

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-naprawy-zerwanych-gwintow-m5-m12-131el-geko-g02790-p-18573.html>

Zestaw do naprawy zerwanych gwintów M5-M12 131el. GEKO G02790

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 85,16 zł |
| Cena netto | 69,24 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G02790 |
| Kod producenta | G02790 |
| Kod EAN | 5901477114434 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Zestaw do naprawy zerwanych gwintów M5-M12 131el. GEKO G02790

Profesjonalny zestaw do regeneracji uszkodzonych gwintów w blokach silników, głowicach i innych elementach mechanicznych. System wkładek spiralnych ze stali nierdzewnej przywraca pełną wytrzymałość połączeń gwintowych bez konieczności wymiany całego elementu.

| |
|----------------------------|
| Zakres gwintów M5 - M12 |
| Liczba elementów 131 szt. |
| Materiał narzędzi HSS |
| Pakowanie Walizka metalowa |

Charakterystyka techniczna

Wkładki ze stali nierdzewnej

Spiralne wkładki wykonane z hartowanej stali nierdzewnej zapewniają trwałość przewyższającą wytrzymałość oryginalnego gwintu. Po montażu tworzą nową, wzmocnioną strukturę gwintową, która wytrzymuje pełne obciążenia eksploatacyjne.

Gwintowniki jednostopniowe

Specjalistyczne gwintowniki wykonane ze stali szybko tnącej HSS nacinają gwint w jednym przejściu, bez konieczności stosowania zestawów wielostopniowych. Przyspiesza to proces naprawy i eliminuje ryzyko błędów w wymiarowaniu.

Kompletny system narzędziowy

Zestaw zawiera wszystkie niezbędne narzędzia do pełnego cyklu naprawy: wiertła do rozwiercenia uszkodzonego gwintu, gwintowniki do wykonania nowego gwintu pod wkładkę, pokrętła do montażu oraz wybijaki do wykończenia.

Uniwersalność zastosowań

Obejmuje pięć najpopularniejszych rozmiarów gwintów stosowanych w motoryzacji i przemyśle. Umożliwia naprawę większości połączeń gwintowych w silnikach, skrzyniach biegów, głowicach i elementach zawieszenia.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------------------|---|
| Model | G02790 |
| Producent | GEKO |
| Rozmiary gwintów | M5×0,8 / M6×1,0 / M8×1,25 / M10×1,5 / M12×1,75 mm |
| Liczba elementów | 131 szt. |
| Materiał wiertel i gwintowników | Stal szybko tnąca HSS |
| Materiał wkładek | Stal nierdzewna hartowana |
| Wkładki M5×0,8 | 25 szt. |
| Wkładki M6×1,0 | 25 szt. |
| Wkładki M8×1,25 | 25 szt. |
| Wkładki M10×1,5 | 25 szt. |
| Wkładki M12×1,75 | 10 szt. |
| Wiertła | 5 szt. (po jednym na każdy rozmiar) |
| Gwintowniki | 5 szt. (po jednym na każdy rozmiar) |
| Pokrętła montażowe | 5 szt. |
| Wybijaki | 5 szt. |
| Opakowanie | Metalowa walizka |

Zastosowanie

- Naprawa zerwanych gwintów w blokach silników benzynowych i wysokoprężnych
- Regeneracja uszkodzonych otworów gwintowych w głowicach cylindrów
- Odtwarzanie gwintów w skrzyniach biegów i mostach napędowych

-
- Naprawa połączeń gwintowych w elementach zawieszenia
 - Regeneracja gwintów w korpusach pomp i kompresorów
 - Naprawa zerwanych gwintów w maszynach przemysłowych
 - Odtwarzanie uszkodzonych połączeń w narzędziach i oprawach
 - Regeneracja gwintów w aluminiowych i żeliwnych korpusach

Proces naprawy gwintu

Etapy wykonania naprawy

Naprawa przebiega w czterech krokach: rozwiercenie uszkodzonego gwintu wiertłem na odpowiedni wymiar, nacięcie nowego gwintu gwintownikiem jednostopniowym, wprowadzenie wkładki spiralnej za pomocą pokrętła prowadzącego, oraz obłamanie wystającej końcówki wkładki wybijakiem. Proces nie wymaga spawania ani innych operacji termicznych.

Dobór rozmiaru wkładki

Rozmiar wkładki odpowiada oryginalnemu gwintowi, który wymaga naprawy. Przykładowo: uszkodzony gwint M8 naprawia się wkładką M8×1,25. Po rozwierceniu otworu i nacięciu nowego gwintu, wkładka tworzy wewnątrz gwint o oryginalnych parametrach M8, umożliwiając użycie standardowej śruby.

Trwałość naprawy

Wkładki spiralne ze stali nierdzewnej charakteryzują się wytrzymałością przewyższającą parametry oryginalnego gwintu w materiale podstawowym. Prawdopodobnie wykonana naprawa jest trwała i nie wymaga ponownej interwencji. System znajduje zastosowanie zarówno w materiałach miękkich (aluminium, magnez), jak i twardych (stal, żeliwo).

Powiązane produkty

Do pracy z zestawem zaleca się posiadanie: wiertarki elektrycznej lub pneumatycznej z regulacją obrotów, oleju do gwintowania, szczotek drucianych do czyszczenia otworów oraz dmuchawy do usuwania wiórów. W przypadku prac przy silnikach przydatne są również zestawy kluczy dynamometrycznych do prawidłowego dokręcania śrub po naprawie.