

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/zestaw-do-prasy-50t-pompa-szybka-silownik-manometr-g02005-2cz-geko-p-34235.html>



Zestaw do prasy 50T Pompa szybka Siłownik Manometr G02005-2CZ GEKO

Cena brutto	853,81 zł
Cena netto	694,15 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02005-2CZ
Kod producenta	G02005-2CZ
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw hydrauliczny do prasy warsztatowej 50T GEKO G02005-2CZ

Kompletny układ hydrauliczny do budowy lub modernizacji prasy warsztatowej o nacisku maksymalnym 50 ton. Zestaw obejmuje siłownik hydrauliczny z tłokiem Ø48 mm, pompę dwustopniową z dwoma trybami pracy, manometr glicerynowy oraz przewody hydrauliczne o długości 620 i 920 mm.

Maksymalny nacisk 50 ton

Typ pompy Dwustopniowa

Srednica tłoka 48 mm

Skok tłoka 150 mm

Charakterystyka zestawu

Pompa dwustopniowa z dwoma trybami pracy

Szybki bieg umożliwia sprawne pozycjonowanie tłoka bez obciążenia, wolny bieg zapewnia precyzyjne dozowanie siły podczas faktycznego prasowania. Przełączanie między trybami następuje automatycznie w zależności od oporu, co skraca czas pracy i zwiększa kontrolę nad procesem.

Manometr glicerynowy wyskalowany w tonach

Wypełnienie glicerynowe tłumi drgania wskazówki i chroni mechanizm przed uszkodzeniem przy gwałtownych zmianach ciśnienia. Skala w tonach pozwala bezpośrednio odczytać siłę nacisku bez konieczności przeliczania jednostek ciśnienia.

Siłownik z tłokiem Ø48 mm i skokiem 150 mm

Średnica tłoka 48 mm przy maksymalnym ciśnieniu systemu generuje nacisk 50 ton. Skok 150 mm określa maksymalną odległość, na jaką tłok może się wysunąć, co wpływa na zakres wymiarowy obrabianych elementów.

Gotowy do pracy układ hydrauliczny

Zestaw dostarczany jest napełniony olejem hydraulicznym i odpowietrzony. Po zamontowaniu w konstrukcji prasy można rozpocząć pracę bez konieczności dodatkowego serwisowania układu hydraulicznego.

Specyfikacja techniczna

Model	G02005-2CZ
Maksymalny nacisk	50 ton
Typ pompy	Dwustopniowa (szybki i wolny bieg)
Średnica tłoka siłownika	48 mm
Maksymalny skok tłoka	150 mm
Średnica obudowy siłownika	108 mm
Długość przewodów hydraulicznych	620 mm / 920 mm
Otwory mocujące siłownik	4 × Ø13 mm
Stan dostawy	Napełniony olejem, gotowy do montażu

Zastosowanie

- Wyprasowywanie łożysk, tulejek i sworzeń z otworów
- Wprasowywanie elementów w połączenia wciskowe
- Prostowanie elementów stalowych, profili i prętów
- Gięcie blach i elementów metalowych
- Tłoczenie i formowanie detali
- Budowa lub modernizacja warsztatowych pras hydraulicznych
- Prace serwisowe w warsztatach mechanicznych i samochodowych

Montaż i kompatybilność

Siłownik wymaga zamocowania w ramie prasy poprzez 4 otwory Ø13 mm rozmieszczone w obudowie o średnicy 108 mm. Przewody hydrauliczne o długości 620 i 920 mm zapewniają elastyczność w rozmieszczeniu pompy względem siłownika. Przed montażem

należy upewnić się, że konstrukcja ramy prasy jest odpowiednio wzmocniona i dostosowana do obciążeń 50-tonowych.

Użytkowanie i konserwacja

Układ hydrauliczny dostarczany jest napełniony olejem i gotowy do pracy. Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić szczelność połączeń przewodów oraz poprawność montażu siłownika w ramie prasy. Podczas pracy zaleca się kontrolowanie wskazań manometru, aby nie przekraczać maksymalnego nacisku 50 ton.

Regularna konserwacja obejmuje kontrolę poziomu oleju hydraulicznego, sprawdzanie szczelności połączeń oraz czyszczenie tłoka siłownika z zanieczyszczeń. W przypadku spadku wydajności pompy lub pojawienia się nieszczelności należy wymienić uszkodzone elementy uszczelniające.

Dwustopniowa pompa hydrauliczna

Pompa dwustopniowa automatycznie przełącza się między trybami pracy w zależności od oporu. W trybie szybkiego biegu tłok przesuwa się sprawnie przy niskim oporze, co przyspiesza pozycjonowanie. Gdy opór wzrasta (kontakt z obrabianym elementem), pompa przechodzi w tryb wolnego biegu, generując pełną siłę nacisku przy precyzyjnej kontroli.