

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-prasy-20t-pompa-szybka-silownik-manometr-geko-g02003-p-18306.html>

Zestaw do prasy 20T Pompa szybka Siłownik Manometr GEKO G02003

Cena brutto	451,70 zł
Cena netto	367,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02003
Kod producenta	G02003
Kod EAN	5901477120688
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw hydrauliczny do prasy 20T GEKO G02003

Kompletny układ hydrauliczny do budowy lub modernizacji prasy warsztatowej o nacisku 20 ton. Zestaw składa się z pompy dwustopniowej, siłownika hydraulicznego, manometru oraz przewodu łączącego.

Nacisk maksymalny 20 ton
Typ pompy Dwustopniowa
Model GEKO G02003
Skład zestawu 4 elementy

Charakterystyka zestawu

Pompa hydrauliczna dwustopniowa

System dwustopniowy zapewnia szybki skok tłoka przy niskim obciążeniu oraz zwiększoną siłę przy pełnym nacisku. Pierwszy stopień umożliwia szybkie dosunięcie do materiału, drugi generuje pełną moc 20 ton podczas właściwego prasowania.

Siłownik hydrauliczny 20T

Cylinder roboczy przeznaczony do generowania nacisku do 20 ton. Konstrukcja dostosowana do pracy z pompą dwustopniową, z możliwością montażu w standardowych ramach pras warsztatowych o odpowiedniej wytrzymałości.

Manometr kontrolny

Wskaźnik ciśnienia pozwala na bieżące monitorowanie siły nacisku podczas pracy. Umożliwia precyzyjne dozowanie siły przy operacjach wymagających kontrolowanego nacisku, zapobiegając uszkodzeniu obrabianych elementów.

Przewód hydrauliczny

Wąż łączący pompę z siłownikiem, dostosowany do parametrów ciśnieniowych układu. Zapewnia szczelne połączenie i bezpieczne przesyłanie oleju hydraulicznego między komponentami.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02003
Maksymalny nacisk	20 ton (196 kN)
Typ pompy	Hydrauliczna dwustopniowa
Skład zestawu	Pompa, siłownik, manometr, przewód
Przeznaczenie	Prasy warsztatowe 20T

Zastosowanie

- Budowa nowej prasy warsztatowej o nacisku 20 ton
- Modernizacja istniejącej prasy z uszkodzonym układem hydraulicznym
- Wymiana zużytych komponentów hydraulicznych w prasie
- Wyprasowywanie łożysk, tulei i innych elementów wciskowych
- Prostowanie elementów metalowych
- Formowanie i gięcie blach
- Prasowanie elementów w warsztatach mechanicznych i samochodowych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i uruchomienie

Przed pierwszym użyciem należy wypełnić układ olejem hydraulicznym o odpowiedniej specyfikacji. Rama prasy musi być

dostosowana do nacisku 20 ton – zbyt słaba konstrukcja może ulec deformacji lub zniszczeniu. Po montażu zaleca się odpowietrzenie układu poprzez kilkukrotne uruchomienie pompy bez obciążenia.

Kontrola ciśnienia

Manometr pozwala na odczyt rzeczywistego ciśnienia w układzie. Wartość ciśnienia odpowiadająca 20 tonom nacisku zależy od powierzchni tłoka siłownika. Regularne sprawdzanie wskazań manometru pozwala wykryć ewentualne nieszczelności lub spadek wydajności pompy.

Konserwacja układu

Należy regularnie kontrolować poziom oleju hydraulicznego i uzupełniać go w razie potrzeby. Przewód hydrauliczny powinien być sprawdzany pod kątem pęknięć, przetarć i nieszczelności. Elementy ruchome pompy wymagają okresowego smarowania zgodnie z zaleceniami producenta.

Produkty powiązane

Do zestawu warto rozważyć: olej hydrauliczny odpowiedniej klasy lepkości, rama prasy warsztatowej 20T, zestaw końcówek i adapterów do siłownika, dodatkowy przewód hydrauliczny zapasowy.