-62719.html>

Zestaw do naprawy wgnieć samochodowych - 86el. KD10665 KRAFT&DELE

Cena brutto	136,80 zł
Cena netto	111,22 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD10665
Kod producenta	KD10665
Kod EAN	5903957007120
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Zestaw do naprawy wgnieć karoserii 86 el. — Kraft&Dele KD10665

KD10665 to kompletny zestaw narzędzi do naprawy wgnieć karoserii metodą spotter (zgrzewania punktowego). Umożliwia usuwanie uszkodzeń blachy bez konieczności demontażu elementów nadwozia, co znacząco skraca czas naprawy. Zestaw zawiera 86 elementów wykonanych z miedzi, stali i cynku.

Model KD10665

Liczba elementów 86 szt.

Materiały Miedź, stal, cynk

Metoda naprawy Spotter (zgrzewanie punktowe)

Charakterystyka zestawu

Pistolet do zgrzewania punktowego

Centralny element zestawu, służący do przyspawania podkładek do powierzchni blachy. Zgrzewanie punktowe pozwala na

precyzyjne przyłożenie siły wyciągającej w konkretnym miejscu wgniecenia, bez ingerencji w lakier od strony wewnętrznej.

Młotek bezwładnościowy

Narzędzie do wyciągania wgnieceń z użyciem siły bezwładności. Współpracuje z podkładkami przyspawanymi do blachy — gwałtowne przesunięcie ciężarka wzdłuż trzpienia generuje siłę wyciągającą skierowaną prostopadle do powierzchni karoserii.

Zróżnicowane podkładki i akcesoria

Zestaw zawiera 50 podkładek prostych oraz 10 podkładek gwiazdkowych. Różne kształty pozwalają dopasować punkt przyłożenia siły do wielkości i kształtu wgniecenia. Podkładki gwiazdkowe sprawdzają się przy wgnieceniach o nieregularnym zarysie.

Pręty węglowe i elektroda grafitowa

5 prętów węglowych oraz uchwyt na pręt grafitowy służą do podgrzewania i wyrównywania blachy po wyciągnięciu wgniecenia. Podgrzewanie ułatwia relaksację naprężeń w metalu, co jest szczególnie istotne przy głębszych uszkodzeniach.

Specyfikacja techniczna

Model	KD10665
Producent	Kraft&Dele
Liczba elementów	86 szt.
Materiały wykonania	Miedź, stal, cynk
Pistolet do zgrzewania punktowego	1 szt.
Spusty do pistoletu	3 szt.
Młotek bezwładnościowy	1 szt.
Pazury do wyciągania wgnieceń	1 szt.
Głowica spawalnicza	1 szt.
Uchwyt na pręt grafitowy	1 szt.
Hak do wyciągania	1 szt.
Druty faliste	10 szt.
Podkładki proste	50 szt.
Podkładki gwiazdkowe	10 szt.
Uchwyt do podkładek gwiazdkowych	1 szt.
Pręty węglowe	5 szt.

Zastosowanie

- Usuwanie wgnieceń na drzwiach, masce i błotnikach
- Naprawa uszkodzeń po stłuczkach parkingowych
- Wyrównywanie blachy po uderzeniach gradem
- Naprawa wgnieceń na progach i słupkach nadwozia
- Przywracanie kształtu karoserii po drobnych kolizjach
- Prace blacharskie w warsztatach samochodowych
- Naprawa wgnieceń bez konieczności lakierowania (przy zachowanym lakierze)

Metoda spotter — zasada działania

Spotter polega na przyspawaniu metalowej podkładki do powierzchni wgniecionej blachy za pomocą impulsu elektrycznego. Następnie przy użyciu młotka bezwładnościowego lub haka przykłada się siłę wyciągającą, która przywraca blachę do pierwotnego kształtu. Po zakończeniu pracy podkładkę usuwa się, a miejsce zgrzewu szlifuje. Metoda nie wymaga demontażu tapicerki ani elementów wewnętrznych, o ile wgniecenie nie jest zbyt głębokie.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy oczyścić naprawiane miejsce z brudu, tłuszczu i resztek lakieru — zanieczyszczenia powierzchni obniżają jakość zgrzeiny i mogą uniemożliwić prawidłowe przyspawanie podkładki. Pistolet wymaga podłączenia do odpowiedniego źródła zasilania zgodnie z instrukcją dołączoną do zestawu.

Po zakończeniu pracy elementy zestawu należy oczyścić z pozostałości po zgrzewaniu. Podkładki jednorazowe (proste i gwiazdkowe) przeznaczone są do pojedynczego użycia — po odkształceniu podczas wyciągania nie nadają się do ponownego montażu. Pręty węglowe zużywają się stopniowo i wymagają wymiany po intensywnej eksploatacji.