

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-prasy-30t-pompa-szybka-silownik-manometr-geko-g02004-p-18307.html>



Zestaw do prasy 30T Pompa szybka Siłownik Manometr GEKO G02004

Cena brutto	477,27 zł
Cena netto	388,02 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G02004
Kod producenta	G02004
Kod EAN	5901477120695
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw hydrauliczny do prasy 30T GEKO G02004

Kompletny układ hydrauliczny składający się z siłownika, pompy dwustopniowej oraz manometru glicerynowego. Zestaw dostarczany z olejem hydraulicznym i przewodem łączącym o długości 1500 mm, gotowy do montażu w prasie warsztatowej.

Maksymalny nacisk 30 ton

Typ pompy Dwustopniowa

Skok tłoka 160 mm

Średnica tłoka 60 mm

Charakterystyka układu hydraulicznego

Pompa dwustopniowa z szybkim i wolnym biegiem

Pierwszy stopień zapewnia szybkie przesuwanie tłoka bez obciążenia, drugi stopień umożliwia precyzyjne dozowanie siły podczas prasowania. Rozwiązanie skraca czas pracy i zwiększa kontrolę nad procesem.

Manometr glicerynowy wyskalowany w tonach

Wypełnienie gliceryną tłumi drgania wskazówki podczas pracy pod obciążeniem, co ułatwia odczyt aktualnej siły nacisku. Skala w tonach eliminuje konieczność przeliczania jednostek.

Wykręcany stempel siłownika

Konstrukcja z możliwością regulacji wysokości tłoka poprzez wkręcanie lub wykręcanie stempla. Umożliwia dostosowanie zakresu pracy siłownika do różnych wysokości obrabianych elementów.

Przewód hydrauliczny 1500 mm

Długość przewodu pozwala na elastyczne rozmieszczenie pompy względem siłownika w konstrukcji prasy. Zestaw dostarczany z olejem hydraulicznym, bez konieczności dodatkowego napełniania układu.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02004
Maksymalny nacisk	30 ton
Typ pompy	Dwustopniowa (szybki i wolny bieg)
Średnica tłoka siłownika	60 mm
Maksymalny skok tłoka	160 mm
Maksymalna całkowita długość tłoka	240 mm
Średnica obudowy tłoka	91 mm
Długość przewodu hydraulicznego	ok. 1500 mm
Średnica tarczy manometru	135 mm
Stan dostawy	Napełniony olejem, gotowy do pracy

Zastosowanie

- Wyprasowywanie łożysk, tulei i tulejek z otworów montażowych
- Wprasowywanie łożysk i elementów osadzanych z wciskiem
- Prostowanie elementów stalowych i profili
- Gięcie elementów metalowych w warunkach warsztatowych
- Montaż i demontaż połączeń wciskowych w naprawach mechanicznych
- Budowa lub modernizacja prasy warsztatowej o nacisku do 30 ton
- Wymiana zużytego układu hydraulicznego w istniejącej prasie

Montaż i użytkowanie

Siłownik mocuje się w górnej części konstrukcji prasy za pomocą dwóch nakrętek znajdujących się na obudowie tłoka. Pompa

może być umieszczona w dowolnym miejscu konstrukcji w odległości do 1500 mm od siłownika. Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić szczelność połączeń przewodu hydraulicznego oraz odpowietrzenie układu poprzez kilkukrotne pompowanie bez obciążenia.

Weryfikacja nacisku

Manometr pokazuje rzeczywistą siłę wywieraną przez siłownik. Przed rozpoczęciem pracy z nowymi materiałami warto wykonać próbne prasowanie, obserwując wskazania manometru, aby określić wymagany nacisk dla danej operacji.

Regularna konserwacja obejmuje kontrolę poziomu oleju hydraulicznego w zbiorniku pompy oraz sprawdzanie stanu przewodu pod kątem pęknięć lub otarć. W przypadku spadku wydajności układu należy odpowietrzyć system poprzez poluzowanie śruby odpowietrzającej przy pompie podczas pompowania.

Produkty powiązane

Do zestawu warto rozważyć dodatkowe akcesoria: nakładki dystansowe do tłoka w różnych wysokościach, płyty dociskowe do równomiernego rozłożenia nacisku oraz manometry zapasowe w przypadku intensywnego użytkowania.